



मॉडल करिकुलम

क्यूपी नाम: इंडस्ट्रियल इंजीनियर (आईई) एग्जीक्यूटिव

क्यूपी कोड: एएमएच/क्यू 2001

क्यूपी संस्करण: 2.0

एनएसक्यूएफ स्तर: 5

मॉडल करिकुलम संस्करण: 2.0

अपैरल, मेड अप्स और होम-फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल, तीसरी मंजिल, फ्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त
चैंबर -I, भीकाजी कामा प्लेस, अफ्रीका एवेन्यू, नई दिल्ली -110066

विषयसूची

प्रशिक्षण पैरामीटर.....	Error! Bookmark not defined.
कार्यक्रम अवलोकन	Error! Bookmark not defined.
प्रशिक्षण परिणाम	Error! Bookmark not defined.
अनिवार्य मॉड्यूल.....	5
मॉड्यूल विवरण	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 1: इंडस्ट्रियल इंजीनियर (आईई) का परिचय और अभिविन्यास	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल नाम 2: विशिष्ट उत्पाद श्रेणी के अनुसार कपड़े, ट्रिम और सहायक उपकरण चुनें..	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 3: सिलाई मंजिल पर प्रदर्शन का पर्यवेक्षण, विश्लेषण और मूल्यांकन करें	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 4: बेहतर उत्पादन प्रणाली को लागू करने के लिए अनुसंधान और उत्पादन समस्याओं का समाधान .	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल नाम 5: गुणवत्ता और विश्वसनीयता डेटा की रिकॉर्डिंग, मूल्यांकन और रिपोर्टिंग के लिए डेटा, प्रपत्र और निर्देश प्रबंधित करें.....	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 6: उद्योग, नियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का पालन करें	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 7: संगठन में एक स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखना पीडब्ल्यूडी और जेंडर संवेदनशीलता आवश्यकताएँ	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 8: सॉफ्ट स्किल्स	Error! Bookmark not defined.
अनुलग्नक	16
ट्रेनर आवश्यकताएँ.....	Error! Bookmark not defined.
मूल्यांकनकर्ता आवश्यकताएँ.....	Error! Bookmark not defined.
आकलन नीति	Error! Bookmark not defined.
परिवर्णी शब्द और संक्षिप्ताक्षर.....	18
शब्दावली	18

प्रशिक्षण पैरामीटर

सेक्टर	अपैरल
सब-सेक्टर	अपैरल, मेड अप्स और होम-फर्निशिंग
व्यवसाय	एक्सपोर्ट ऑपरेशन्स
देश	भारत
एनएसक्यूएफ स्तर	5
एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कोड के साथ सरेखित	एनसीओ/-2015/8157.0401
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	प्रासंगिक क्षेत्र में स्नातक के साथ 4 साल का प्रासंगिक अनुभव या 6 साल के प्रासंगिक अनुभव के साथ डिप्लोमा या एनएसक्यूएफ स्तर 4 सैंपलिंग टेलर के रूप में न्यूनतम 2 वर्ष का अनुभव
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	औद्योगिक इंजीनियरिंग और प्रक्रिया सुधार में प्रशिक्षण, अधिमानतः
न्यूनतम नौकरी प्रवेश आयु	20 वर्ष
पिछली बार समीक्षा की गई	31/12/2021
अगली समीक्षा तिथि	
एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि	31/12/2021
क्यूपी संस्करण	2.0
मॉडल करिकुलमनिर्माण तिथि	10/12/2021
मॉडल करिकुलममान्य अप टू डेट	
मॉडल करिकुलमसंस्करण	2.0
पाठ्यक्रम की न्यूनतम अवधि	500
पाठ्यक्रम की अधिकतम अवधि	500

कार्यक्रम अवलोकन

यह खंड कार्यक्रम के अंतिम उद्देश्यों को इसकी अवधि के साथ सारांशित करता है।

प्रशिक्षण परिणाम

कार्यक्रम के अंत में, शिक्षार्थी को निम्न सूचीबद्ध ज्ञान और कौशल हासिल करना चाहिए।

- उत्पादन लक्ष्य के आधार पर सिलाई लाइन के संचालन की योजना बनाएं।
- सिलाई फर्श पर प्रदर्शन का पर्यवेक्षण, विश्लेषण और मूल्यांकन।
- बेहतर उत्पादन प्रणाली लागू करने के लिए उत्पादन समस्याओं का समाधान करना।
- रिकॉर्डिंग के लिए डेटा, फॉर्म और निर्देश प्रबंधित करें।
- रिपोर्टिंग से पहले डेटा की आवश्यक गुणवत्ता का मूल्यांकन और सुनिश्चित करें।
- औद्योगिक और संगठनात्मक आवश्यकताओं को पूरा करें।
- नियामक अनुपालन का पालन करें।
- कार्यस्थल पर स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखें।
- दिशानिर्देशों के अनुसार हरित और ऊर्जा संरक्षण गतिविधियों का पालन करें।

अनिवार्य माँड्यूल

तालिका माँड्यूल, उनकी अवधि और वितरण के तरीके को सूचीबद्ध करती है।

एनओएस और माँड्यूल विवरण	थ्योरी अवधि	प्राैक्टिकल अवधि	ऑन-द-जॉब प्रशिक्षण अवधि (अनिवार्य)	ऑन-द-जॉब प्रशिक्षण अवधि (अनुशंसित)	कुल अवधि
माँड्यूल 1 परिचय और अभिविन्यास- ब्रिज माँड्यूल	02:00	00:00	एनए	एनए	02:00
माँड्यूल 2 विशिष्ट उत्पाद श्रेणी के अनुसार कपड़े, ट्रिम्स और सहायक उपकरण का चयन करें एएमएच/एन 2001 विशिष्ट उत्पाद श्रेणी के अनुसार कपड़े, ट्रिम्स और एक्सेसरीज़ का चयन करें	30:00	90:00	एनए	एनए	120:00
माँड्यूल 3 सिलाई तल पर प्रदर्शन का पर्यवेक्षण, विश्लेषण और मूल्यांकन करें एएमएच/एन 2002 सिलाई फर्श पर प्रदर्शन का पर्यवेक्षण, विश्लेषण और मूल्यांकन करें	40:00	90:00	एनए	एनए	130:00

मॉड्यूल 4 बेहतर उत्पादन प्रणाली को लागू करने के लिए अनुसंधान और उत्पादन समस्याओं का समाधान एएमएच/एन 2003 बेहतर उत्पादन प्रणाली को लागू करने के लिए अनुसंधान और उत्पादन समस्याओं का समाधान	25:00	62:00	एनए	एनए	87.00
मॉड्यूल 5 गुणवत्ता और विश्वसनीयता डेटा की रिकॉर्डिंग, मूल्यांकन और रिपोर्टिंग के लिए डेटा, प्रपत्र और निर्देश प्रबंधित करें एएमएच/एन 2004 गुणवत्ता और विश्वसनीयता डेटा की रिकॉर्डिंग, मूल्यांकन और रिपोर्टिंग के लिए डेटा, प्रपत्र और निर्देश प्रबंधित करें	25:00	69:00	एनए	एनए	94.00
मॉड्यूल 6 उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का पालन करें एएमएच/एन 0104 उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का पालन करें	08:00	15:00	एनए	एनए	23.00
मॉड्यूल 7 संगठन में एक स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखना पीडब्ल्यूडी और जेंडर संवेदनशीलता आवश्यकताएँ एएमएच/एन 1605 संगठन में एक स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखना पीडब्ल्यूडी और जेंडर संवेदनशीलता आवश्यकताएँ	17:00	22:00	एनए	एनए	39.00
मॉड्यूल 8 सॉफ्ट स्किल्स (ब्रिज मॉड्यूल)	03:00	02:00	एनए	एनए	05.00
कुल अवधि	200:00	300:00			500:00

मॉड्यूल विवरण

मॉड्यूल का नाम 1: इंडस्ट्रियल इंजीनियर (आईई) का परिचय और अभिविन्यास

ब्रिज मॉड्यूल में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- भारत में परिधान उद्योग की रूपरेखा का वर्णन करें
- परिधान उद्योग में एक 'इंडस्ट्रियल इंजीनियर' के लिए रोजगार के विभिन्न अवसरों को पहचानना।
- परिधान उत्पादन प्रक्रिया और इस प्रक्रिया में 'इंडस्ट्रियल इंजीनियर' की भूमिका की पहचान करें।
- उत्पादन प्रक्रिया को समझें

अवधि: <02:00>	अवधि: <00:00>
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम

• एक 'इंडस्ट्रियल इंजीनियर (आईई)' की भूमिकाओं और जिम्मेदारियों की व्याख्या करें। • परिधान उद्योग में एक 'इंडस्ट्रियल इंजीनियर (आईई)' के लिए रोजगार के विभिन्न अवसरों का वर्णन करें। • एक 'इंडस्ट्रियल इंजीनियर (आईई)' की कार्य भूमिका और समग्र निर्माण प्रक्रिया के बीच संबंध का वर्णन करें। • उत्पादन प्रक्रिया और पूरी प्रक्रिया से संबंधित विशिष्ट कार्य गतिविधियों का वर्णन करें।	
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
प्रशिक्षण किट (ट्रेनर गाइड, प्रस्तुतियाँ)	

मॉड्यूल नाम 2: विशिष्ट उत्पाद श्रेणी के अनुसार कपड़े, ट्रिम और सहायक उपकरण चुनें

एएमएच/एन2001. संस्करण 2 में मैप किया गया

टर्मिनल परीणाम:

- लोचदार और गैर-लोचदार कपड़े, परिधान और कपड़ों के प्रकारों और ग्रेडों में अंतर करें।
- कपड़े की झपकी के बुनियादी तत्वों की पहचान करें और झपकी की पहचान करें।
- परिधान उद्योग में आईई जॉबरोल का महत्व।
- सैम और लागत चरण को समझें
- योजना का महत्व और संचालन का क्रम स्थापित करना।

अवधि: 30:00	अवधि: 90:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्तिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• कार्यान्वयन प्रक्रिया और सफलता के कारकों के खिलाफ व्यापार योजना और रणनीति का विश्लेषण करें। • लागत स्तर पर उत्पादकता के साथ एसएएम (मानक अनुमत मिनट) का अनुमान लगाने के लिए ऑपरेशन बुलेटिन तैयार करें • प्रासंगिक हितधारकों के परामर्श से लागत विश्लेषण। • गणितीय विश्लेषण और निर्णय लेने में शामिल कारकों का विश्लेषण करें। • संचालन अनुक्रम, सामग्री प्रवाह, कार्यात्मक का अध्ययन करके कार्यकर्ता के कार्यों और जिम्मेदारियों का निर्धारण करें • वक्तव्य, संगठन चार्ट, और परियोजना की जानकारी। • प्रक्रिया की पुष्टि और विचलन की रिकॉर्डिंग और निगरानी के लिए संगठन के टूल, टेम्पलेट और प्रक्रियाओं की व्याख्या करें। • भागों या उत्पादों को बनाने और इकट्ठा करने और कुशल उपयोग को बढ़ावा देने के लिए संचालन के अनुक्रम की योजना बनाएं और स्थापित करें। • उत्पादन कार्यों में तेजी लाने के लिए स्थापित विनिर्माण अनुक्रमों और लीड समय के अनुसार वर्कफ्लो शेड्यूल को विनियमित करें।	• कारखाने, मशीन और पद्धति से संबंधित वर्तमान औद्योगिक नीतियों की पहचान करें। • निर्माण विनिर्देश और गुणवत्ता मानकों की उत्पाद आवश्यकताओं की पहचान करें। • संगठन में मशीन विनिर्देशों और संबंधित नियमों की पहचान करें। • आलेखन उपकरण और कंप्यूटर का उपयोग करके अधिकतम दक्षता प्राप्त करने के लिए उपकरण, सामग्री और कार्यक्षेत्र का डिज़ाइन लेआउट। • सुधारात्मक कार्य योजना तैयार करने के लिए उत्पादन और परीक्षण उपकरण और इंजीनियरिंग ड्राइंग की सटीकता और सटीकता का मूल्यांकन करें। • गंभीर दोष क्षेत्रों की पहचान करें। • उन प्राधिकृत कर्मियों की पहचान करें जिन्हें समस्याओं का उल्लेख किया जाना चाहिए, यदि समस्या स्वयं की नौकरी की भूमिका की जिम्मेदारी की सीमा से बाहर है। • अंतर विभागीय सामग्री संचालन प्रक्रिया की पहचान करें। • रसद और आपूर्ति श्रृंखला की प्रकृति की व्याख्या करें।

• उत्पादन योजना और मानकों के बारे में संबंधित प्राधिकारी को सूचित करें। • विस्तृत निर्देशों, रेखाचित्रों या विशिष्टताओं का विश्लेषण करके समझाएं कि उपकरण, • पुर्जे, उपकरण, या संरचनाएं गढ़ी, निर्मित, असेंबल, संशोधित, अनुरक्षित, या उपयोग की जानी हैं। • दोषों को गंभीर और गैर-महत्वपूर्ण के रूप में वर्गीकृत करें। • जोखिम मूल्यांकन प्रक्रियाओं का विश्लेषण करें। • उत्पादन पूर्वानुमान, सामग्री प्रतिस्थापन, भंडारण और हैंडलिंग सुविधाओं, और रखरखाव आवश्यकताओं के आधार पर वितरण कार्यक्रम की योजना बनाएं।	• विक्रेताओं के लिए अनुपालन दिशानिर्देशों की पहचान करें। • संगठन में अपनाई जाने वाली रिपोर्टिंग प्रक्रियाओं, प्रारूपों और उनकी आवश्यकता की पहचान करें। • संगठन के एस्केलेशन मैट्रिक्स की पहचान करें। • आकार, दूरी और मात्रा का अनुमान लगाएं; किसी कार्य गतिविधि को करने के लिए आवश्यक समय, लागत, संसाधन या सामग्री का निर्धारण करने के लिए।
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
प्रशिक्षण किट (ट्रेनर गाइड, प्रस्तुतियाँ)	
आवश्यक खास उपकरण:	
पेरिफेरल्स के साथ कंप्यूटर और स्टूल और कंप्यूटर सॉफ्टवेयर (जैसे माइक्रोसॉफ्ट ऑफिस), गारमेंट्स, मेड अप और होम फर्निशिंग सैंपल, कैलकुलेटर, सिलाई किट (माप टेप, कैंची, ट्रिमर आदि) के साथ कंप्यूटर, स्टूल, पाउच के साथ सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉकस्टिच मशीन / सामान रखने और कपड़े साफ करने के लिए टोकरीयाँ, मशीन टूलकिट, बुनियादी स्टेशनरी, सफेद/ब्लैक बोर्ड+मार्कर+डस्टर/चाक, छात्रों के नोट्स, स्टॉपवाँच, फोटोकॉपियर, फिल्म - कार्य अध्ययन, रेटिंग, सिलाई संचालन - तरीके और समय अध्ययन मात्रा भिन्न हो सकती है आवश्यकता के अनुसार, ताश खेलना (मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), ए 4 ग्राफ बुक (आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), 1 बड़ी मेज और प्रयोगशालाओं के लिए मल, अग्निशामक और प्राथमिक चिकित्सा और कूड़ेदान, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, शिक्षक की मेज और कुर्सी, सिलाई सुई, बोबिन, बोबिन केस, दर्जी की चाक, पिन के प्रकार जैसे सेफ्टी पिन आदि, सिलाई धागा (अतिरिक्त), ट्रिम और सहायक उपकरण (किस्म, मात्रा भिन्न हो सकती है), कपड़ा (अधिशेष, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), प्रोजेक्टर/एलसीडी	

मॉड्यूल का नाम 3: सिलाई मंजिल पर प्रदर्शन का पर्यवेक्षण, विश्लेषण और मूल्यांकन करें

एमएच/एन2002. संस्करण 2 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- सैम के अनुसार उत्पादन समय निर्धारित करें।
- पर्यवेक्षकों के लिए कार्य लक्ष्य निर्धारित करें।
- दिशानिर्देशों के अनुसार फ्रेमवर्क की पहचान करें।
- दस्तावेज़ीकरण प्रक्रिया की पहचान करें
- दुकान के तल पर कार्य प्रक्रिया को समझें।
- कार्य के लिए दस्तावेज़ीकरण प्रक्रिया की प्रक्रिया की पहचान करें

अवधि: 40:00	अवधि: 90:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• उत्पादन प्रवाह प्रक्रिया का मूल्यांकन करने के लिए संचालन अनुक्रम, सामग्री प्रवाह, कार्यात्मक बयानों की व्याख्या करें। • उत्पादन लाइन में सभी ऑपरेटरों के लिए उत्पादन	• भूमिकाओं और जिम्मेदारियों के हिस्से के रूप में की जाने वाली प्रत्येक प्रक्रिया के लिए दस्तावेज़ीकरण आवश्यकताओं की पहचान करें। • अधीनस्थ रिपोर्टिंग अधिकारियों की समस्याओं और प्रश्नों का

निर्देशों के अनुसार लक्ष्य और लक्ष्य निर्धारित करें। • एक पेशेवर आचार संहिता और अभ्यास के मानकों के तत्वों की व्याख्या करें। • प्रश्नों और समस्याओं के समाधान के लिए संगठन द्वारा निर्धारित रूपरेखा और दिशानिर्देशों की व्याख्या करें। • संचालन और ऑपरेटरों के प्रदर्शन मूल्यांकन के लिए दस्तावेजीकरण आवश्यकताओं की व्याख्या करें। • ऑपरेटरों द्वारा दिए गए प्रदर्शन का विश्लेषण करने के लिए मात्रात्मक उपाय और मीट्रिक बनाएं। • सॉफ्टवेयर या प्रारूप के मूल तत्वों जैसे एमएस वर्ड, एक्सेल, पावर प्वाइंट और प्रबंधन सूचना प्रणाली (एमआईएस), सामान्य सिलाई डेटा (जीएसडी), पूर्व-निर्धारित गति समय प्रणाली (पीएमटीएस) आदि को संगठन द्वारा निर्धारित के रूप में समझाएं। • जब भी आवश्यक हो, संबंधित लाइन पर्यवेक्षकों को आवश्यक प्रतिक्रिया प्रदान करें। • आधिकारिक रिकॉर्ड के लिए मानव संसाधन विभाग को सभी दस्तावेजों और उचित समर्थन उपायों को स्केल करें।	विश्लेषण करें और संगठन के निर्धारित प्रारूप में इसका दस्तावेजीकरण करें। • संगठन में उपलब्ध निवारण दस्तावेजीकरण तंत्र की पहचान करें। • निवारण से संबंधित दस्तावेजीकरण बनाए रखें। • प्रदर्शन मूल्यांकन के लिए संगठन में निर्धारित ढांचे और दिशानिर्देशों की व्याख्या करें • निष्पादन मूल्यांकन और दस्तावेजीकरण के लिए प्रक्रिया प्रवाह का विश्लेषण करें। • सुधारात्मक कार्य योजना तैयार करने के लिए उत्पादन और परीक्षण उपकरण और लेआउट की सटीकता और सटीकता का मूल्यांकन करें। • निर्माण विधियों, प्रक्रियाओं और गतिविधियों का ज्ञान प्राप्त करने के लिए उत्पादन कार्यक्रम, इंजीनियरिंग विनिर्देशों, आदेशों और संबंधित जानकारी की समीक्षा करें। • ऑपरेटरों द्वारा निष्पादित सभी गतिविधियों की निगरानी करें और निर्धारित लक्ष्यों को प्राप्त करने के लिए अनुकूलन सुनिश्चित करें। • असाइन किए गए लक्ष्यों और लक्ष्यों के अनुसार ऑपरेटरों के लिए एक ठोस माप प्रणाली का चयन करें। • मानकों को निर्धारित करने और तैयार उत्पाद की गुणवत्ता और विश्वसनीयता उद्देश्यों को स्थापित करने के लिए सांख्यिकीय डेटा और उत्पाद विनिर्देशों का विश्लेषण करें। • उत्पादन दिशा-निर्देशों के लिए ऑपरेटरों द्वारा की जाने वाली सभी गतिविधियों का कड़ाई से पालन सुनिश्चित करें। • उत्पादन दिशानिर्देशों के अनुसार डिज़ाइन किए गए उपायों और मेट्रिक्स पर ऑपरेटरों के प्रदर्शन और रिपोर्टिंग का मूल्यांकन करें
--	--

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

आवश्यक खास उपकरण:

पेरिफेरल्स के साथ कंप्यूटर और स्टूल और कंप्यूटर सॉफ्टवेयर (जैसे माइक्रोसॉफ्ट ऑफिस), गारमेंट्स, मेड अप और होम फर्निशिंग सैंपल, कैलकुलेटर, सिलाई किट (माप टेप, कैंची, ट्रिमर आदि) के साथ कंप्यूटर, स्टूल, पाउच के साथ सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉकस्टिच मशीन / सामान रखने और कपड़े साफ करने के लिए टोकरियाँ, मशीन टूलकिट, बुनियादी स्टेशनरी, सफेद/ब्लैक बोर्ड+मार्कर+डस्टर/चाक, छात्रों के नोट्स, स्टॉपवॉच, फोटोकॉपियर, फिल्म - कार्य अध्ययन, रेटिंग, सिलाई संचालन - तरीके और समय अध्ययन मात्रा भिन्न हो सकती है आवश्यकता के अनुसार, ताश खेलना (मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), ए 4 ग्राफ बुक (आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), 1 बड़ी मेज और प्रयोगशालाओं के लिए मल, अग्निशामक और प्राथमिक चिकित्सा और कूड़ेदान, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, शिक्षक की मेज और कुर्सी, सिलाई सुई, बॉबिन, बॉबिन केस, दर्जी की चाक, पिन के प्रकार जैसे सेफ्टी पिन आदि, सिलाई धागा (अतिरिक्त), ट्रिम और सहायक उपकरण (किस्म, मात्रा भिन्न हो सकती है), कपड़ा (अधिशेष, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), प्रोजेक्टर/एलसीडी

मॉड्यूल का नाम 4: बेहतर उत्पादन प्रणाली को लागू करने के लिए अनुसंधान और उत्पादन समस्याओं का समाधान

एएमएच/एन2003. संस्करण 2 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- सैम के अनुसार उत्पादन समय निर्धारित करें।
- पर्यवेक्षकों के लिए कार्य लक्ष्य निर्धारित करें।
- परिधान निर्माण की विशिष्टता की पहचान करें।
- टिकट या जॉब कार्ड चेक करके काम की पहचान करें।
- परिधान का मूल्यांकन करें।

अवधि: 25:00	अवधि: 62:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• परिधान निर्माण के लिए विशिष्टताओं की व्याख्या करें। • संगठन में प्रचलित गुणवत्ता प्रणालियों और अन्य प्रक्रियाओं की व्याख्या करें। • विभिन्न प्रकार की उत्पादन प्रणाली से जुड़ी विभिन्न प्रकार की समस्याओं की व्याख्या करें और उन्हें उपयुक्त लोगों को कैसे रिपोर्ट करें। • सुरक्षित कार्य पद्धतियों और संगठनात्मक प्रक्रियाओं की व्याख्या करें। • दक्षता और उत्पादकता विकसित करने के लिए श्रम उपयोग मानकों और लागत विश्लेषण प्रणालियों का विश्लेषण करें। • लिखित निर्देशों का पालन करने के महत्व का वर्णन करें। • कर्मियों, सामग्री और उपयोगिताओं के उपयोग में सुधार के तरीकों के बारे में प्रतिक्रिया प्रदान करें। • निर्यात विपणन संबंधी कार्यों के लिए संगठन के उपकरण, टेम्पलेट और प्रक्रियाओं की व्याख्या करें। • रूटिंग दिशानिर्देशों की व्याख्या करें। • चालान के निर्देशों और प्रक्रिया की व्याख्या करें।	• मशीन के लिए निर्माता के दिशा-निर्देशों की पहचान करें। • संगठन की नीतियों, प्रक्रियाओं, दिशानिर्देशों और मानकों की व्याख्या करें। • उत्पाद की आवश्यकता के अनुसार विभिन्न प्रकार की उत्पादन प्रणाली और उनकी व्यवहार्यता का विश्लेषण करें। • मशीन के संचालन के लिए अपनाई जाने वाली विधि का मूल्यांकन करें। • आवश्यक विनिर्माण मानकों और प्रक्रियाओं की व्याख्या करें। • परिधान निर्माण विधियों का विकास करना। • निर्माण के लिए संचालन के क्रम की पहचान करें। • विधि और मशीन की आवश्यकता के अनुसार उत्पादन प्रक्रिया की समीक्षा करें। • विनिर्माण प्रक्रिया की समस्याओं को निर्धारित करने के लिए सांख्यिकीय विधियों को लागू करें और गणितीय गणना करें। • पहचानें कि जब समस्याएँ स्वयं के अधिकार की सीमा से बाहर हों तो उन्हें किसे संदर्भित करना चाहिए। • स्वयं/अन्य प्रक्रियाओं में खराबी के मामले में रिपोर्टिंग प्रक्रिया की पहचान करें। • री-इंजीनियरिंग की प्रक्रिया को अंजाम देना और उत्पादन मानक निर्धारित करना।

कक्षा सहायता:
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं
डेटा प्रबंधन और रिकॉर्डिंग सॉफ्टवेयर, सिलाई डेटा विश्लेषण सॉफ्टवेयर।
आवश्यक खास उपकरण:
पेरिफेरल्स के साथ कंप्यूटर और स्टूल और कंप्यूटर सॉफ्टवेयर (जैसे माइक्रोसॉफ्ट ऑफिस), गारमेंट्स, मेड अप और होम फर्निशिंग सैंपल, कैलकुलेटर, सिलाई किट (माप टेप, कैंची, ट्रिमर आदि) के साथ कंप्यूटर, स्टूल, पाउच के साथ सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉकस्टिच मशीन / सामान रखने और कपड़े साफ करने के लिए टोकरियाँ, मशीन टूलकिट, बुनियादी स्टेशनरी, सफेद/ब्लैक बोर्ड+मार्कर+डस्टर/चाक, छात्रों के नोट्स, स्टॉपवॉच, फोटोकॉपियर, फिल्म - कार्य अध्ययन, रेटिंग, सिलाई संचालन - तरीके और समय अध्ययन मात्रा भिन्न हो सकती है आवश्यकता के अनुसार, ताश खेलना (मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), ए 4 ग्राफ बुक (आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), 1 बड़ी मेज और प्रयोगशालाओं के लिए मल, अग्निशामक और प्राथमिक चिकित्सा और कूड़ेदान, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, शिक्षक की मेज और कुर्सी, सिलाई सुई, बोबिन, बोबिन केस, दर्जी की चाक, पिन के प्रकार जैसे सेफ्टी पिन आदि, सिलाई धागा (अतिरिक्त), ट्रिम और सहायक उपकरण (किस्म, मात्रा भिन्न हो सकती है), कपड़ा (अधिशेष, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), प्रोजेक्टर/एलसीडी

मॉड्यूल नाम 5: गुणवत्ता और विश्वसनीयता डेटा की रिकॉर्डिंग, मूल्यांकन और रिपोर्टिंग के लिए डेटा, प्रपत्र और निर्देश प्रबंधित करें

एएमएच/एन2004. संस्करण 2 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- कंपनी के मानदंडों के अनुसार डेटा प्रबंधन की प्रक्रिया को अंजाम देना।
- दस्तावेज़ीकरण प्रक्रिया का ज्ञान।
- कार्य प्रवाह को बनाए रखने और उत्पादन लक्ष्यों को पूरा करने वाली दर पर संचालन करना।
- संगठन की नीति की व्याख्या करें।
- उत्पाद और एसएएम के अनुसार लागत की व्याख्या करें।
- आईई के सॉफ्टवेयर को समझें।

अवधि: 25:00	अवधि: 69:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• संगठन की नीतियों और प्रक्रियाओं का वर्णन करें। • कार्य-संबंधित कार्यों के बारे में अधिक जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रोटोकॉल की व्याख्या करें। • संगठन के दस्तावेज़ीकरण और रिपोर्टिंग प्रारूपों की पहचान करें। • औद्योगिक इंजीनियरिंग से संबंधित दस्तावेज़ीकरण ढांचे की व्याख्या करें। • कार्य-संबंधी जोखिमों/समस्याओं की रिपोर्ट करने के लिए प्रोटोकॉल और प्रारूप की व्याख्या करें। • प्रदर्शन से संबंधित फीडबैक प्राप्त करने/देने की पद्धति का विश्लेषण करें।	• इंजीनियरिंग ड्राइंग और उत्पादन समस्याओं के दस्तावेज की मुद्रा सुनिश्चित करने के लिए सूचना की रिकॉर्डिंग की निगरानी करें। • अभिलेखों के भंडारण के लिए दिशानिर्देशों की सूची बनाएं। • संगठन के मानदंडों के अनुसार विभिन्न कार्यों की मानक संचालन प्रक्रियाओं जैसे दस्तावेजों को बनाए रखना। • सूचना को संगठन के मानदंडों के अनुसार स्टोर करें। • उपयुक्त डेटा प्रबंधन सॉफ्टवेयर का प्रभावी ढंग से उपयोग करके प्रासंगिक जानकारी रिकॉर्ड करें। • प्रोडक्शन फ्लोर में ऑपरेशन बुलेटिन और एसएएम की जांच और सत्यापन करें, जिससे अनावश्यक संचालन को

- कार्य संबंधी सहायता प्रदान करने/प्राप्त करने की प्रक्रिया की व्याख्या करें। - संगठन में अपनाई जाने वाली रिकॉर्ड कीपिंग पद्धति की व्याख्या करें। - निरीक्षण के दौरान एकत्र की गई जानकारी का मूल्यांकन करने का तरीका बताएं। - विभिन्न प्रक्रियाओं के प्रलेखन की प्रक्रिया का पर्यवेक्षण करना। - लागत स्तर पर उत्पादकता के साथ एसएएम का अनुमान लगाने के लिए बनाए गए ऑपरेशन बुलेटिन का दस्तावेजीकरण करें। - वीडियो के माध्यम से विशेष और नए कार्यों को रिकॉर्ड करें और सिलाई डेटा विश्लेषण सॉफ्टवेयर के साथ संचालन के लिए एक डेटाबेस बनाएं। - टीम वर्क और सामंजस्यपूर्ण कामकाजी संबंधों के महत्व की व्याख्या करें।	नियंत्रित किया जा सके। - रिकॉर्ड, एसओपी और अन्य विश्लेषण दस्तावेजों को इस तरह से स्टोर करें कि जब भी आवश्यक हो इसे आसानी से प्राप्त किया जा सके। - रिपोर्ट लिखने की विधि और तकनीकों का प्रदर्शन करें। - संगठन की प्रक्रिया और प्रोटोकॉल के अनुसार ऑपरेशन बुलेटिन का दस्तावेजीकरण करें। - संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार सभी रिपोर्टों को सुरक्षित और सुरक्षित स्थिति में बनाए रखें और संग्रहीत करें। - जहां भी लागू हो, रिपोर्ट/डेटा/विश्लेषण की गोपनीयता बनाए रखें। - सुनिश्चित करें कि सभी रिपोर्ट और दस्तावेज निर्दिष्ट प्रारूप के अनुसार तैयार किए गए हैं।
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
प्रशिक्षण किट (ट्रेनर गाइड, प्रस्तुतियाँ)	
आवश्यक खास उपकरण:	
पेरिफेरल्स के साथ कंप्यूटर और स्टूल और कंप्यूटर सॉफ्टवेयर (जैसे माइक्रोसॉफ्ट ऑफिस), गारमेंट्स, मेड अप और होम फर्निशिंग सैंपल, कैलकुलेटर, सिलाई किट (माप टेप, कैंची, ट्रिमर आदि) के साथ कंप्यूटर, स्टूल, पाउच के साथ सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉकस्टिच मशीन / सामान रखने और कपड़े साफ करने के लिए टोकरीयाँ, मशीन टूलकिट, बुनियादी स्टेशनरी, सफेद/ब्लैक बोर्ड+मार्कर+डस्टर/चाक, छात्रों के नोट्स, स्टॉपवाँच, फोटोकॉपियर, फिल्म - कार्य अध्ययन, रेटिंग, सिलाई संचालन - तरीके और समय अध्ययन मात्रा भिन्न हो सकती है आवश्यकता के अनुसार, ताश खेलना (मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), ए 4 ग्राफ बुक (आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), 1 बड़ी मेज और प्रयोगशालाओं के लिए मल, अग्निशामक और प्राथमिक चिकित्सा और कूड़ेदान, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, शिक्षक की मेज और कुर्सी, सिलाई सुई, बोबिन, बोबिन केस, दर्जी की चाक, पिन के प्रकार जैसे सेफ्टी पिन आदि, सिलाई धागा (अतिरिक्त), ट्रिम और सहायक उपकरण (किस्म, मात्रा भिन्न हो सकती है), कपड़ा (अधिशेष, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), प्रोजेक्टर/एलसीडी	

मॉड्यूल का नाम 6: उद्योग, नियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का पालन करें

एएमएच/एन0104. संस्करण 2 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- समयबद्धता का महत्व
- संगठन की आवश्यकताओं को समझें
- संगठन में हरित नौकरियों का महत्व
- कार्यस्थल पर सामग्री और संसाधनों का इष्टतम उपयोग करें।

अवधि: 08:00	अवधि: 15:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्रैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• शासन के लिए एक नैतिक और मूल्य-आधारित दृष्टिकोण रखने के महत्व को बताएं। • मूल्यों और नैतिकता के अभ्यास से राज्य को स्वयं और संगठन को लाभ होता है। • समयपालन और उपस्थिति के महत्व को बताएं। • कार्य प्रक्रिया के एक भाग के रूप में अनिवार्य ग्राहक विशिष्ट आवश्यकताओं को बताएं। • परिधान क्षेत्र के लिए राज्य देश/ग्राहक विशिष्ट विनियम और उनका महत्व। • विचलन के मामले में संगठन की राज्य रिपोर्टिंग प्रक्रिया। • व्यक्तिगत जिम्मेदारी की राज्य सीमाएं। • नियामक आवश्यकताओं के लिए किसी भी संभावित विचलन की रिपोर्ट करें। • पर्यवेक्षक या अन्य अधिकृत कर्मियों से नीतियों और प्रक्रियाओं पर संदेह स्पष्ट करें। • हरित समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानूनों और विनियमों के महत्व की व्याख्या करें • कार्य क्षेत्र में संसाधनों के निर्दिष्ट उपयोग के महत्व पर चर्चा करें • परिधान क्षेत्र में ऊर्जा संरक्षण के विभिन्न तरीकों का मूल्यांकन करें	• संगठनात्मक विचारों को लागू करने में पर्यवेक्षक और टीम के सदस्यों को सहायता प्रदान करें। • यदि संगठन की कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं को पूरा नहीं किया जाता है, तो पालन की जाने वाली प्रक्रियाओं की पहचान करें। • परिधान उद्योग के लिए विशिष्ट कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं की सही व्याख्या करें। • संगठनात्मक मानकों, हरित समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करना। • प्रभावी और हरित कार्यस्थल प्राप्त करने के लिए सचेत और स्थायी निर्णय लेना। • स्व-प्राधिकार की सीमा के भीतर संगठनात्मक नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें। • उपयोग में न होने पर मशीन के स्विच ऑफ के महत्व पर चर्चा की। • संगठनात्मक मानकों, हरित समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करना। • कागज, रेखाचित्र, रंग भरने के उपकरण, इलेक्ट्रॉनिक अपशिष्ट आदि जैसे अपशिष्ट पदार्थों के प्रबंधन और भंडारण की विधि का प्रदर्शन करना • डिमोनसैट्रेट कचरे के संग्रह की प्रक्रिया
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
विषय से संबंधित दस्तावेज, बाह्य उपकरणों के साथ कंप्यूटर	
बेसिक स्टेशनरी	

मॉड्यूल का नाम 7: संगठन में एक स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखना पीडब्ल्यूडी और जेंडर संवेदनशीलता आवश्यकताएँ

एएमएच/एन1605. संस्करण 2 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- सुरक्षित कार्य वातावरण को बनाए रखने के लिए शामिल प्रक्रिया का प्रदर्शन करें
- पीडब्ल्यूडी और जेंडर संवेदनशीलता के महत्वपूर्ण पहलुओं पर चर्चा करें

अवधि: 17:00	अवधि: 22:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्रैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य और सुरक्षा संबंधी प्रथाओं की	• कार्यस्थल पर आयोजित जेंडर और पीडब्ल्यूडी

व्याख्या करें। - कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी से संबंधित निर्देशों के अनुपालन के महत्व की व्याख्या करें - परिधान उद्योग में लैंगिक समानता की व्याख्या करें संयंत्र के लेआउट और आपातकालीन निकास, भागने के मार्गों, आपातकालीन उपकरणों और विधानसभा बिंदुओं के विवरण का वर्णन करें। - पर्यावरण प्रबंधन प्रणाली से संबंधित प्रक्रियाओं का पालन करें। - कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य और सुरक्षा संबंधी निर्देशों का पालन करें। - संचालन की प्रकृति के आधार पर संभावित खतरों, जोखिमों और खतरों की सूची बनाएं। - खुद की कार्रवाइयों के कारण संभावित जोखिमों की सूची बनाएं और इन्हें कम करने के तरीकों की सूची बनाएं। - पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों को खतरों और संभावित जोखिमों/खतरों की रिपोर्ट करें। - कथित जोखिमों के मामले में पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों से स्पष्टीकरण मांगें। - रिपोर्टिंग प्रोटोकॉल और आवश्यक दस्तावेज बताएं। - व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा जोखिमों और विधियों का वर्णन करें। - उपकरण और मशीन संचालन के सुरक्षित संचालन के लिए राज्य की संगठनात्मक प्रक्रियाएं। - विभिन्न व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण और उनके उपयोग के तरीके की व्याख्या करें। - असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करें। - प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशमन और आपातकालीन प्रतिक्रिया में प्रशिक्षित कर्मियों के विवरण की सूची बनाएं। - नकली ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं या वास्तविक दुर्घटना, आपात स्थिति या आग लगने की स्थिति में की जाने वाली कार्रवाई का वर्णन करें। - कार्यस्थल पर आयोजित मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं में भाग लें। - प्राथमिक उपचार, अग्निशमन और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण लेना। - किसी भी सेवा खराबी की रिपोर्ट करें जिसे ठीक नहीं किया जा सकता है।	जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रमों के महत्व पर चर्चा करें। - कार्यस्थल पर पालन की जाने वाली पर्यावरण प्रबंधन प्रणाली से संबंधित प्रक्रियाओं को बताएं। - चर्चा की गई कि विकलांग कर्मचारियों को कैसे समायोजित किया जाए - पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं को अपनाने के महत्व पर चर्चा करें - संभावित दुर्घटनाओं, आपात स्थितियों और इन परिदृश्यों पर प्रतिक्रिया का वर्णन करें। - संभावित जोखिमों और खतरों के लिए कार्यस्थल और कार्य प्रक्रियाओं की निगरानी करें। - सुनिश्चित करें कि कार्य क्षेत्र संभावित खतरों से मुक्त है। - कार्य क्षेत्र को खतरों और बाधाओं से मुक्त रखने के लिए समय-समय पर वॉक-थ्रू करें, यदि असाइन किया गया हो। - स्वस्थ स्वास्थ्य, स्वच्छता और अच्छी आदतों का महत्व बताएं। - स्वयं के कार्यों के कारण स्वयं और दूसरों के लिए स्वास्थ्य और सुरक्षा जोखिमों को कम करना। - मशीनरी और उपकरण में खराबी को पहचानें और ठीक करें (यदि संभव हो)। - खतरनाक पदार्थों की पहचान, प्रबंधन और भंडारण की व्याख्या करें। - स्वास्थ्य और सुरक्षा से संबंधित साइनेज और उनके अर्थ की पहचान करें। - प्रोटोकॉल के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का प्रयोग करें। - अनुमोदित दिशा-निर्देशों और प्रक्रियाओं के अनुरूप स्वयं की गतिविधियों को अंजाम देना। - आग, आपात स्थिति या दुर्घटना की स्थिति में निर्देशों के आधार पर कार्रवाई करें। - आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन की प्रक्रियाओं का पालन करें।
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
प्रशिक्षण किट (ट्रेनर गाइड, प्रस्तुतियाँ), उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई), सभी सामग्री के साथ प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स।	
आवश्यक खास उपकरण:	
फैब्रिक चेकिंग (निरीक्षण) मशीन / उपकरण सेटअप (मैनुअल या स्वचालित), माप टेप, दर्जी की चाक, चेक शीट और जॉब कार्ड, बुनियादी स्टेशनरी आइटम (पेन, पेंसिल, इरेज़र), मल, दाग हटाने वाला विलायक (मात्रा के अनुसार आवश्यकता भिन्न हो सकती)	

है), स्टिकर टिकट (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), फैब्रिक कटिंग शीयर, लैब डिप / पिटलूम / स्ट्राइक ऑफ सैंपल, स्प्रे गन, मेटैलिक कंघी, टूवीजर, फैब्रिक इंस्पेक्शन बुलेटिन (जैसे 4-पॉइंट सिस्टम), फैब्रिक डिफेक्ट लिस्ट, रिकॉर्ड मेंटेनेंस शीट, सफेद/ब्लैक बोर्ड+मार्कर+डस्टर/चाक, बोर्ड पेन, प्रशिक्षु कुर्सियों, टेबल आर्म्स के साथ, दोष नमूने, रंग मिलान कैबिनेट (लाइट बॉक्स), निरंतरता चार्ट, पैनटोन शेड कार्ड, क्रॉकमीटर, अग्नि सुरक्षा उपकरण, शिक्षक की कुर्सी और टेबल, निपुणता परीक्षण किट, छात्र नोट्स / मैनुअल, ट्रेनर की मेज और कुर्सी, प्राथमिक चिकित्सा और कूड़ेदान, बुनियादी स्टेशनरी आइटम (पेन, पेंसिल, इरेज़र), कपड़े, नमूने (वस्त्र, मेड अप और होम फर्निशिंग)

मॉड्यूल का नाम 8: सॉफ्ट स्किल्स

(ब्रिज मॉड्यूल) संस्करण 2.0 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- प्रभावी संचार के महत्व की व्याख्या करें।
- दूसरों के साथ प्रभावी ढंग से संवाद करें।

अवधि: 03:00	अवधि: 02:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• प्रभावी संचार के महत्व की व्याख्या करें। • दूसरों के साथ प्रभावी ढंग से संवाद करें। • संगठन प्रक्रियाओं का पालन करें और व्यक्तिगत स्वास्थ्य और स्वच्छता बनाए रखें और गुटखा, तंबाकू आदि जैसी आदतों से बचें। • समय का प्रभावी ढंग से प्रबंधन करें। • रिज्यूमे का महत्व समझाएं और अपना रिज्यूमे तैयार करें।	• साक्षात्कार की तैयारी करें। • एक समूह में प्रभावी ढंग से बातचीत करें। • व्यक्तिगत सौंदर्य और स्वच्छता को पहचानें और उनका पालन करें।
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
बेसिक स्टेशनरी	

अनुलग्नक

प्रशिक्षक आवश्यकताएँ

प्रशिक्षक पूर्वपिक्षाएँ						
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	विशेषज्ञता	प्रासंगिक उद्योग अनुभव		प्रशिक्षण अनुभव		टिप्पणियाँ
		वर्ष	विशेषज्ञता	वर्ष	विशेषज्ञता	
प्रासंगिक व्यापार या क्षेत्र में डिप्लोमा / स्नातक / स्नातकोत्तर डिप्लोमा / स्नातकोत्तर डिग्री	इंडस्ट्रियल इंजीनियर	1 साल का डिप्लोमा = 4 साल / 2 साल का डिप्लोमा = 3 साल / 3 साल का डिप्लोमा या डिग्री = 2 साल / पोस्ट ग्रेजुएट डिप्लोमा या पोस्ट ग्रेजुएट डिग्री = 1 साल	इंडस्ट्रियल इंजीनियर	न्यूनतम अनुभव 0 हो सकता है	इंडस्ट्रियल इंजीनियर	उम्मीदवार के पास मशीनों, संचालन और उत्पादों जैसे परिधान, मेड अप और होम फर्निशिंग (एसएएम गणना आदि), उपकरण, उपकरण, सामग्री, सुरक्षा, स्वास्थ्य और स्वच्छता और प्रासंगिक नौकरी की अन्य आवश्यकताओं का अच्छा ज्ञान और विनिर्माण अनुभव होना चाहिए। उम्मीदवार को चाहिए अंग्रेजी और स्थानीय भाषा में संवाद करने में सक्षम हो।

ट्रेनर प्रमाणन	
डोमेन प्रमाणन	प्लेटफॉर्म प्रमाणन
नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणपत्र: "इंडस्ट्रियल इंजीनियर" को क्यूपी: "एएमएच/क्यू2001" में मैप किया गया है	नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "ट्रेनर" को क्यूपी "एमईपी /क्यू2601"; संस्करण:1.0 में मैप किया गया

मूल्यांकनकर्ताओं की आवश्यकताएं

मूल्यांकनकर्ता की पूर्वापेक्षाएँ						
न्यूनतम शैक्षणिक योग्यता	विशेषज्ञता <विशेषज्ञता के उन क्षेत्रों को निर्दिष्ट करें जो वांछनीय हैं।>	प्रासंगिक उद्योग अनुभव		प्रशिक्षण/आकलन अनुभव		टिप्पणियाँ
		वर्ष	विशेषज्ञता	वर्ष	विशेषज्ञता	
आईटीआई/डिप्लोमा/स्नातक/स्नातकोत्तर डिप्लोमा/संबंधित व्यापार या क्षेत्र में स्नातकोत्तर डिग्री	इंडस्ट्रियल इंजीनियर	आई टी आई = 4 वर्ष / 1 वर्ष का डिप्लोमा = 4 वर्ष / 2 वर्ष का डिप्लोमा = 3 वर्ष / 3 वर्ष का डिप्लोमा या डिग्री = 2 वर्ष / स्नातकोत्तर डिप्लोमा या स्नातकोत्तर डिग्री = 1 वर्ष	इंडस्ट्रियल इंजीनियर	आई टी आई = 4 वर्ष / 1 वर्ष का डिप्लोमा = 4 वर्ष / 2 वर्ष का डिप्लोमा = 3 वर्ष / 3 वर्ष का डिप्लोमा या डिग्री = 2 वर्ष / स्नातकोत्तर डिप्लोमा या स्नातकोत्तर डिग्री = 1 वर्ष	इंडस्ट्रियल इंजीनियर	उम्मीदवार को उपकरण, उपकरण, सामग्री, कपड़े, कपड़े निरीक्षण तकनीक, सुरक्षा, स्वास्थ्य और स्वच्छता और प्रासंगिक नौकरी की अन्य आवश्यकताओं का अच्छा ज्ञान होना चाहिए। उम्मीदवार को मूल अंग्रेजी पढ़ने और स्थानीय भाषा में संवाद करने में सक्षम होना चाहिए।

मूल्यांकनकर्ता का प्रमाणन	
डोमेन प्रमाणन	प्लेटफॉर्म प्रमाणन
नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणपत्र: "इंडस्ट्रियल इंजीनियर" को क्यूपी: "एएमएच/क्यू2001" में मैप किया गया है	नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "मूल्यांकनकर्ता" को क्यूपी "एमईपी / क्यू 2701" संस्करण :2.0 में मैप किया गया

आकलन नीति

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा
2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित ऐच्छिक/विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट पर मूल्यांकन किया जाएगा। परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र (नीचे मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

परिवर्णी शब्द और संक्षिप्ताक्षर

एनओएस	नेशनल ऑक्यूपेशनल स्टैंडर्ड(एस)
एनएसक्यूएफ	नेशनल स्किल्स क्वालिफिकेशन फ्रेमवर्क
क्यूपी	क्वालिफिकेशन पैक
टीवीईटी	टेक्निकल एंड वोकेशनल एजुकेशन एंड ट्रेनिंग

शब्दकोष

सेक्टर	सेक्टर समान व्यवसाय और रुचियों वाले विभिन्न व्यावसायिक कार्यों का समूह है। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है, जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र इसके घटकों की विशेषताओं और हितों के आधार पर एक और टूटने से प्राप्त होता है।
व्यवसाय	व्यवसाय नौकरी की भूमिकाओं का एक समूह है, जो एक उद्योग में समान / संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।
नौकरी की भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अद्वितीय सेट को परिभाषित करती है जो एक साथ एक संगठन में एक अद्वितीय रोजगार अवसर बनाती है।

व्यावसायिक मानक (ओएस)	ओएस प्रदर्शन के मानकों को निर्दिष्ट करता है जो एक व्यक्ति को कार्यस्थल में एक कार्य करते समय प्राप्त करना चाहिए, साथ में ज्ञान और समझ (केयू) के साथ उन्हें उस मानक को लगातार पूरा करने की आवश्यकता होती है। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (पीसी)	प्रदर्शन मानदंड (पीसी) ऐसे कथन हैं जो किसी कार्य को करते समय आवश्यक प्रदर्शन के मानक को एक साथ निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)	एनओएस व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (क्यूपी)	क्यूपी में ओएस का सेट शामिल है, साथ में शैक्षिक, प्रशिक्षण और नौकरी की भूमिका निभाने के लिए आवश्यक अन्य मानदंड। एक क्यूपी को एक अद्वितीय योग्यता पैक कोड सौंपा गया है।
यूनिट कोड	यूनिट कोड एक व्यावसायिक मानक के लिए एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'एन' द्वारा दर्शाया जाता है
यूनिट का शीर्षक	यूनिट का शीर्षक एक स्पष्ट समग्र विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में सहायक होगा कि यह वह उपयुक्त ओएस है जिसे वे ढूंढ रहे हैं।
स्कोप	स्कोप बयानों का एक सेट है जो उन चरों की श्रेणी को निर्दिष्ट करता है जिन्हें किसी व्यक्ति को उस कार्य को करने में निपटना पड़ सकता है जिसका आवश्यक प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है।
ज्ञान और समझ (केयू)	ज्ञान और समझ (KU) ऐसे कथन हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, पेशेवर और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो एक व्यक्ति को आवश्यक मानक को पूरा करने के लिए चाहिए।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में शामिल है जिस तरह से संगठन संरचित है और यह कैसे संचालित होता है, जिसमें ऑपरेटिव ज्ञान प्रबंधकों की जिम्मेदारी के उनके प्रासंगिक क्षेत्र शामिल हैं।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक विशिष्ट ज्ञान है।
मूल कौशल / सामान्य कौशल (जीएस)	मूल कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में इन कौशलों की आम तौर पर आवश्यकता होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। ओएस के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरी भूमिकाओं पर लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक एनओएस/एनओएस के सेट होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा नौकरी की भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए क्यूपी के भीतर कई ऐच्छिक हो सकते हैं। ऐच्छिक के साथ क्यूपी को सफलतापूर्वक

	पूरा करने के लिए प्रशिक्षुओं को कम से कम एक ऐच्छिक का चयन करना चाहिए।
विकल्प	विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। क्यूपी में कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्प के साथ क्यूपी को पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।