



ढॉडल करलकुलढ

क्यूपी नलढ: सैंडललंग डेलर

क्यूपी कुड: ँँढँँ/क्यू 0701

क्यूपी संसुकरण: 2.0

ँनँसक्यूँड स्तर: 4

ढॉडल करलकुलढ संसुकरण: 2.0

अडैरल, डेड अडस और हलढ-डरनलशलंग सेकुटर सुकलल कलअंसलल, तीसरी डंजलल, डुलैट नंडर ँ-312 से ँ-323, सुलढदतुत
ँैंडर -I, डुीकलजी कलढल डुलैस, अडुरीकल ँवेन्यू, नई दललुली -110066,

विषयसूची

| | |
|---|-------------------------------------|
| प्रशिक्षण पैरामीटर..... | 4 |
| कार्यक्रम अवलोकन | Error! Bookmark not defined. |
| प्रशिक्षण परिणाम | Error! Bookmark not defined. |
| अनिवार्य मॉड्यूल..... | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल विवरण | 7 |
| मॉड्यूल का नाम 1: सैंपलिंग टेलर का परिचय और अभिविन्यास | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 2: नमूने के लिए तैयार करें..... | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 3: नमूनाकरण प्रक्रिया निष्पादित करें..... | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 4: कपड़े काटने के संचालन के लिए तैयार करें..... | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 5: परिधान नमूना बनाने के लिए कपड़े काटने का कार्य करना | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 6: सिलाई के लिए तैयारी | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 7: सिलाई कार्य | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 8: सिलाई के बाद का ऑपरेशन | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 9: सिलाई कार्यों में नमूना गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करें | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 10: सिलाई के संचालन में दोष का पता लगाना..... | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 11: सिलाई कार्यों में उत्पादों का निरीक्षण | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 12: कार्यक्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 13: उद्योग, नियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का अनुपालन | Error! Bookmark not defined. |
| मॉड्यूल का नाम 14: सॉफ्ट स्किल्स (ब्रिज मॉड्यूल)..... | Error! Bookmark not defined. |
| अनुलग्नक..... | Error! Bookmark not defined. |
| ट्रेनर आवश्यकताएँ..... | Error! Bookmark not defined. |
| मूल्यांकनकर्ता आवश्यकताएँ..... | Error! Bookmark not defined. |
| आकलन नीति | Error! Bookmark not defined. |
| शब्दावली..... | 24 |
| परिवर्णी शब्द और संक्षिप्ताक्षर..... | 24 |

प्रशिक्षण पैरामीटर

| | |
|---|--|
| सेक्टर | अपैरल |
| सब-सेक्टर | अपैरल, मेड अप्स और होम-फर्निशिंग |
| व्यवसाय | टेलरिंग |
| देश | भारत |
| एनएसक्यूएफ स्तर | 4 |
| एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कोड के साथ संरेखित | एनसीओ-2015/7531.0101 |
| न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव | 8वीं कक्षा के साथ संबंधित क्षेत्र में 4 साल का अनुभव या 8वीं कक्षा + आईटीआई + 2 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव या 2 साल के अनुभव के साथ 10वीं कक्षा। प्रासंगिक क्षेत्र में OR सिलाई मशीन ऑपरेटर के रूप में 2 साल के अनुभव के साथ एनएसक्यूएफ स्तर 3 |
| पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण | परिधान उत्पादन/परिधान निर्माण प्रौद्योगिकी में प्रशिक्षण, अधिमानतः |
| न्यूनतम नौकरी प्रवेश आयु | 18 वर्ष |
| पिछली बार समीक्षा की गई | 31/12/2021 |
| अगली समीक्षा तिथि | |
| एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि | 31/12/2021 |
| क्यूपी संस्करण | 2.0 |
| मॉडल करिकुलमनिर्माण तिथि | 10/12/2021 |
| मॉडल करिकुलममान्य अप टू डेट | |
| मॉडल करिकुलम संस्करण | 2.0 |
| पाठ्यक्रम की न्यूनतम अवधि | 745 |
| पाठ्यक्रम की अधिकतम अवधि | 745 |

कार्यक्रम अवलोकन

यह खंड कार्यक्रम के अंतिम उद्देश्यों को इसकी अवधि के साथ सारांशित करता है।

प्रशिक्षण परिणाम

कार्यक्रम के अंत में, शिक्षार्थी को निम्न सूचीबद्ध ज्ञान और कौशल हासिल करना चाहिए।

- सैंपलिंग टेलर का परिचय
- गारमेंट विनिर्देश शीट/तकनीकी पैकेज (टेकपैक) की व्याख्या करें।
- नमूना लेने के लिए आवश्यक सही उपकरण और सामग्री का चयन करें।
- परिधान का नमूना तैयार करने के लिए कपड़े काटने का कार्य करना।
- सिलाई संचालन के लिए तैयार करें।
- परिधान नमूना तैयार करने के लिए घटकों को सिलाई करें।
- सिलाई कार्यों में योगदान देकर उत्पाद की गुणवत्ता प्राप्त करना।
- कार्यक्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखना और नौकरी की भूमिकाओं को हरित करना
- जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और कार्यस्थल को सुरक्षित बनाए रखें
- सॉफ्ट स्किल्स: ब्रिज मॉड्यूल

अनिवार्य मॉड्यूल

तालिका मॉड्यूल, उनकी अवधि और वितरण के तरीके को सूचीबद्ध करती है।

| एनओएस और मॉड्यूल विवरण | थ्योरी अवधि | प्राैक्टिकल अवधि | ऑन-द-जॉब प्रशिक्षण अवधि (अनिवार्य) | ऑन-द-जॉब प्रशिक्षण अवधि (अनुशंसित) | कुल अवधि |
|---|-------------|------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------|
| मॉड्यूल का नाम 1: परिचय और अभिविन्यास- ब्रिज मॉड्यूल | 02:00 | 00:00 | एनए | एनए | 02:00 |
| मॉड्यूल का नाम 2: नमूने के लिए तैयार करें एएमएच/एन0701 नमूना लेने की तैयारी | 12:00 | 35:00 | एनए | एनए | 47:00 |
| मॉड्यूल का नाम 3: नमूनाकरण प्रक्रिया निष्पादित करें एएमएच/एन0701 नमूना लेने की तैयारी | 18:00 | 60:00 | एनए | एनए | 78:00 |
| मॉड्यूल का नाम 4: कपड़े काटने के संचालन के लिए तैयार करें एएमएच/एन0702 परिधान नमूना तैयार करने के लिए कपड़े काटने का कार्य करना | 15:00 | 45:00 | एनए | एनए | 60:00 |
| मॉड्यूल का नाम 5: परिधान नमूना बनाने के लिए कपड़े काटने का कार्य करना एएमएच/एन0702 परिधान नमूना तैयार करने के लिए कपड़े काटने का कार्य करना | 20:00 | 60:00 | एनए | एनए | 80:00 |

| | | | | | |
|---|--------|--------|-----|-----|--------|
| मॉड्यूल का नाम 6: सिलाई के लिए तैयारी एएमएच/एन0703 मशीन या हाथ से सिलाई करें | 15:00 | 42:00 | एनए | एनए | 57:00 |
| मॉड्यूल का नाम 7: सिलाई कार्य एएमएच/एन0703 मशीन या हाथ से सिलाई करें | 20:00 | 80:00 | एनए | एनए | 100:00 |
| मॉड्यूल का नाम 8: सिलाई के बाद का ऑपरेशन एएमएच/एन0703 मशीन या हाथ से सिलाई करें | 20:00 | 45:00 | एनए | एनए | 65:00 |
| मॉड्यूल का नाम 9: सिलाई कार्यों में नमूना गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करें एएमएच/एन0704 सिलाई कार्यों में नमूना गुणवत्ता हासिल करने में योगदान करते हैं | 15:00 | 40:00 | एनए | एनए | 55:00 |
| मॉड्यूल का नाम 10: सिलाई के संचालन में दोष का पता लगाना एएमएच/एन0704 सिलाई कार्यों में नमूना गुणवत्ता हासिल करने में योगदान करते हैं | 15:00 | 40:00 | एनए | एनए | 55:00 |
| मॉड्यूल का नाम 11: सिलाई कार्यों में उत्पादों का निरीक्षण एएमएच/एन0704 सिलाई कार्यों में नमूना गुणवत्ता हासिल करने में योगदान करते हैं | 15:00 | 35:00 | एनए | एनए | 50:00 |
| मॉड्यूल का नाम 12: कार्यक्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखना और नौकरी की भूमिकाओं का हरित करना एएमएच/एन 0102 कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखना | 22:00 | 19:00 | एनए | एनए | 40:00 |
| मॉड्यूल का नाम 13: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें एएमएच/एन 0103 जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें | 32:00 | 18:00 | एनए | एनए | 50:00 |
| मॉड्यूल का नाम 14: सॉफ्ट स्किल्स (ब्रिज मॉड्यूल) | 03:00 | 02:00 | एनए | एनए | 05:00 |
| कुल अवधि | 224:00 | 521:00 | | | 745:00 |

माँड्यूल विवरण

माँड्यूल का नाम 1: सैंपलिंग टेलर का परिचय और अभिविन्यास

ब्रिज माँड्यूल में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- भारत में परिधान उद्योग की रूपरेखा का वर्णन करें
- परिधान उद्योग में एक 'नमूना दर्जी' के लिए रोजगार के विभिन्न अवसरों को पहचानना।
- परिधान उत्पादन प्रक्रिया और इस प्रक्रिया में 'सैंपलिंग टेलर' की भूमिका की पहचान करें।

| अवधि: <02:00> | अवधि: <00:00> |
|--|---|
| थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम | प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम |
| <ul style="list-style-type: none">• परिधान उद्योग के आकार और कार्यक्षेत्र का वर्णन करें।• एक सैंपलिंग टेलर की भूमिकाओं और जिम्मेदारियों की व्याख्या करें।• परिधान उद्योग में एक सैंपलिंग टेलर के लिए रोजगार के विभिन्न अवसरों का वर्णन करें।• परिधान उत्पादन प्रक्रिया और इस प्रक्रिया में सैंपलिंग टेलर की भूमिका का वर्णन करें। | |
| कक्षा सहायता: | |
| चार्ट, माँडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर | |
| उपकरण और अन्य आवश्यकताएं | |
| प्रशिक्षण किट (ट्रेनर गाइड, प्रस्तुतियाँ) | |

माँड्यूल का नाम 2: नमूने के लिए तैयार करें

एएमएच/एन0701 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- खरीदारों/ग्राहकों से निपटने के लिए संगठन की नीतियों, प्रक्रियाओं, दिशानिर्देशों और मानकों का वर्णन करें।
- सुरक्षित कार्य पद्धतियों और संगठनात्मक प्रक्रियाओं का वर्णन करें।
- संगठन में प्रचलित गुणवत्ता प्रणालियों और अन्य प्रक्रियाओं का वर्णन करें।
- विभिन्न प्रकार के वस्त्रों/परिधानों और वस्त्रों और उन प्रकार के वस्त्रों/परिधानों का वर्णन करें जिन्हें हाथ से या मशीन से सिलाई की आवश्यकता होती है।
- परिधान सामग्री की विशेषताओं का वर्णन करें और वे एक दूसरे से कैसे भिन्न हैं।
- विभिन्न प्रकार के ट्रिम्स का वर्णन करें।

| | |
|---|---|
| <p>अवधि: 12:00</p> | <p>अवधि: 35:00</p> |
| <p>थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> • खरीदारों/ग्राहकों से निपटने के लिए संगठन की नीतियों, प्रक्रियाओं, दिशानिर्देशों और मानकों का वर्णन करें। • सुरक्षित कार्य पद्धतियों और संगठनात्मक प्रक्रियाओं का वर्णन करें। • संगठन में प्रचलित गुणवत्ता प्रणालियों और अन्य प्रक्रियाओं का वर्णन करें। • विभिन्न प्रकार के वस्त्रों/परिधानों और वस्त्रों और उन प्रकार के वस्त्रों/परिधानों का वर्णन करें जिन्हें हाथ से या मशीन से सिलाई की आवश्यकता होती है। • परिधान सामग्री की विशेषताओं का वर्णन करें और वे एक दूसरे से कैसे भिन्न हैं। • विभिन्न प्रकार के ट्रिम्स का वर्णन करें। • माप और इकाई रूपांतरण तकनीकों का वर्णन करें। | <p>प्रैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम</p> <ul style="list-style-type: none"> • गुणवत्ता प्रारूपण और पैटर्न बनाने के लिए संगठन के टूल, टेम्प्लेट और प्रक्रियाओं की पहचान करें और इनका उपयोग कैसे करें। • खरीदार के विनिर्देशों की व्याख्या करें। • वर्णन करें कि टेकपैक और परिधान विनिर्देश शीट की व्याख्या कैसे करें। • विकसित किए जाने वाले परिधान के नमूने के दिए गए टेकपैक या विनिर्देश पत्र की व्याख्या करें। • निर्माण के लिए परिधान पैटर्न में डिजाइन के अनुसार डाट्स और सीम के लिए समन्वय बिंदुओं को चिह्नित करें। • धागों के विभिन्न रंगों, आकारों और मोटाई की पहचान करें। • विभिन्न प्रकार की सुइयों और उनकी उपयुक्तता की पहचान करें। • नमूना विभाग में अपनाए गए प्रारूपों की पहचान करें जैसे: फैब्रिक वर्कशीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक कंजम्पशन रिक्वेस्ट, स्टडी कंजम्पशन चार्ट, फैब्रिक रिक्वायरमेंट शीट (एफआरएस) ट्रिम्स रिक्वायरमेंट शीट इत्यादि। |

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

प्रशिक्षण किट (ट्रेनर गाइड, प्रस्तुतियाँ)

आवश्यक खास उपकरण:

सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई मशीन, स्तूल के साथ 5 श्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रेसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्प्लेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मेकर पिन, पिन कुशन (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल , फ्रेंच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हैंगर, कपड़े की सफाई, सिलाई के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न गेज (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलाई के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलाई किट में श्रेड क्लिपर / थंब ट्रिमर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्कू ड्राइवरों के साथ छोटे स्कू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज़ सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रिकॉर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वैच फ़ाइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और डस्टर, निपुणता परीक्षण किट, फ्यूजिंग, (बुना / नॉनवो) वेन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

मॉड्यूल का नाम 3: नमूनाकरण प्रक्रिया निष्पादित करें

एमएच/एन0701 संस्करण 2.0 में मैप किया गया

टर्मिनल परीणाम:

- गारमेंट्स की ड्राफ्टिंग और पैटर्नमेकिंग की बुनियादी प्रक्रिया की व्याख्या करें।
- परिधान घटकों की पहचान करें।
- सिलाई के लिए मास्टर पैटर्न बनाने का तरीका बताएं।
- उत्पादन में सुधार के लिए किसी भी विचार को लाइन मैनेजर को प्रस्तुत करने के तरीकों का वर्णन करें।
- लिखित निर्देशों का पालन करने के महत्व को बताएं।
- स्वयं/अन्य प्रक्रियाओं में खराबी के मामले में रिपोर्टिंग प्रक्रिया का वर्णन करें।

| | |
|--|--|
| अवधि: 18:00 | अवधि: 60:00 |
| थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम <ul style="list-style-type: none"> • गारमेंट्स की ड्राफ्टिंग और पैटर्नमेकिंग की बुनियादी प्रक्रिया की व्याख्या करें। • परिधान घटकों की पहचान करें। • सिलाई के लिए मास्टर पैटर्न बनाने का तरीका बताएं। • उत्पादन में सुधार के लिए किसी भी विचार को लाइन मैनेजर को प्रस्तुत करने के तरीकों का वर्णन करें। • लिखित निर्देशों का पालन करने के महत्व को बताएं। • स्वयं/अन्य प्रक्रियाओं में खराबी के मामले में रिपोर्टिंग प्रक्रिया का वर्णन करें। | प्रैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम <ul style="list-style-type: none"> • समस्याओं को आगे बढ़ाने के लिए अधिकृत कर्मियों की पहचान करें जब वे कार्य भूमिका की जिम्मेदारी की सीमा से बाहर हों। • कार्यप्रवाह को बनाए रखने वाली दर से संचालन करें। कंपनी के गुणवत्ता मानकों के अनुरूप। • क्रेता द्वारा निर्दिष्ट निर्देशों का पालन करें और विकसित किए जाने वाले परिधान के नमूने के लिए मास्टर पैटर्न बनाएं। • नए उत्पाद विवरण के बारे में अनिश्चित होने पर प्रभारी/अन्य से संपर्क करें। • नमूना लेने के लिए आवश्यक उपकरण और सामग्री एकत्र करें। • सुनिश्चित करें कि परिधान पैटर्न दी गई शैली और माप के अनुसार है। • ग्राहकों की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए पैटर्न में बदलाव की पहचान करें। • पहचानें कि क्या परिधान पैटर्न उत्पाद विनिर्देश को पूरा नहीं करता है और सुधारात्मक कार्रवाई करें। • नमूनाकरण विभाग में अपनाए जाने वाले विभिन्न स्वरूपों की पहचान करें जैसे कि फैब्रिक वर्कशीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत अनुरोध, स्टडी कंजम्पशन चार्ट और फैब्रिक रीक्यूमेंट शीट (एफआरएस), ट्रिम्स रिक्वायरमेंट शीट। • सैंपलिंग और प्री-सैंपलिंग प्रक्रियाओं के चरणों की पहचान करें। • दिए गए विनिर्देशों के अनुसार नमूना लेने के लिए उपकरण और सामग्री की आवश्यकताओं का वर्णन करें। • टेकपैक में दिए गए विनिर्देशों के साथ नमूना सामग्री सूची की जाँच करें। • सुनिश्चित करें कि कार्य पूरा होने पर कार्य क्षेत्र सुरक्षित और सुरक्षित है। • गुणवत्ता के साथ समस्याओं के प्रकारों की सूची बनाएं और उन्हें उपयुक्त लोगों को कैसे रिपोर्ट करें। |
| कक्षा सहायता: | |
| चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर | |
| उपकरण और अन्य आवश्यकताएं | |
| प्रशिक्षण किट (ट्रेनर गाइड, प्रस्तुतियाँ) | |
| आवश्यक खास उपकरण: सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई मशीन, स्टूल के साथ 5 श्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रेसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मेकर पिन, पिन कुशन (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल , फ्रेंच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हैंगर, कपड़े की सफाई, सिलाई के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न गेज | |

(विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डेज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलाई के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलाई किट में श्रेड क्लिपर / थंब ट्रिमर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्कू ड्राइवरों के साथ छोटे स्कू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज़ सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रिकॉर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वैच फ़ाइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और डस्टर, निपुणता परीक्षण किट, फ्यूजिंग, (बुना / नॉनवो) वेन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

मॉड्यूल का नाम 4: कपड़े काटने के संचालन के लिए तैयार करें

एएमएच/एन0702 में मैप किया गया

दर्शनपरिणाम:

- कार्य क्षेत्र के भीतर विभिन्न जिम्मेदारियों और रिपोर्टिंग की लाइन की पहचान करें।
- सामान्य परिधान/परिधान उद्योग शब्दावली बताएं।
- परिधान के विभिन्न घटकों को शैली के अनुसार उनके तकनीकी नामों से पहचानें।
- कपड़े की प्रकृति (ग्रेन लाइन शेड, टवील आदि) कपड़े की मोटाई, तैयार परिधान की डिजाइन विशेषताओं, मैनुअल रूप से काटने या मशीन का उपयोग करने के प्रभाव की व्याख्या करें।
- कार्य क्षेत्र में सामान्य खतरों और उनसे निपटने की प्रक्रियाओं की पहचान करें।

| अवधि: 15:00 | अवधि: 45:00 |
|--|--|
| थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम <ul style="list-style-type: none"> कार्य संबंधी कार्यों के बारे में अधिक जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रोटोकॉल का वर्णन करें। संगठनात्मक नीतियों और प्रक्रियाओं का वर्णन करें। गुणवत्ता मानकों और संगठन की रिपोर्टिंग प्रक्रियाओं का वर्णन करें। उत्पाद विनिर्देशों की व्याख्या करने की विधि का वर्णन करें। आवश्यक घटकों की संख्या की गणना करने के तरीकों का वर्णन करें। परिधान में प्रयुक्त सामग्री की मुख्य विशेषताओं का वर्णन करें। प्रयुक्त विभिन्न सामग्रियों की पहचान की विधि का वर्णन करें। | प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम <ul style="list-style-type: none"> कार्य क्षेत्र के भीतर विभिन्न जिम्मेदारियों और रिपोर्टिंग की लाइन की पहचान करें। सामान्य परिधान/परिधान उद्योग शब्दावली बताएं। परिधान के विभिन्न घटकों को शैली के अनुसार उनके तकनीकी नामों से पहचानें। कपड़े की प्रकृति (ग्रेन लाइन शेड, टवील आदि) कपड़े की मोटाई, तैयार परिधान की डिजाइन विशेषताओं, मैनुअल रूप से काटने या मशीन का उपयोग करने के प्रभाव की व्याख्या करें। कार्य क्षेत्र में सामान्य खतरों और उनसे निपटने की प्रक्रियाओं की पहचान करें। प्रक्रिया के भाग के रूप में आवश्यक दस्तावेज़ीकरण की पहचान करें। नौकरी की भूमिका की आवश्यकताओं के अनुसार कानूनी आवश्यकताओं, संगठनात्मक नीतियों और प्रक्रियाओं के अनुरूप। |

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई मशीन, स्टूल के साथ 5 श्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रेसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मेकर पिन, पिन कुशन (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल, फ्रेंच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हेंगर, कपड़े की सफाई, सिलाई के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न

गोज (विभिन्न गोज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डेंज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलाई के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलाई किट में थ्रेड क्लिपर / थंब ट्रिपर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्कू डाइवरों के साथ छोटे स्कू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज़ सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रिकॉर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वेच फ़ाइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और ड्रस्टर, निपुणता परीक्षण किट, फ्यूजिंग, (बुना / नॉनवो) वैन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

मॉड्यूल का नाम 5: परिधान नमूना बनाने के लिए कपड़े काटने का कार्य करना

एएमएच/एन0702 में मैप किया गया

दर्शनल परिणाम:

- वर्णन करें कि सामग्री पर काटने के संचालन और बाद के संचालन कैसे करें।
- सामग्री पर दोषपूर्ण उपकरणों और मशीनों के उपयोग के निहितार्थों का वर्णन करें।
- आवश्यक विभिन्न कटिंग टूल्स और उपकरणों की पहचान करें।
- संचालन प्रक्रियाओं का वर्णन करें।
- परिधान नमूना घटकों को काटने के लिए गुणवत्ता मानकों का वर्णन करें।

अवधि: 20:00

थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम

- वर्णन करें कि सामग्री पर काटने के संचालन और बाद के संचालन कैसे करें।
- सामग्री पर दोषपूर्ण उपकरणों और मशीनों के उपयोग के निहितार्थों का वर्णन करें।
- आवश्यक विभिन्न कटिंग टूल्स और उपकरणों की पहचान करें।
- संचालन प्रक्रियाओं का वर्णन करें।
- परिधान नमूना घटकों को काटने के लिए गुणवत्ता मानकों का वर्णन करें।

अवधि: 60:00

प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम

- साफ-सुथरे और सटीक तरीके से काटने के लिए संगठन में इस्तेमाल की जाने वाली फैब्रिक कटिंग तकनीक की व्याख्या करें।
- माप लेने, काटने, ट्रिमिंग करने, अंकन करने और फिटिंग करने के सिद्धांतों की व्याख्या करें।
- किसी विशेष परिधान के लिए आवश्यक सामग्री के अनुमानों की पहचान करें।
- एक परिधान के नमूने के लिए कपड़े की आवश्यकता की गणना करें।
- संदेह/प्रश्न के मामले में नमूना विभाग से नए उत्पाद विवरण की पुष्टि करें।
- टेकपैक में दिए गए परिधान विनिर्देश के साथ सामग्री/कपड़े की जांच करें।
- सामग्री की गुणवत्ता और विशेषताओं की जांच करें, कटौती शुरू करने से पहले आवश्यक मानकों का मिलान करें।
- सुनिश्चित करें कि सामग्री में कोई दोष नहीं है।
- गलत संचालन के कारण अंतिम उत्पाद पर किसी भी दोष और क्षति की पहचान करें।
- गलत प्रबंधन के कारण हुई खराबी और क्षति को सुधारना।
- काटने के लिए उपयुक्त उपकरण और सामग्री का चयन करें।
- परिधान के विभिन्न घटकों को सटीकता के साथ काटें।
- काटते समय कपड़े/सामग्री की न्यूनतम बर्बादी सुनिश्चित करें।
- सामग्री के पुनः उपयोग और निपटान के संबंध में राज्य की संगठनात्मक प्रक्रियाएं।
- अपशिष्ट पदार्थों का सुरक्षित रूप से निपटान करें और पुनः उपयोग करने योग्य सामग्रियों को निर्दिष्ट स्थान पर वापस कर दें।
- टुकड़ों को गिनने के बाद कटे हुए घटकों को सिलाई के लिए रखें।
- सुनिश्चित करें कि क्षति के जोखिम को कम करने के लिए कटे हुए घटकों को सावधानीपूर्वक रखा गया है।

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई सिलाई मशीन, स्टूल के साथ 5 थ्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रेसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मेकर पिन, पिन कुशन (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल, फ्रेंच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हैंगर, कपड़े की सफाई, सिलाई के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न गेज (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलाई के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलाई किट में थ्रेड क्लिपर / थंब ट्रिपर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्क्रू ड्राइवर्स के साथ छोटे स्क्रू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज़ सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, टिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रिकॉर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वैच फ्राइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और डस्टर, निपुणता परीक्षण किट, फ्यूजिंग, (बुना / नॉनवो) वेन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

मॉड्यूल का नाम 6: सिलाई के लिए तैयारी

एएमएच/एन0703 में मैप किया गया

दर्शनपरिणाम:

- टीम वर्क और सामंजस्यपूर्ण कामकाजी संबंधों के महत्व का वर्णन करें।
- कार्य संबंधी सहायता प्रदान करने/प्राप्त करने की प्रक्रिया का वर्णन करें।
- एक विनिर्देशन चार्ट के उद्देश्य और उसका उपयोग करने के तरीके का वर्णन करें।

अवधि: 15:00

थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम

- टीम वर्क और सामंजस्यपूर्ण कामकाजी संबंधों के महत्व का वर्णन करें।
- कार्य संबंधी सहायता प्रदान करने/प्राप्त करने की प्रक्रिया का वर्णन करें।
- एक विनिर्देशन चार्ट के उद्देश्य और उसका उपयोग करने के तरीके का वर्णन करें।

अवधि: 42:00

प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम

- पर्यवेक्षक के साथ कार्य लक्ष्यों की पहचान करें और विशेष निर्देशों, यदि कोई हो, की जांच करें।
- मशीनों से जुड़े संभावित खतरों और सुरक्षा सावधानियों की पहचान करें जिनका पालन किया जाना चाहिए।
- स्वास्थ्य सुरक्षा और पर्यावरण कानून के तहत अपनी जिम्मेदारियों की पहचान करें।
- सुनिश्चित करें कि कार्य क्षेत्र खतरों से मुक्त है।
- नमूना सिलने के लिए टेकपैक में दिए गए निर्देशों और विशिष्टताओं का पालन करें।
- निर्देश अस्पष्ट होने पर संबंधित प्राधिकारी से कार्यों की जानकारी स्पष्ट करें।
- सही उपकरण और उपकरण का उपयोग करें।
- जाँच करें कि उपकरण सुरक्षित है और उपयोग के लिए तैयार है।
- परिधान शैली के लिए सही घटक भागों का चयन करें।
- जाँच करें कि उपयोग की जाने वाली सामग्रियां दोषों से मुक्त हैं।

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

सुई गाड़े के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई सिलाई मशीन, स्टूल के साथ 5 थ्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रोसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मकर पिन, पिन कुशन (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल, फ्रेंच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मूखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हैंगर, कपड़े की सफाई, सिलाई के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न गेज (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलाई के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलाई किट में थ्रेड क्लिपर / थंब ट्रिमर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्क्रू ड्राइवरो के साथ छोटे स्क्रू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज़ सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, टिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रि कॉर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वेच फ़ाइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और डस्टर, निपुणता परीक्षण किट, फ्यूजिंग, (बुना / नॉनवो) वेन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

माँड्यूल का नाम 7: सिलाई कार्य

एमएच/एन0703 में मैप किया गया

दर्शनपरिणाम:

- विभिन्न परिधानों और उनके भागों का वर्णन करें।
- किसी वस्तु को सिलने के लिए आवश्यक उपकरणों के विभिन्न घटकों और उनकी क्षमताओं का वर्णन करें।
- सामग्री की विशेषताओं का वर्णन करें और वे कैसे भिन्न हैं।
- सिलाई मशीन पर प्रयुक्त विभिन्न अनुलग्नकों की पहचान करें।
- वर्णन करें कि शीर्ष तनाव को कैसे समायोजित किया जाए।

अवधि: 20:00

थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम

- विभिन्न परिधानों और उनके भागों का वर्णन करें।
- किसी वस्तु को सिलने के लिए आवश्यक उपकरणों के विभिन्न घटकों और उनकी क्षमताओं का वर्णन करें।
- सामग्री की विशेषताओं का वर्णन करें और वे कैसे भिन्न हैं।
- सिलाई मशीन पर प्रयुक्त विभिन्न अनुलग्नकों की पहचान करें।
- वर्णन करें कि शीर्ष तनाव को कैसे समायोजित किया जाए।

अवधि: 80:00

प्रैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम

- परिधान और अन्य संबंधित क्षेत्रों पर अपडेट के विभिन्न स्रोतों की पहचान करें।
- सिलाई को प्रभावित करने वाले सामान्य कारकों की सूची बनाएं।
- विभिन्न प्रकार के परिधानों को सिलने के लिए सबसे उपयुक्त तकनीकों की विभिन्न श्रेणियों की पहचान करें।
- कार्य क्षेत्र में सामान्य खतरों की पहचान करें और उनसे निपटने के लिए कार्य स्थल प्रक्रियाओं की पहचान करें।
- कंपनी गुणवत्ता मानकों के अनुरूप।
- सुनिश्चित करें कि उपयोग की गई सामग्री उत्पाद के भीतर या आवश्यकतानुसार उत्पादों की एक जोड़ी के बीच विनिर्देशों को पूरा करती है।
- टेस्ट सिलाई करें।
- सुइयों और धागों की नियमित जांच करें।
- जांचें कि क्या कपड़े/घटक को सही ढंग से चिह्नित किया गया है और टुकड़ों को आवश्यकतानुसार काटा गया है।
- सुनिश्चित करें कि कपड़े के टुकड़े और लाइनिंग को आवश्यकता के अनुसार एक साथ पिन या सिल दिया जाता है, और उचित रूप से असेंबली के लिए तैयार किया जाता है।
- सुई के टूटने पर पालन की जाने वाली प्रक्रिया की पहचान करें।
- सुइयों के विभिन्न भागों की पहचान करें।
- सुचारू और तेज़ थ्रूपुट सुनिश्चित करने के लिए सामग्री की स्थिति

और लेआउट का अनुकूलन करें।

- सिलाई से पहले उपकरण की जांच करें, जिसमें सही नियंत्रण, सही अटैचमेंट, सही सुई और धागा शामिल है।
- मशीनों को सुरक्षित रूप से और दिशानिर्देशों के अनुसार संचालित करें।
- हाथ और मशीन से ट्रिम्स को सीना और लगाना।
- सुनिश्चित करें कि सिले हुए उत्पाद लेबल और ट्रिमिंग के संदर्भ में विनिर्देशों को पूरा करते हैं।
- उत्पाद विनिर्देश के अनुसार सही सामग्री को सही क्रम में सिलाई करें।

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई मशीन, स्टूल के साथ 5 थ्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रेसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मेकर पिन, पिन क्लिप (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल, फ्रेंच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हेंगर, कपड़े की सफाई, सिलाई के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न गेज (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डेज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलाई के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलाई किट में थ्रेड क्लिपर / थंब ट्रिंमर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्कू डाइवरों के साथ छोटे स्कू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज़ सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, टिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रिक्वर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वेच फ़ाइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और डस्टर, निपुणता परीक्षण किट, फ्यूजिंग, (बुना / नॉनवो) वन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

मॉड्यूल का नाम 8: सिलाई के बाद का ऑपरेशन

एएमएच/एन0703 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- यदि कोई मशीन ठीक से काम करना बंद कर दे तो उस स्थिति में की जाने वाली कार्रवाइयों का वर्णन करें।
- वर्णन करें कि अंतिम उत्पाद बनाने के लिए विभिन्न परिधान भागों को कैसे इकट्ठा किया जाए।
- विभिन्न प्रकार के परिधानों की सिलाई करते समय आने वाली समस्याओं की पहचान करें।
- विभिन्न प्रकार के दोषों की व्याख्या करें।
- सिलाई मशीन के विभिन्न भागों और उनके अनुप्रयोग की व्याख्या करें।
- विभिन्न प्रकार के अटैचमेंट के लिए आवश्यक मशीनों पर पहने हुए पुर्जों के रखरखाव, समायोजन और प्रतिस्थापन का वर्णन करें।
- अपशिष्ट पदार्थों के भंडारण और निपटान के लिए राज्य दिशानिर्देश।

अवधि: 20:00

अवधि: 45:00

थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम

प्रेक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम

- यदि कोई मशीन ठीक से काम करना बंद कर दे तो उस स्थिति में की जाने वाली कार्रवाइयों का वर्णन करें।
- वर्णन करें कि अंतिम उत्पाद बनाने के लिए विभिन्न परिधान भागों को कैसे इकट्ठा किया जाए।
- विभिन्न प्रकार के परिधानों की सिलाई करते समय आने वाली

- सुनिश्चित करें कि सिला हुआ उत्पाद आकार और आकार की आवश्यकता के अनुरूप है।
- विशिष्टताओं के अनुसार सिले हुए उत्पादों का निरीक्षण करें।
- सटीक और सटीकता के साथ जटिल सिलाई ऑपरेशन करें।
- ग्राहकों की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए परिवर्तन करें।

| | |
|--|--|
| <p>समस्याओं की पहचान करें।</p> <ul style="list-style-type: none"> • विभिन्न प्रकार के दोषों की व्याख्या करें। • सिलाई मशीन के विभिन्न भागों और उनके अनुप्रयोग की व्याख्या करें। • विभिन्न प्रकार के अटैचमेंट के लिए आवश्यक मशीनों पर पहने हुए पुर्जों के रखरखाव, समायोजन और प्रतिस्थापन का वर्णन करें। • अपशिष्ट पदार्थों के भंडारण और निपटान के लिए दिशानिर्देश कि व्याख्या करें। • काम करते समय न्यूनतम अपव्यय का उत्पादन सुनिश्चित करें। | <ul style="list-style-type: none"> • प्रक्रिया या उत्पादों पर पूछताछ के मामले में और दोषपूर्ण मशीनों, उपकरणों और/या उपकरणों से संबंधित मुद्दों को हल करने के लिए संपर्क व्यक्ति की पहचान करें। • कार्य संबंधी जोखिमों/समस्याओं की रिपोर्टिंग के लिए प्रोटोकॉल और प्रारूप की व्याख्या करें। • प्रदर्शन से संबंधित फीडबैक प्राप्त करने/द देने के तरीके की पहचान करें। • पहचान किए जाने पर सामग्री में दोषों की रिपोर्ट करें। • किसी भी क्षतिग्रस्त कार्य की सूचना संबंधित प्राधिकारी को दें। • खराब उपकरण और मशीनों के बारे में कंपनी रिपोर्टिंग प्रक्रियाओं का पालन करें जो काम को प्रभावित करते हैं। और रिपोर्ट जोखिम/समस्याओं को प्रभावित करने की संभावना है संबंधित व्यक्ति को तुरंत और सटीक रूप से सेवाएं। • परिधान के विभिन्न भागों जैसे पॉकेट, फ्रंट, बैक, कॉलर, कफ, स्लीव्स आदि की व्याख्या करें। |
|--|--|

कक्षा सहायता:
 चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं
 सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई मशीन, स्टूल के साथ 5 श्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रेसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मेकर पिन, पिन कुशन (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल, फ्रेंच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हेंगर, कपड़े की सफाई, सिलाई के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न गेज (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलाई के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलाई किट में श्रेड क्लिपर / थंब ट्रिमर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्क्रू ड्राइवरों के साथ छोटे स्क्रू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रिकॉर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वेच फ़ाइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और डस्टर, निपुणता परीक्षण किट, फ्यूजिंग, (बूना / नॉनवो) वेन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

मॉड्यूल का नाम 9: सिलाई कार्यों में नमूना गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करें

एमएच/एन0704 में मैप किया गया

दर्मिनल परिणाम:

- संगठन की प्रक्रियाओं और दिशानिर्देशों का वर्णन करें।
- संगठन में प्रचलित गुणवत्ता प्रणालियों और सिलाई प्रक्रियाओं का वर्णन करें।
- उपकरण संचालन प्रक्रियाओं/निर्माता के निर्देशों का वर्णन करें।
- स्वयं की/अन्य प्रक्रियाओं में खराबी के मामले में रिपोर्टिंग प्रक्रिया का वर्णन करें।
- दस्तावेजीकरण के महत्व का वर्णन करें।

| | |
|--|--|
| अवधि: 15:00 | अवधि: 40:00 |
| थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम | प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम |
| • संगठन की प्रक्रियाओं और दिशानिर्देशों का वर्णन करें। | • टेकपैक में दिए गए विनिर्देशों के आधार पर आवश्यक सामग्रियों |

- संगठन में प्रचलित गुणवत्ता प्रणालियों और सिलाई प्रक्रियाओं का वर्णन करें।
- उपकरण संचालन प्रक्रियाओं/निर्माता के निर्देशों का वर्णन करें।
- स्वयं की/अन्य प्रक्रियाओं में खराबी के मामले में रिपोर्टिंग प्रक्रिया का वर्णन करें।
- दस्तावेज़ीकरण के महत्व का वर्णन करें।

- की पहचान करें और उनका उपयोग करें।
- उत्पादन के दौरान काम पर अपनी जिम्मेदारियां बताएं।
- व्यक्तिगत जिम्मेदारी की सीमाओं की पहचान करें।
- सुनिश्चित करें कि उत्पादों का परीक्षण, छंटाई और ट्रैक फीडिंग संगठनात्मक मानकों के अनुसार किया जाता है।
- निर्देशों के अनुसार निर्दिष्ट अंतराल पर गुणवत्ता जांच करें।
- सुनिश्चित करें कि अंतिम उत्पाद अनुमत सहनशीलता सीमा के अनुरूप है।
- संगठनात्मक मानकों के अनुसार प्रासंगिक दस्तावेज पूरा करें।
- संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार प्रलेखन बनाए रखें।

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई मशीन, स्टूल के साथ 5 थ्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रेसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मेकर पिन, पिन क्लिप (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल, फ्रेंच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हैंगर, कपड़े की सफाई, सिलाई के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न गेज (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलाई के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलाई किट में थ्रेड क्लिपर / थंब ट्रिंमर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्कू डाइवरों के साथ छोटे स्कू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज़ सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रिकॉर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वेच फ़ाइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और डस्टर, निपुणता परीक्षण किट, फ्यूजिंग, (बुना / नॉनवो) वैन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

मॉड्यूल का नाम 10: सिलाई के संचालन में दोष का पता लगाना

एमएच/एन0704 में मैप किया गया

दर्मिनल परिणाम:

- दोषों का पता लगाने के लिए उपयोग की जाने वाली विभिन्न तकनीकों और विधियों का वर्णन करें।
- दोषों के प्रकारों का वर्णन करें जो हो सकते हैं, उनकी पहचान कैसे की जाती है और उन्हें सुधारने के तरीकों का वर्णन करें।
- विशेष दोषों के लिए स्वीकार्य समाधानों की पहचान करें।
- विशिष्ट प्रकार के दोषों के लिए उपयुक्त समायोजन के प्रकारों का वर्णन करें।

अवधि: 15:00

थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम

- दोषों का पता लगाने के लिए उपयोग की जाने वाली विभिन्न तकनीकों और विधियों का वर्णन करें।
- दोषों के प्रकारों का वर्णन करें जो हो सकते हैं, उनकी पहचान कैसे की जाती है और उन्हें सुधारने के तरीकों का वर्णन करें।
- विशेष दोषों के लिए स्वीकार्य समाधानों की पहचान करें।
- विशिष्ट प्रकार के दोषों के लिए उपयुक्त समायोजन के प्रकारों का वर्णन करें।

अवधि: 40:00

प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम

- परिवर्तनीय दोषों की पहचान करें और उन पर फिर से काम करें।
- बड़े हुए, दागदार, क्षतिग्रस्त और गलत तरीके से बनाए गए घटक भागों के लिए दोष-खोज सामग्री और घटक।
- अन्य प्रक्रियाओं में त्रुटियों की सूचना उपयुक्त व्यक्ति को दें।
- आवश्यक उत्पादकता और गुणवत्ता स्तर बनाए रखें।
- तुरंत समायोजन लागू करके सुनिश्चित करें कि उत्पाद विनिर्देशों के अनुसार है।

- विशेष दोषों के लिए स्वीकार्य समाधानों की पहचान करें।
- दोषों की पहचान करें और सुधार के लिए उचित कार्रवाई करें।
- सामग्री और उत्पाद गुणवत्ता मानकों के अनुरूप नहीं होने की स्थिति में संगठनात्मक मानदंडों का पालन करें।
- पहचानी गई दोषपूर्ण सामग्रियों और घटकों के पुर्जों की रिपोर्ट करें और उन्हें बदलें जो विनिर्देशों को पूरा नहीं करते हैं।

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फिलप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई मशीन, स्टूल के साथ 5 थ्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रेसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मेकर पिन, पिन कुशन (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल, फ्रेंच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हैंगर, कपड़े की सफाई, सिलाई के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न गेज (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलाई के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलाई किट में थ्रेड क्लिपर / थंब ट्रिपर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्क्रू ड्राइवरो के साथ छोटे स्क्रू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज़ सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रिकॉर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वेच फ़ाइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और डस्टर, निपुणता परीक्षण किट, फ्यूजिंग, (बुना / नॉनवो) वेन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

मॉड्यूल का नाम 11: सिलाई कार्यों में उत्पादों का निरीक्षण

एएमएच/एन0704 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- प्रयोग की जा सकने वाली निरीक्षण विधियों के प्रकारों की व्याख्या करें।
- अस्वीकृतों को चिह्नित करने और उन्हें अलग करने के महत्व का वर्णन करें।

| अवधि: 15:00 | अवधि: 35:00 |
|---|--|
| थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम <ul style="list-style-type: none"> • प्रयोग की जा सकने वाली निरीक्षण विधियों के प्रकारों की व्याख्या करें। • अस्वीकृतों को चिह्नित करने और उन्हें अलग करने के महत्व का वर्णन करें। | प्रैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम <ul style="list-style-type: none"> • अस्वीकार चिह्न को पहचानें। • अस्वीकृत उत्पादों को निर्दिष्ट स्थान पर रखें। • समस्याओं का सुधार न करने के परिणामों की पहचान करें। • कार्य को सुरक्षित रूप से और ऐसी गति से करें जिससे कार्य प्रवाह बना रहे। • जब अन्य उत्पादन क्षेत्रों का कार्य प्रवाह कार्य में बाधा डालता है तो संबंधित प्राधिकारी को रिपोर्ट करें। • सिलाई के घटकों के क्रम से बाहर होने के परिणामों की पहचान करें और उन्हें होने से कैसे रोकें। • इस्तेमाल किए गए सीम/हिम/फिनिश के प्रकार और उनके द्वारा उपयोग किए जाने वाले उद्देश्यों की पहचान करें। • विशिष्टताओं के अनुसार न सिलने वाले सीम/हीम के प्रभाव की पहचान करें। • सिले हुए सामान को दूषित होने से बचाने के कारणों की पहचान |

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फिलप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिलार्ड सुई लॉक सिलार्ड सिलार्ड मशीन, स्टूल के साथ 5 थ्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रेसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मेकर पिन, पिन कुशन (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल, फ्लैच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलार्ड मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलार्ड मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हैंगर, कपड़े की सफाई, सिलार्ड के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न गेज (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डेंज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलार्ड के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलार्ड किट में थ्रेड क्लिपर / थंब ट्रिपर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्क्रू ड्राइवर्स के साथ छोटे स्क्रू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज़ सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रिकॉर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वैच फ़ाइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और डस्टर, निपुणता परीक्षण किट, प्यूजिंग, (बुना / नॉनवो) वेन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

मॉड्यूल का नाम 12: कार्यक्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें

एएमएच/एन0102 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- उपकरणों की सफाई और रखरखाव के लिए सुरक्षित कार्य पद्धतियों का वर्णन करें।
- उत्पादों पर संदूषण के प्रभावों का वर्णन करें अर्थात मशीन का तेल, गंदगी आदि।
- विभिन्न प्रकार के सफाई उपकरण और पदार्थों और उनके उपयोग की पहचान करें।
- लेयरिंग और स्प्रेडिंग प्रक्रियाओं के लिए उपयोग की जाने वाली विभिन्न मशीनों का वर्णन करें
- सामग्री और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालें।
- किए जाने वाले कार्य के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का उपयोग करें।
- उपकरण के साथ सामान्य दोषों की पहचान करें और उन्हें ठीक करने की विधि की पहचान करें।
- सही उठाने और संभालने की प्रक्रियाओं का प्रयोग करें।

अवधि: 22:00

थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम

- उपकरणों की सफाई और रखरखाव के लिए सुरक्षित कार्य पद्धतियों का वर्णन करें।
- उत्पादों पर संदूषण के प्रभावों का वर्णन करें अर्थात मशीन का तेल, गंदगी आदि।
- विभिन्न प्रकार के सफाई उपकरण और पदार्थों और उनके उपयोग की पहचान करें।
- लेयरिंग और स्प्रेडिंग प्रक्रियाओं के लिए उपयोग की जाने वाली विभिन्न मशीनों का वर्णन करें

अवधि: 19:00

प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम

- सामग्री और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालें।
- किए जाने वाले कार्य के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का उपयोग करें।
- उपकरण के साथ सामान्य दोषों की पहचान करें और उन्हें ठीक करने की विधि की पहचान करें।
- सही उठाने और संभालने की प्रक्रियाओं का प्रयोग करें।
- उपकरणों और उपकरणों का नियमित रूप से संचालन अनुरक्षण सहमत कार्यक्रम और जिम्मेदारी की सीमा के भीतर करना।

- विभिन्न मार्करों और उपकरणों का वर्णन करें जो अंकन के लिए आवश्यक हैं।
- विभिन्न प्रकार की काटने वाली मशीनों जैसे कैंची, सीधे चाकू, बैंड चाकू, लेजर काटने की मशीन आदि का वर्णन करें।
- उपकरणों और उपकरणों के रखरखाव के संचालन के लिए प्रक्रियाओं की सूची बनाएं।
- सहकर्मियों और पर्यवेक्षकों के साथ प्रभावी संचार के महत्व की व्याख्या करें।
- संचार, अधिकार और रिपोर्टिंग प्रक्रियाओं की पंक्तियों का वर्णन करें।
- कंपनी के गुणवत्ता मानकों का वर्णन करें।
- रखे गए अभिलेखों के प्रकार और अभिलेखों को पूरा करने की विधियों का वर्णन करें।
- सटीक गुणवत्ता रिकॉर्ड रखने के महत्व का वर्णन करें।
- लिखित निर्देशों का पालन करने के महत्व का वर्णन करें।
- उपयुक्त लोगों को गुणवत्ता संबंधी मुद्दों की रिपोर्ट करें।
- गुणवत्ता से संबंधित सटीक रिकॉर्ड रखने के महत्व को बताएं।
- सुरक्षित कार्य पद्धतियों और संगठनात्मक प्रक्रियाओं का उल्लेख करें।
- स्व-जिम्मेदारी की सीमाओं का वर्णन करें।
- कार्य क्षेत्र में समस्याओं के समाधान के तरीकों का वर्णन करें।

- उपस्कर की सफाई और अनुरक्षण के ललए सुरक्षित काम करने के तरीके अपनाएं।
- काम करते समय सही मुद्रा के साथ आरामदायक स्थिति बनाए रखें।
- अपव्यय को कम करने के विभिन्न तरीकों की पहचान करें।
- निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करें।
- शेड्यूल और जिम्मेदारी की सीमा के अनुसार सफाई करें।
- सफाई उपकरण उपयोग के बाद निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से स्टोर करें।

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

उपकरण, रखरखाव और सफाई उपकरण

आवश्यक ख़ास उपकरण:

सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई सिलाई मशीन, स्टूल के साथ 5 थ्रेड ओवर लॉक मशीन, प्रेसिंग टेबल, आयरन / प्रेस, कंप्यूटर, कंप्यूटर पेरिफेरल्स, प्रिंटर, प्रोजेक्टर / एलसीडी, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कैंची (पेपर कटिंग), ट्रेसिंग व्हील, टेलर्स चाक (बॉक्स, मात्रा भिन्न हो सकती है), पिन और सेफ्टी पिन (मात्रा भिन्न हो सकते हैं), ड्रेस मेकर पिन, पिन कुशन (एक सेट), स्केल, किस्म (जैसे: एल स्केल, स्ट्रेट स्केल, फ्रेंच कर्व, हिप कर्व, पैटर्न मास्टर, कपड़ों के प्रकार आदि के आधार पर इस्तेमाल किया जा सकता है), बॉबिन (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), बॉबिन केस (अच्छी गुणवत्ता और औद्योगिक सिलाई मशीन बॉबिन, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा और काले चश्मे)), ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, पुरुष या महिला), हैंगर, कपड़े की सफाई, सिलाई के धागे (अतिरिक्त धागे का उपयोग किया जाता है। मात्रा, धागा पैकेजिंग, किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), हान घ सुई (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है), मशीन सुई, विभिन्न गेज (विभिन्न गेज, कपड़े के प्रकार, उपयोग, टूट-फूट के आधार पर मात्रा भिन्न हो सकती है। मात्रा और आकार भिन्न हो सकते हैं), सुई धागा, परिधान (विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), मेड-अप नमूना

(विभिन्न शैलियों, मात्रा आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकती है), होम फर्निशिंग नमूना (विभिन्न शैलियों, आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), फैब्रिक यार्डेज, सरप्लस फैब्रिक, अच्छी गुणवत्ता वाली मलमल अनिवार्य, अन्य वैकल्पिक, मात्रा भिन्न हो सकती है), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी (आवश्यकता के अनुसार), अटैचमेंट के साथ मशीन फोल्डर (मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), सिलाई के लिए छात्र मल, शिक्षक की मेज, शिक्षक की कुर्सी, कूड़ेदान, ट्रिम्स को स्टोर करने और रखने के लिए छोटी टोकरी, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स, मशीन का तेल, सिलाई किट में श्रेड क्लिपर / थंब ट्रिपर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील शामिल है), स्क्रू ड्राइवरो के साथ छोटे स्क्रू (मात्रा भिन्न हो सकती है), अग्निशामक, स्टेशनरी सेट, दस्तावेज़ सेट (टेक पैक शीट्स, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, फैब्रिक वर्क शीट, स्टाइल कन्फर्मेशन शीट, फैब्रिक खपत चार्ट, फैब्रिक आवश्यकता पत्रक, ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक, खरीदारों की टिप्पणी शीट, रिकॉर्ड रखरखाव शीट आदि) (इंडस्ट्रियल), सीम सैंपल / विभिन्न फैब्रिक स्वैच फ़ाइल (प्रत्येक प्रकार का एक नमूना), प्रतिभागी मैनुअल / नोट्स, टेबल आर्म के साथ छात्र की कुर्सी, व्हाइट / ब्लैक बोर्ड मार्कर / चाक और डस्टर, निपुणता परीक्षण किट, फ्यूजिंग, (बुना / नॉनवो) वेन, मात्रा और विविधता भिन्न हो सकती है), कटिंग टेबल, फैब्रिक कटिंग कैंची।

मॉड्यूल का नाम 13: उद्योग, नियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का पालन करें

एएमएच/एन0104 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- कानून और विनियमों, संगठनात्मक दिशानिर्देशों और प्रक्रियाओं के अनुसार कार्य कार्य करना।
- संगठनात्मक विचारों को लागू करने में पर्यवेक्षक और टीम के सदस्यों को सहायता प्रदान करें।
- यदि संगठन की कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं को पूरा नहीं किया जाता है, तो पालन की जाने वाली प्रक्रियाओं की पहचान करें।
- परिधान उद्योग के लिए विशिष्ट कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं की सही व्याख्या करें।
- स्व-प्राधिकार की सीमा के भीतर संगठनात्मक नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें।

| अवधि:32:00 | अवधि:18:00 |
|--|--|
| थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम <ul style="list-style-type: none"> • शासन के लिए एक नैतिक और मूल्य-आधारित दृष्टिकोण रखने के महत्व की व्याख्या करें। • मूल्यों और नैतिकता के अभ्यास के कारण स्वयं और संगठन को होने वाले लाभों की व्याख्या करें। • समयपालन और उपस्थिति के महत्व की व्याख्या करें। • कार्य प्रक्रिया के एक भाग के रूप में अनिवार्य ग्राहक विशिष्ट आवश्यकताओं की व्याख्या करें। • परिधान क्षेत्र के लिए देश/ग्राहक विशिष्ट विनियमों और उनके महत्व की व्याख्या करें। • विचलन के मामले में संगठन की रिपोर्टिंग प्रक्रिया की व्याख्या करें। • व्यक्तिगत जिम्मेदारी की सीमाओं की व्याख्या करें। • नियामक आवश्यकताओं के लिए किसी भी संभावित विचलन की रिपोर्ट करें। • पर्यवेक्षक या अन्य अधिकृत से नीतियों और प्रक्रियाओं पर | प्रैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम <ul style="list-style-type: none"> • संगठनात्मक विचारों को लागू करने में पर्यवेक्षक और टीम के सदस्यों को सहायता प्रदान करें। • यदि संगठन की कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं को पूरा नहीं किया जाता है, तो पालन की जाने वाली प्रक्रियाओं की पहचान करें। • परिधान उद्योग के लिए विशिष्ट कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं की सही व्याख्या करें। • संगठनात्मक मानकों, हरित समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करना। • अपनी कार्य पद्धतियों में इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करें और उनका पालन करें और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करें • अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन में सुधार लाने में सक्रिय रूप से शामिल हों और पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के लिए अनुकूलन का समर्थन करें। • स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही |

| | |
|--|--|
| <p>संदेह स्पष्ट करें कार्मिक।</p> <ul style="list-style-type: none"> • स्व-प्राधिकार की सीमा के भीतर संगठनात्मक नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें। • असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को दें • किए जाने वाले कार्य के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का उपयोग करें • प्रभावी कार्य करने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध और विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय एक बैकअप फ़ाइल बनाए रखें • डिज़ाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और भविष्य में संदर्भ के लिए रखी जानी चाहिए | <p>ढंग से संभालना और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करना</p> |
| कक्षा सहायता: | |
| चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर | |
| उपकरण और अन्य आवश्यकताएं | |
| बेसिक स्टेशनरी | |

मॉड्यूल का नाम 14: सॉफ्ट स्किल्स

(ब्रिज मॉड्यूल) संस्करण 2.0 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- प्रभावी संचार के महत्व की व्याख्या करें।
- दूसरों के साथ प्रभावी ढंग से संवाद करें।

| | |
|--|---|
| अवधि: 03:00 | अवधि: 02:00 |
| थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम | प्रैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम |
| <ul style="list-style-type: none"> • प्रभावी संचार के महत्व की व्याख्या करें। • दूसरों के साथ प्रभावी ढंग से संवाद करें। • संगठन प्रक्रियाओं का पालन करें और व्यक्तिगत स्वास्थ्य और स्वच्छता बनाए रखें और गुटखा, तंबाकू आदि जैसी आदतों से बचें। • समय का प्रभावी ढंग से प्रबंधन करें। • रिज्यूमे का महत्व समझाएं और अपना रिज्यूमे तैयार करें। | <ul style="list-style-type: none"> • साक्षात्कार की तैयारी करें। • एक समूह में प्रभावी ढंग से बातचीत करें। • व्यक्तिगत सौंदर्य और स्वच्छता को पहचानें और उनका पालन करें। |
| कक्षा सहायता: | |
| चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर | |
| उपकरण और अन्य आवश्यकताएं | |
| बेसिक स्टेशनरी | |

अनुलग्नक

प्रशिक्षक आवश्यकताएँ

| प्रशिक्षक पूर्वापेक्षाएँ | | | | | | |
|--|------------|---|------------|----------------------------|------------|---|
| न्यूनतम शैक्षिक योग्यता | विशेषज्ञता | प्रासंगिक उद्योग अनुभव | | प्रशिक्षण अनुभव | | टिप्पणियाँ |
| | | वर्ष | विशेषज्ञता | वर्ष | विशेषज्ञता | |
| हाई स्कूल / सीनियर सेकेंडरी स्कूल / आईटीआई / न्यूनतम 6 महीने का डिप्लोमा / स्नातक / स्नातकोत्तर डिप्लोमा / प्रासंगिक व्यापार या क्षेत्र में स्नातकोत्तर डिग्री | टेलरिंग | हाई स्कूल = 6 साल / सीनियर सेकेंडरी स्कूल या 6 महीने का डिप्लोमा = 4 साल / 1 साल का आईटीआई या 1 साल का डिप्लोमा या 2 साल का डिप्लोमा = 3 साल का / 3 साल का डिप्लोमा या डिग्री = 2 साल का / पोस्ट ग्रेजुएट डिप्लोमा या पोस्ट ग्रेजुएट डिग्री = 1 साल | टेलरिंग | न्यूनतम अनुभव 0 हो सकता है | टेलरिंग | उम्मीदवार को औद्योगिक सिलाई मशीन, उपकरण, उपकरण, सामग्री, सुरक्षा, स्वास्थ्य और स्वच्छता और प्रासंगिक नौकरी की अन्य आवश्यकताओं जैसी मशीनों का उपयोग करके पैटर्न बनाने, कपड़े, काटने और सिलाई वस्त्र आदि का अच्छा ज्ञान होना चाहिए। उम्मीदवार संवाद करने में सक्षम होना चाहिए अंग्रेजी और स्थानीय भाषा में। |

ट्रेनर प्रमाणन

| डोमेन प्रमाणन | प्लेटफॉर्म प्रमाणन |
|--|---|
| नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणपत्र: "सैंपलिंग टेलर" को क्यूपी: "एएमएच/क्यू0701" में मैप किया गया है | नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "ट्रेनर" को क्यूपी "एमईपी /क्यू2601"; संस्करण:1.0 में मैप किया गया |

मूल्यांकनकर्ताओं की आवश्यकताएं

| मूल्यांकनकर्ता की पूर्वपेक्षाएँ | | | | | | |
|---|---|---|------------|---|------------|--|
| न्यूनतम शैक्षणिक योग्यता | विशेषज्ञता <विशेषज्ञता के उन क्षेत्रों को निर्दिष्ट करें जो वांछनीय हैं।> | प्रासंगिक उद्योग अनुभव | | प्रशिक्षण/आकलन अनुभव | | टिप्पणियां |
| | | वर्ष | विशेषज्ञता | वर्ष | विशेषज्ञता | |
| आईटीआई/डिप्लोमा/स्नातक/स्नातकोत्तर डिप्लोमा/संबंधित व्यापार या क्षेत्र में स्नातकोत्तर डिग्री | टेलरिंग | आई टी आई = 4 वर्ष / 1 वर्ष का डिप्लोमा = 4 वर्ष / 2 वर्ष का डिप्लोमा = 3 वर्ष / 3 वर्ष का डिप्लोमा या डिग्री = 2 वर्ष / स्नातकोत्तर डिप्लोमा या स्नातकोत्तर डिग्री = 1 वर्ष | टेलरिंग | आई टी आई = 4 वर्ष / 1 वर्ष का डिप्लोमा = 4 वर्ष / 2 वर्ष का डिप्लोमा = 3 वर्ष / 3 वर्ष का डिप्लोमा या डिग्री = 2 वर्ष / स्नातकोत्तर डिप्लोमा या स्नातकोत्तर डिग्री = 1 वर्ष | टेलरिंग | उम्मीदवार को औद्योगिक सिलाई मशीन, उपकरण, उपकरण, सामग्री, सुरक्षा, स्वास्थ्य और स्वच्छता और प्रासंगिक नौकरी की अन्य आवश्यकताओं जैसी मशीनों का उपयोग करके नमूना प्रक्रिया, पैटर्न बनाने, कपड़े काटने और सिलाई आदि का अच्छा ज्ञान होना चाहिए। |

| मूल्यांकनकर्ता का प्रमाणन | |
|--|---|
| डोमेन प्रमाणन | प्लेटफॉर्म प्रमाणन |
| नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणपत्र: "सैंपलिंग टेलर" को क्यूपी: "एएमएच/क्यू0701" में मैप किया गया है | नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "मूल्यांकनकर्ता" को क्यूपी "एमईपी / क्यू 2701" संस्करण :2.0 में मैप किया गया |

आकलन नीति

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा

2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित ऐच्छिक/विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट पर मूल्यांकन किया जाएगा। परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र (नीचे मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय पत्र तैयार करेंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

परिवर्णी शब्द और संक्षिप्ताक्षर

| | |
|------------|---|
| एनओएस | नेशनल ऑक्यूपेशनल स्टैण्डर्ड(एस) |
| एनएसक्यूएफ | नेशनल स्किल्स क्वालिफिकेशन्स फ्रेमवर्क |
| क्यूपी | क्वालिफिकेशन पैक |
| टीवीईटी | टेक्निकल एंड वोकेशनल एजुकेशन एंड ट्रेनिंग |

शब्दकोष

| | |
|-----------------------------------|---|
| सेक्टर | सेक्टर समान व्यवसाय और रुचियों वाले विभिन्न व्यावसायिक कार्यों का समूह है। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है, जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं। |
| उप-क्षेत्र | उप-क्षेत्र इसके घटकों की विशेषताओं और हितों के आधार पर एक और टूटने से प्राप्त होता है। |
| व्यवसाय | व्यवसाय नौकरी की भूमिकाओं का एक समूह है, जो एक उद्योग में समान / संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है। |
| नौकरी की भूमिका | नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अद्वितीय सेट को परिभाषित करती है जो एक साथ एक संगठन में एक अद्वितीय रोजगार अवसर बनाती है। |
| व्यावसायिक मानक (ओएस) | ओएस प्रदर्शन के मानकों को निर्दिष्ट करता है जो एक व्यक्ति को कार्यस्थल में एक कार्य करते समय प्राप्त करना चाहिए, साथ में ज्ञान और समझ (केयू) के साथ उन्हें उस मानक को लगातार पूरा करने की आवश्यकता होती है। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं। |
| प्रदर्शन मानदंड (पीसी) | प्रदर्शन मानदंड (पीसी) ऐसे कथन हैं जो किसी कार्य को करते समय आवश्यक प्रदर्शन के मानक को एक साथ निर्दिष्ट करते हैं। |
| राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) | एनओएस व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं। |

| | |
|--------------------------------|---|
| योग्यता पैक (क्यूपी) | क्यूपी में ओएस का सेट शामिल है, साथ में शैक्षिक, प्रशिक्षण और नौकरी की भूमिका निभाने के लिए आवश्यक अन्य मानदंड। एक क्यूपी को एक अद्वितीय योग्यता पैक कोड सौंपा गया है। |
| यूनिट कोड | यूनिट कोड एक व्यावसायिक मानक के लिए एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'एन' द्वारा दर्शाया जाता है |
| यूनिट का शीर्षक | यूनिट का शीर्षक एक स्पष्ट समग्र विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए। |
| विवरण | विवरण इकाई सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में सहायक होगा कि यह वह उपयुक्त ओएस है जिसे वे ढूंढ रहे हैं। |
| स्कोप | स्कोप बयानों का एक सेट है जो उन चरों की श्रेणी को निर्दिष्ट करता है जिन्हें किसी व्यक्ति को उस कार्य को करने में निपटना पड़ सकता है जिसका आवश्यक प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है। |
| ज्ञान और समझ (केयू) | ज्ञान और समझ (KU) ऐसे कथन हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, पेशेवर और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो एक व्यक्ति को आवश्यक मानक को पूरा करने के लिए चाहिए। |
| संगठनात्मक संदर्भ | संगठनात्मक संदर्भ में शामिल है जिस तरह से संगठन संरचित है और यह कैसे संचालित होता है, जिसमें ऑपरेटिव ज्ञान प्रबंधकों की जिम्मेदारी के उनके प्रासंगिक क्षेत्र शामिल हैं। |
| तकनीकी ज्ञान | तकनीकी ज्ञान विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक विशिष्ट ज्ञान है। |
| मूल कौशल / सामान्य कौशल (जीएस) | मूल कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में इन कौशलों की आम तौर पर आवश्यकता होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। ओएस के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरी भूमिकाओं पर लागू होते हैं। |
| ऐच्छिक | ऐच्छिक एनओएस/एनओएस के सेट होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा नौकरी की भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए क्यूपी के भीतर कई ऐच्छिक हो सकते हैं। ऐच्छिक के साथ क्यूपी को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षुओं को कम से कम एक ऐच्छिक का चयन करना चाहिए। |
| विकल्प | विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। क्यूपी में कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्प के साथ क्यूपी को पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है। |