

NSQF QUALIFICATION FILE

योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण एवं प्रस्तुत करने वाले निकाय का नाम और पता:

अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल
तीसरी मंजिल, प्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त चैंबर- I,
भीकाजी कामा प्लेस,
अफ्रीका एवेन्यू,
नई दिल्ली – 110066

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: श्रीमान अमित सिंह, श्रीमती प्रिया माथुर

कंपनी में स्थान : जॉइंट डायरेक्टर, डेप्टी डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता

पता ऊपर दिए गए विवरण से अलग है :

दूरभाष संख्या: 9599929121, 8810692673

ईमेल पता: jdqs@sscammh.com, ddqs@sscammh.com

योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. योग्यता पैक - अनुलग्नक 1
2. मॉडल पाठ्यचर्या - अनुलग्नक 2
3. संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 3
4. उद्योग मान्यता- अनुलग्नक 4

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षक योग्यता
- पाठ योजना
- सिद्धांत में प्रशिक्षण अवधि का वितरण/ व्यावहारिक घटक

सारांश

1	योग्यता शीर्षक	चेकर इनलाइन एंड मेज़रमेंट
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	एएमएच/क्यू0103, संस्करण 2.0
3	एनसीओ कोड और व्यवसाय	एनसीओ -2015/7543.0301
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति योग्यता पैक (क्यूपी) योग्यता का मुख्य उद्देश्य इंक्यूबेशन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देश तय करने के लिए अवलंबी को प्रशिक्षित करना है।
5	बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)

NSQF QUALIFICATION FILE

7	अगर जरूरी है तो क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, (यदि हाँ, तो एक प्रतिलिपि संलग्न करें)	हां, अनुलग्नक (3)
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता शिक्षा प्रदान करती है	चेकर इनलाइन एंड मेज़रमेंट
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	परिधान क्षेत्र से जुड़ा एक चेकर एक महत्वपूर्ण नौकरी-भूमिका है। एक चेकर की प्राथमिक जिम्मेदारी दृश्य निरीक्षण के माध्यम से कपड़े, कटे हुए घटकों, परिधान भागों या तैयार उत्पादों में दोषों की पहचान करना है। चेकर के रूप में, व्यक्ति सिले हुए भागों और तैयार परिधान के आयामों की सटीकता का निरीक्षण करता है। एक चेकर की प्राथमिक जिम्मेदारी परिधान के सभी आयामों को मापना और यह सुनिश्चित करना है कि वे दोषों से मुक्त हैं।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (प्रदान किये जाने वाले दस्तावेजी साक्ष्य)	नहीं
12	एन.एस.क्यू.एफ.में योग्यता का स्तर	स्तर 4
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	400 घंटे (सिद्धांत: 122, व्यावहारिक: 278)
14	इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची	संलग्न है
15	न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	संबंधित क्षेत्र में 4 साल के अनुभव के साथ 8वीं कक्षा या 10वीं कक्षा प्रासंगिक क्षेत्र में 3 साल के अनुभव के साथ या 12वीं कक्षा प्रासंगिक क्षेत्र में 2 साल के अनुभव के साथ या सिलाई मशीन ऑपरेटर के रूप में 2 साल

NSQF QUALIFICATION FILE

		के अनुभव के साथ एनएसक्यूएफ स्तर 3 न्यूनतम आयु: 18 वर्ष	
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	क्यूसी एग्जीक्यूटिव - सुइंग लाइन	
17	आर पी एल(रिकॉग्नेसन ऑफ़ प्रायर लर्निंग) की व्याख्या	<p>आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगा जैसे ए. एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है।</p> <p>ए.एम.एच.एस.एस.सी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास परिधान क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव है और प्रमाणित होने के इच्छुक है। ऐसे उम्मीदवार अपने कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए ए.एम.एच.एस.एस.सी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें आरपीएल प्रक्रिया का विवरण एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वाई के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश है.</p>	
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां जाना जाता हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	अभी तक नहीं हुआ	
19	योग्यता की पुनः समीक्षा की तिथि योजनाबद्ध तरीके से		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक		
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल	
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	2	0
			स्तर
			4

NSQF QUALIFICATION FILE

(ii)	एएमएच/एन0103: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें	20	10	4
(iii)	एएमएच/एन0104: उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	13	5	4
(iv)	एएमएच/एन0105. इन-लाइन चैकिंग गतिविधियों को अंजाम देना	40	108	4
(v)	एएमएच/एन0106: कार्य क्षेत्र और उपकरण बनाए रखें	14	43	4
(vi)	एएमएच/एन0107: माप जाँच गतिविधियों को अंजाम देना	30	110	4
	अनु जोड़ (अ)	119	276	
वैकल्पिक घटक				
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल		स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	3	2	4
(ii)				
(iii)				
(iv)				
(v)				
(vi)				
(vii)				
	अनु जोड़ (बी)	3	2	

कुल (ए+ बी)	122+278=400	400
--------------------	-------------	-----

अनुभाग 1 मूल्यांकन

<p>21</p>	<p>मूल्यांकन करने वाले निकाय/निकाय: एएमएचएसएससी संबद्ध मूल्यांकन निकाय। 1 नवृत्ति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड 2. कौशल मंत्र 3. मेथड्स अपैरल कंसल्टेंसी इंडिया प्राइवेट लिमिटेड 4. फैशन फ्यूचर्स 5. अमृत स्किल्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड 6. एसेसर्स इंडिया एलएलपी 7. एडुवेंटेज प्राइवेट लिमिटेड 8. करियर प्वाइंट यूनिवर्सिटी व्यापक भौगोलिक क्षेत्र को कवर करने के लिए अधिक मूल्यांकन एजेंसियों को पैनल में शामिल किया जा रहा है</p>
<p>22</p>	<p>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा? आरपीएल योग्यता पैक में उल्लिखित उसी अनुमोदित योग्यता पैक और मूल्यांकन मानदंड पर आधारित होगा और सामान्य एएससीआई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा। प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा। जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित नौकरी की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा। नामांकित उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे।</p>
<p>23</p>	<p>सम्पूर्ण मूल्यांकन रणनीति एक उल्लेख करे और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं</p> <p>एक मजबूत प्रौद्योगिकी सक्षम मूल्यांकन पद्धति को भौगोलिक/भौतिक बाधाओं और लक्ष्य खंड को ध्यान में रखते हुए तैयार किया गया है जो तीन तरीकों के माध्यम से एक प्रशिक्षु के ज्ञान और कौशल का आकलन करता है: ए. स्थानीय भाषाओं में बहुविकल्पीय पाठ और चित्र आधारित प्रश्नों के उपयोग के माध्यम से एक ऑफ़लाइन टैबलेट आधारित परीक्षा बी. मैदान पर वास्तविक प्रदर्शन सी. मौखिक परीक्षा</p> <p>एएमएचएसएससी की मूल्यांकन रणनीति: • योग्यता पैक के प्रत्येक एनओएस के भार के अनुसार प्रश्न सेट विकसित किए जाते हैं।</p>

NSQF QUALIFICATION FILE

<ul style="list-style-type: none">• विकसित किए गए प्रत्येक योग्यता पैक के लिए मूल्यांकन मानदंड, जिसमें प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) ने एनओएस के आधार पर अंक दिए हैं• प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है। गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं• उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन किया जाता है।
--

कृपया मूल्यांकन और/या आरपीएल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह बताने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

आकलन साक्ष्य

योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए सारांश में एक ग्रिड को पूरा करें।

नोट: इस ग्रिड को योग्यता दस्तावेज के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन।

24. मूल्यांकन साक्ष्य

घटक का शीर्षक:

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
प्रक्रिया से जुड़े खतरे और संभावित जोखिम, चिकित्सा आपात स्थिति के लिए दिशानिर्देश और निकासी प्रक्रिया जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण	पीसी1. कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में। पीसी 2. सुरक्षित कार्यस्थल से संबंधित मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं और समूह चर्चा में सक्रिय रूप से भाग लेने में। पीसी3. कार्यस्थल पर आयोजित जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम में भाग लेने में। पीसी4. प्रोटोकॉल के अनुसार सामग्री और उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करने में।

NSQF QUALIFICATION FILE

	<p>पीसी5. प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशामक या किसी अन्य आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं को करने में सक्षम और आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन की प्रक्रियाओं का पालन करने में सक्षम</p> <p>पीसी6. पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करने और जेंडर समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) सुरक्षा सुनिश्चित करने में।</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
उद्योग, और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	<p>पीसी1. संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में।</p> <p>पीसी 2. अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने, उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में</p> <p>पीसी3. अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।</p> <p>पीसी4. स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से सँभालने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में</p> <p>पीसी5. अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।</p> <p>पीसी6. असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में</p>

NSQF QUALIFICATION FILE

	<p>पीसी7. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में</p> <p>पीसी8. विभिन्न डिज़ाइन सॉफ़्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ़्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में</p> <p>पीसी9. डिज़ाइन कार्य की सभी सॉफ़्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखने में</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
इन-लाइन चेकिंग गतिविधियों को अंजाम देना	<p>पीसी1. जाँच करने में कि कार्य क्षेत्र खतरों से मुक्त है और निर्देशों के अनुसार उपकरण (मार्कर, मापने वाला टेप, आदि) और उपकरण की सफाई सुनिश्चित करने में।</p> <p>पीसी 2. कार्य टिकट/जॉब कार्ड या ग्राहक विनिर्देशों के निर्देशों का पालन करने में</p> <p>पीसी3. बुनियादी नींव निरीक्षण को सुरक्षित रूप से करने में सहायता करने और उस दर पर करने में जो काम को बनाए रखता है और उत्पादन लक्ष्यों को पूरा करता है</p> <p>पीसी4. निरीक्षण मानकों या ग्राहक विनिर्देशों के अनुसार किसी भी आयामी परिवर्तन या दोषों के लिए कटे हुए घटकों और तैयार परिधानों का निरीक्षण करने और यदि किसी दोष की पहचान की जाती है तो ठीक से दस्तावेजित करने में</p> <p>पीसी5. कटे हुए घटकों को बंडल और लेबल करने में</p> <p>पीसी6. यह सुनिश्चित करने के लिए कि गुणवत्ता संरक्षित है और परिधान भागों को उचित तरीके से संभाला जाता है, कटे हुए घटकों को विशिष्ट तरीके से स्टोर करने में</p> <p>पीसी7. किसी भी दोष की पहचान के मामले में उपयुक्त लोगों को सूचित करने में</p> <p>पीसी8. समस्याओं की पहचान करने और अपनी जिम्मेदारी की</p>

NSQF QUALIFICATION FILE

	<p>सीमा के भीतर मुद्दों को हल करने में</p> <p>पीसी9. जिम्मेदारी के क्षेत्र से बाहर की समस्याओं की रिपोर्ट उपयुक्त व्यक्ति को करने में</p> <p>पीसी10. कपड़े या सिलाई से संबंधित दोषों के लिए परिधान भागों और तैयार कपड़ों की पहचान करने और निर्दिष्ट प्रक्रिया के अनुसार सूचित करने में</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
माप जाँच गतिविधियों को अंजाम देना	<p>पीसी1. जाँच करने में कि कार्य क्षेत्र खतरों से मुक्त है और निर्देशों के अनुसार उपकरण (मार्कर, मापने वाला टेप, आदि) और उपकरणों की सफाई सुनिश्चित करने में।</p> <p>पीसी 2. कार्य टिकट/जॉब कार्ड या ग्राहक विनिर्देशों के निर्देशों का पालन करने में</p> <p>पीसी3. बुनियादी निरीक्षण को सुरक्षित रूप से करने में सहायता करना और उस दर पर जो काम को बनाए रखता है और उत्पादन लक्ष्यों को पूरा करता है</p> <p>पीसी4. निरीक्षण मानकों या ग्राहक विनिर्देशों के अनुसार किसी भी आयामी परिवर्तन या दोषों के लिए परिधान भागों और तैयार परिधान का निरीक्षण करने और यदि कोई दोष पहचाना जाता है तो ठीक से दस्तावेजित करने में</p> <p>पीसी5. यह सुनिश्चित करने के लिए कि गुणवत्ता संरक्षित है और परिधान भागों को उचित तरीके से संभाला जाता है, कटे हुए घटकों को विशिष्ट तरीके से स्टोर करने में</p> <p>पीसी6. सुधार/निपटान के लिए दोषपूर्ण टुकड़ों को अलग करने में</p> <p>पीसी7. किसी भी दोष की पहचान के मामले में उपयुक्त लोगों को सूचित करने में</p> <p>पीसी8. समस्याओं की पहचान करने और अपनी जिम्मेदारी की सीमा के भीतर मुद्दों को हल करने में</p>

NSQF QUALIFICATION FILE

	पीसी9. जिम्मेदारी के क्षेत्र से बाहर की समस्याओं की रिपोर्ट उपयुक्त व्यक्ति को करने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
कार्य क्षेत्र और उपकरण बनाए रखें	पीसी1. स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में पीसी 2. सही उठाने और संभालने की प्रक्रियाओं का प्रयोग करने में पीसी3. अपशिष्ट को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने और निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करने में। पीसी4. अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और/या सफाई करने में पीसी5. किसी भी क्षतिग्रस्त उपकरण और सामग्री की रिपोर्ट अधिकृत कर्मियों को करने में पीसी6. आरामदायक स्थिति में काम करें और सही मुद्रा बनाए रखने में पीसी7. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में पीसी8. उपयोग के बाद सफाई उपकरण सुरक्षित रूप से स्टोर करने में पीसी9. शेड्यूल और जिम्मेदारी की सीमा के अनुसार सफाई करने में

NSQF QUALIFICATION FILE

मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

नौकरी की भूमिका : चेकर इनलाइन एंड मेज़रमेंट

योग्यता पैक: एएमएच/क्यू 0103, संस्करण 2.0

सेक्टर स्किल काउंसिल: अपैरल, मेड-अप्स एंड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल
(एएमएचएसएससी)

मूल्यांकन दिशानिर्देश

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक/विकल्प एनओएस/एनओएस.परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र के सेट पर (नीचे मूल्यांकन मानदंड के अनुसार) मूल्यांकन आयोजित किया जाएगा।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

NSQF QUALIFICATION FILE

एएमएच/एन0103: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
		22	12	-	6
पीसी 1	कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में।	4	2	-	1
पीसी 2	सुरक्षित कार्यस्थल से संबंधित मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं और समूह चर्चा में सक्रिय रूप से भाग लेने में।	4	2	-	1
पीसी 3	कार्यस्थल पर आयोजित जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम में भाग लेने में।	4	2	-	1
पीसी 4	प्रोटोकॉल के अनुसार सामग्री और उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करने में।	3	2	-	1
पीसी 5	प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशामक या किसी अन्य आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं को करने में सक्षम और आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन की प्रक्रियाओं का पालन करने में सक्षम	4	2	-	1
पीसी 6	पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करने और जेंडर समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) सुरक्षा सुनिश्चित करने में।	3	2	-	1
	एनओएस योग	22	12	-	6
एएमएच/एन0104: उद्योग, और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
		20	10		10

NSQF QUALIFICATION FILE

पीसी 1	संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में।	2	1	-	1
पीसी 2	अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने, उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में	2	1	-	1
पीसी 3	अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।	2	1	-	1
पीसी 4	स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से संभालने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में	3	2	-	2
पीसी 5	अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।	3	1	-	1
पीसी 6	असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में	2	1	-	1
पीसी 7	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	2	1	-	1
पीसी 8	विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में	2	1	-	1
पीसी 9	डिजाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखने में	2	1	-	1
	एनओएस योग	20	10		10

NSQF QUALIFICATION FILE

एमएच/एन0105: इन-लाइन चेकिंग गतिविधियों को अंजाम देना					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
पीसी 1	जाँच करने में कि कार्य क्षेत्र खतरों से मुक्त है और निर्देशों के अनुसार उपकरण (मार्कर, मापने वाला टेप, आदि) और उपकरण की सफाई सुनिश्चित करने में।	2	5	-	1
पीसी 2	कार्य टिकट/जॉब कार्ड या ग्राहक विनिर्देशों के निर्देशों का पालन करने में	2	4	-	1
पीसी 3	बुनियादी नींव निरीक्षण को सुरक्षित रूप से करने में सहायता करने और उस दर पर करने में जो काम को बनाए रखता है और उत्पादन लक्ष्यों को पूरा करता है	1	4	-	1
पीसी 4	निरीक्षण मानकों या ग्राहक विनिर्देशों के अनुसार किसी भी आयामी परिवर्तन या दोषों के लिए कटे हुए घटकों और तैयार परिधानों का निरीक्षण करने और यदि किसी दोष की पहचान की जाती है तो ठीक से दस्तावेजित करने में	8	15	10	1
पीसी 5	कटे हुए घटकों को बंडल और लेबल करने में	3	15	-	1
पीसी 6	यह सुनिश्चित करने के लिए कि गुणवत्ता संरक्षित है और परिधान भागों को उचित तरीके से संभाला जाता है, कटे हुए घटकों को विशिष्ट तरीके से स्टोर करने में	2	8	-	1
पीसी 7	किसी भी दोष की पहचान के मामले में उपयुक्त लोगों को सूचित करने में	2	2	-	1
पीसी 8	समस्याओं की पहचान करने और अपनी जिम्मेदारी की सीमा के भीतर मुद्दों को हल करने में	3	8	-	1
पीसी 9	जिम्मेदारी के क्षेत्र से बाहर की समस्याओं की रिपोर्ट उपयुक्त व्यक्ति को करने में	2	3	-	1
पीसी 10	कपड़े या सिलाई से संबंधित दोषों के लिए परिधान भागों और तैयार कपड़ों की पहचान करने और निर्दिष्ट प्रक्रिया के अनुसार सूचित करने में	5	16	10	1
	एनओएस योग	30	80	20	10

NSQF QUALIFICATION FILE

एएमएच/एन0106: कार्य क्षेत्र और उपकरण बनाए रखें					
		10	25	-	5
पीसी 1	स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में	1	4	-	0.5
पीसी 2	सही उठाने और संभालने की प्रक्रियाओं का प्रयोग करने में	1	4	-	0.5
पीसी 3	अपशिष्ट को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने और निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करने में।	2	2	-	0.5
पीसी 4	अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और/या सफाई करने में	1	3	-	0.5
पीसी 5	किसी भी क्षतिग्रस्त उपकरण और सामग्री की रिपोर्ट अधिकृत कर्मियों को करने में	1	1	-	0.5
पीसी 6	आरामदायक स्थिति में काम करें और सही मुद्रा बनाए रखने में	1	3	-	1
पीसी 7	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	1	2	-	0.5
पीसी 8	उपयोग के बाद सफाई उपकरण सुरक्षित रूप से स्टोर करने में	1	3	-	1
पीसी 9	शेड्यूल और जिम्मेदारी की सीमा के अनुसार सफाई करने में	1	3	-	-
	एनओएस योग	10	25	-	5
एएमएच/एन0107: माप जाँच गतिविधियों को अंजाम देना					
		30	80	20	10
पीसी 1	जाँच करने में कि कार्य क्षेत्र खतरों से मुक्त है और निर्देशों के अनुसार उपकरण (मार्कर, मापने वाला टेप, आदि) और उपकरणों की सफाई सुनिश्चित करने में।	2	5	-	1
पीसी 2	कार्य टिकट/जॉब कार्ड या ग्राहक विनिर्देशों के निर्देशों का पालन करने में	2	3	5	1

NSQF QUALIFICATION FILE

पीसी 3	बुनियादी निरीक्षण को सुरक्षित रूप से करने में सहायता करना और उस दर पर जो काम को बनाए रखता है और उत्पादन लक्ष्यों को पूरा करता है	4	3	-	1
पीसी 4	निरीक्षण मानकों या ग्राहक विनिर्देशों के अनुसार किसी भी आयामी परिवर्तन या दोषों के लिए परिधान भागों और तैयार परिधान का निरीक्षण करने और यदि कोई दोष पहचाना जाता है तो ठीक से दस्तावेजित करने में	10	30	10	2
पीसी 5	यह सुनिश्चित करने के लिए कि गुणवत्ता संरक्षित है और परिधान भागों को उचित तरीके से संभाला जाता है, कटे हुए घटकों को विशिष्ट तरीके से स्टोर करने में	3	8	-	1
पीसी 6	सुधार/निपटान के लिए दोषपूर्ण टुकड़ों को अलग करने में	3	10	5	1
पीसी 7	किसी भी दोष की पहचान के मामले में उपयुक्त लोगों को सूचित करने में	2	3	-	1
पीसी 8	समस्याओं की पहचान करने और अपनी जिम्मेदारी की सीमा के भीतर मुद्दों को हल करने में	2	15	-	1
पीसी 9	जिम्मेदारी के क्षेत्र से बाहर की समस्याओं की रिपोर्ट उपयुक्त व्यक्ति को करने में	2	3	-	1
	एनओएस योग	30	80	20	10

अनुभाग 2

25. स्तर के साक्ष्य

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम:			स्तर : 4
एनएसक्यूएफ डोमेन	एनएसक्यूएफ डोमेन	एनएसक्यूएफ डोमेन	एनएसक्यूएफ डोमेन
प्रक्रिया	<ul style="list-style-type: none"> उसे सिलाई के प्रत्येक स्तर पर किए गए सभी कार्यों की जांच करने की प्रक्रिया को पूरा करने की आवश्यकता है ताकि अंतिम उत्पाद त्रुटि मुक्त हो। 	<ul style="list-style-type: none"> कपड़ों, मेड-अप और होम-फर्निशिंग संगठनों में इन-लाइन चेकर को कपड़ों में दोषों की पहचान करने के लिए एक नियमित काम करने की आवश्यकता होती है, जब अर्ध-सिले हुए कपड़ों या आंशिक रूप से सिले हुए कपड़ों की जांच, या होम फर्निशिंग लेखों की जब ये टुकड़े होते हैं और अभी भी लाइन के अंदर होते हैं और सभी सिलाई कार्यों को अभी तक खरीदारों से प्राप्त आदेशों के तकनीकी पैक के अनुसार नहीं सिला गया है। 	4
व्यावसायिक ज्ञान	<ul style="list-style-type: none"> उसे कपड़ों में इस्तेमाल होने वाले ट्रिम्स का पर्याप्त ज्ञान होना चाहिए। उसे दृष्टि से निरीक्षण करने की प्रक्रिया पता होनी चाहिए और उत्पादन के प्रवाह को बनाए रखने के लिए प्रक्रिया से अवगत होना चाहिए। 	<ul style="list-style-type: none"> एक इनलाइन चेकर को विभिन्न फैब्रिक, ट्रिम्स, कपड़ों के हिस्सों, उनमें किस प्रकार के दोष, सिलाई में और उनके होने पर की जाने वाली कार्रवाई का ज्ञान होना चाहिए। 	4
व्यावसायिक कौशल	<ul style="list-style-type: none"> वह अपना काम करने के लिए अपने वरिष्ठों द्वारा दिए गए गुणवत्ता मैनुअल और सिलाई विवरण को संदर्भित करता है। वह विभिन्न सामग्रियों और उन्हें संभालने के तरीकों की पहचान करता है। वह टांके के प्रकार, टांके की संख्या, बाहर आने वाले उत्पाद के निर्माण के प्रकार की पहचान करता है और ग्राहक की आवश्यकता या अनुमोदित नमूने के साथ उसका मिलान करता है। वह अलार्म बजाता है और उपकरण और मशीनरी को संभालने की सुरक्षित और सही प्रक्रिया का उपयोग करता है। वह मशीनरी, सेवाओं और रासायनिक रिसाव और उपकरणों में खराबी की पहचान करता है, रिपोर्ट करता है और यदि संभव हो तो उन्हें ठीक करता है। 	<ul style="list-style-type: none"> एक इनलाइन चेकर को हमेशा एक नियमित और दोहराव को पर्यवेक्षण के तहत करना होता है ताकि कपड़ों, होम फर्निशिंग लेखों में उत्पन्न होने वाले दोषों की पहचान की जा सके, जब वे अर्ध-सिले हुए स्थिति में हों ताकि उन्हें उस विशेष बिंदु पर ठीक किया जा सके ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि आवश्यक गुणवत्ता है अपने वर्कशीट में उल्लिखित प्रत्येक आदेश के लिए निर्माण की प्रक्रिया के दौरान बनायीं रखी गयी है। 	4
मुख्य कौशल	<ul style="list-style-type: none"> उसके पास कौशल की गणना करने के लिए बुनियादी गणितीय कौशल है जिसका उपयोग वह परिधान घटकों, दोषों आदि को गिनने के लिए करता है। वह कार्यस्थल पर आपात स्थितियों, दुर्घटनाओं या आग पर प्रतिक्रिया करता है। वह परिसर को खाली कर देता है और ऐसा करते समय दूसरों की ज़रूरत में मदद करता है। वह शारीरिक फिटनेस, व्यक्तिगत स्वच्छता और अच्छी आदतों को महत्व देता है। 	<ul style="list-style-type: none"> एक इनलाइन चेकर स्थानीय भाषा में मौखिक रूप से पढ़ता है, लिखता है और संचार करता है वह कंपनी की प्रक्रिया के आधार पर कार्य दिनचर्या की योजना और प्रबंधन करता है। 	4
जिम्मेदारी	<ul style="list-style-type: none"> एक चेकर की प्राथमिक जिम्मेदारी दृश्य निरीक्षण के माध्यम से कपड़े, कटे हुए घटकों और परिधान भागों में दोषों की पहचान करना है। वह निकट पर्यवेक्षण में कार्य करता है और निर्धारित सीमा के भीतर स्वयं के कार्य के लिए उसकी कुछ जिम्मेदारी होती है। 	<ul style="list-style-type: none"> अपेरल मेड अप्स और होम फर्निशिंग क्षेत्र से जुड़े एक इन-लाइन चेकर एक महत्वपूर्ण कार्य भूमिका है। 	4

विकल्प बी

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम :			स्तर 4
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता/घटक का परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया			
पेशेवर ज्ञान			
पेशेवर कौशल			
मुख्य कौशल			
जिम्मेदारी			

NSQF QUALIFICATION FILE

अनुभाग 3

आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित फायदा क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?											
आधार												
योग्यता की आवश्यकता	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने उद्योग से फीडबैक भी लिया, जिसे उन भूमिकाओं के संबंध में एकत्र किया गया था जिनके लिए योग्यता पैक विकास को प्राथमिकता दी जानी थी। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था जिसका उद्योग को लगता है कि वे सामना कर रहे हैं।											
उद्योग प्रासंगिकता	एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने इसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5)											
योग्यता का उपयोग	<p>उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण दर्शाता है।</p> <ul style="list-style-type: none"> मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों को नहीं दर्शाता है प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस के विकास पहल की जा रही है कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक मानव संसाधन की 6.31% की वृद्धिशील आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण के लिए वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी। 											
अनुमानित तेजी	<table border="1"> <thead> <tr> <th>QP/नौकरी भूमिका का नाम</th> <th>"वे राज्य जहां मांग मौजूद है</th> <th>"जिला जहां मांग मौजूद है</th> <th>अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>चेकर इनलाइन एंड मेज़रमेंट</td> <td>अखिल भारत,</td> <td>अखिल भारत</td> <td>25000</td> </tr> </tbody> </table>				QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान	चेकर इनलाइन एंड मेज़रमेंट	अखिल भारत,	अखिल भारत	25000
QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान									
चेकर इनलाइन एंड मेज़रमेंट	अखिल भारत,	अखिल भारत	25000									
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित की जानी चाहिए संलग्न हैं											
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता/योग्यताएं											

	<p>एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं</p> <ul style="list-style-type: none"> कार्य शुरू करने से पहले एनएसडीसी स्वीकृत और अंडर-डेवलपमेंट क्यूपी की सूची की जांच की गई थी एनएसडीसी क्यूआरसी टीम ने भी इसकी पुष्टि की
29	<p>योग्यताओं की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यताओं को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <ul style="list-style-type: none"> कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है। आकलन के परिणामों की निगरानी करना नियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगी एक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

अनुभाग 4

प्रगति के साक्ष्य

30	<p>इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं? स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं</p> <p>जिस हद तक एक श्रमिक को प्रशिक्षित और शिक्षित किया जाता है, उसकी गतिशीलता प्रभावित होती है। क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर गतिशीलता सुनिश्चित करने के लिए योग्यता पैक को इस तरह से तैयार किया गया है कि यह किसी विशेष नौकरी की भूमिका के लिए सभी आवश्यक कौशल बताता है और समय के साथ कौशल का अभ्यास करने पर विकास स्तर में वृद्धि सुनिश्चित करता है।</p> <p>अनुभव के साथ एक चेकर इनलाइन एंड मेज़रमेंट QC कार्यकारी - सिलाई (वर्टीकल) के रूप में प्रगति कर सकता है</p>
----	--

NSQF QUALIFICATION FILE

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

