

NSQF QUALIFICATION FILE

योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण एवं प्रस्तुत करने वाले निकाय का नाम और पता:

अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल
तीसरी मंजिल, प्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त चैंबर- I,
भीकाजी कामा प्लेस,
अप्र्रीका एवेन्यू,
नई दिल्ली – 110066

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: श्रीमान अमित सिंह, श्रीमती प्रिया माथुर

कंपनी में स्थान : जॉइंट डायरेक्टर, डेप्टी डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता

पता ऊपर दिए गए विवरण से अलग है :

दूरभाष संख्या: 9599929121, 8810692673

ईमेल पता: jdqs@sscammh.com, ddqs@sscammh.com

योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. योग्यता पैक - अनुलग्नक 1
2. मॉडल पाठ्यचर्या - अनुलग्नक 2
3. संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 3
4. उद्योग मान्यता- अनुलग्नक 4

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षक योग्यता
- पाठ योजना
- सिद्धांत में प्रशिक्षण अवधि का वितरण/ व्यावहारिक घटक सारांश

1	योग्यता शीर्षक	फैब्रिक कटर
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	एएमएच/क्यू 1510, संस्करण 2.0
3	एनसीओ कोड और व्यवसाय	एनसीओ -2015/1219.0101
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति योग्यता पैक (क्यूपी) योग्यता का मुख्य उद्देश्य इंक्यूबेशन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देश तय करने के लिए अवलंबी को प्रशिक्षित करना है।
5	बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)

NSQF QUALIFICATION FILE

7	अगर जरूरी है तो क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, (यदि हाँ, तो एक प्रतिलिपि संलग्न करें)	हां, अनुलग्नक (3)
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता शिक्षा प्रदान करती है	फैब्रिक कटर
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	फैब्रिक कटर (परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग) मैनुअल रूप से कपड़े की सटीकता के साथ बल्क कटिंग के लिए जिम्मेदार है या मार्कर पर पैटर्न प्लेसमेंट रखते हुए विद्युत संचालित फैब्रिक कटर की मदद से और विभिन्न चिह्नों और विशिष्टताओं जैसे स्टाइल नंबर, नाम, पायदान, आदि को ध्यान में रखते हुए। विनिर्देशों और मानकों के अनुसार पूरी कटिंग प्रक्रिया की प्रभावी और कुशलता से निगरानी करता है।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (प्रदान किये जाने वाले दस्तावेजी साक्ष्य)	नहीं
12	एन.एस.क्यू.एफ.में योग्यता का स्तर	स्तर 3
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	315 घंटे (सिद्धांत: 96, व्यावहारिक: 219)
14	इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची	संलग्न है
15	न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	10वीं कक्षा 2 साल के प्रासंगिक अनुभव के साथ या संबंधित क्षेत्र में 1 वर्ष के अनुभव के साथ 12वीं कक्षा या लेयरमैन के रूप में 2 साल के अनुभव के साथ एनएसक्यूएफ लेवल 2 न्यूनतम। आयु: 18 वर्ष

NSQF QUALIFICATION FILE

16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	कर्टिंग सुपरवाइजर लेवल 5 (वर्टिकल) गारमेंट कटर स्तर 4 (हॉरिजॉन्टल)
17	आर पी एल(रिकॉग्नेसन ऑफ़ प्रायर लर्निंग) की व्याख्या	आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगा जैसे ए. एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है। ए.एम.एच.एस.एस.सी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास परिधान क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव है और प्रमाणित होने के इच्छुक है। ऐसे उम्मीदवार अपने कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए ए.एम.एच.एस.एस.सी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें आरपीएल प्रक्रिया का विवरण एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वाई के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश है.
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां जाना जाता हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	अभी तक नहीं हुआ
19	योग्यता की पुन्हा समीक्षा की तिथि योजनाबद्ध तरीके से	

20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक			
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल		स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	2	0	3
(ii)	एएमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	15	20	4
(iii)	एएमएच/एन0104: उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	10	8	4

NSQF QUALIFICATION FILE

(iv)	एएमएच/एन1510: प्राप्त जॉब कार्ड के अनुसार कपड़े काटने की प्रक्रिया की योजना बनाएं और तैयारी करें।	36	66	3
(v)	एएमएच/एन1511: उत्पादन योजना से प्राप्त योजना के अनुसार कपड़े काटें	16	99	3
(vi)	एएमएच/एन1512: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ कटिंग कार्यस्थल में स्वास्थ्य और सुरक्षा बनाए रखें	14	24	3
	अनु जोड़ (अ)	93	217	
वैकल्पिक घटक				
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम		घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	3	2	3
(ii)				
(iii)				
(iv)				
(v)				
(vi)				
(vii)				
	अनु जोड़ (बी)	3	2	

कुल (ए+ बी)	96+219=315	315
--------------------	------------	-----

अनुभाग 1 मूल्यांकन

<p>21</p>	<p>मूल्यांकन करने वाले निकाय/निकाय: एएमएचएसएससी संबद्ध मूल्यांकन निकाय। 1 नवृत्ति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड 2. कौशल मंत्र 3. मेथड्स अपैरल कंसल्टेंसी इंडिया प्राइवेट लिमिटेड 4. फैशन फ्यूचर्स 5. अमृत स्किल्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड 6. एसेसर्स इंडिया एलएलपी 7. एडुवेंटेज प्राइवेट लिमिटेड 8. करियर प्वाइंट यूनिवर्सिटी व्यापक भौगोलिक क्षेत्र को कवर करने के लिए अधिक मूल्यांकन एजेंसियों को पैनल में शामिल किया जा रहा है</p>
<p>22</p>	<p>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा? आरपीएल योग्यता पैक में उल्लिखित उसी अनुमोदित योग्यता पैक और मूल्यांकन मानदंड पर आधारित होगा और सामान्य एएससीआई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा। प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा। जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित नौकरी की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा। नामांकित उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे।</p>
<p>23</p>	<p>सम्पूर्ण मूल्यांकन रणनीति एक उल्लेख करे और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं</p> <p>एक मजबूत प्रौद्योगिकी सक्षम मूल्यांकन पद्धति को भौगोलिक/भौतिक बाधाओं और लक्ष्य खंड को ध्यान में रखते हुए तैयार किया गया है जो तीन तरीकों के माध्यम से एक प्रशिक्षु के ज्ञान और कौशल का आकलन करता है: ए. स्थानीय भाषाओं में बहुविकल्पीय पाठ और चित्र आधारित प्रश्नों के उपयोग के माध्यम से एक ऑफ़लाइन टैबलेट आधारित परीक्षा बी. मैदान पर वास्तविक प्रदर्शन सी. मौखिक परीक्षा</p> <p>एएमएचएसएससी की मूल्यांकन रणनीति:</p>

NSQF QUALIFICATION FILE

<ul style="list-style-type: none">• योग्यता पैक के प्रत्येक एनओएस के भार के अनुसार प्रश्न सेट विकसित किए जाते हैं।• विकसित किए गए प्रत्येक योग्यता पैक के लिए मूल्यांकन मानदंड, जिसमें प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) ने एनओएस के आधार पर अंक दिए हैं• प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है। गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं• उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल <p>आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन किया जाता है।</p>
--

कृपया मूल्यांकन और/या आरपीएल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह बताने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

आकलन साक्ष्य

योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए सारांश में एक ग्रिड को पूरा करें।

नोट: इस ग्रिड को योग्यता दस्तावेज के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन।

24. मूल्यांकन साक्ष्य

घटक का शीर्षक:

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	पीसी1. स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में पीसी 2. सही उठाने और संभालने की प्रक्रियाओं का प्रयोग करने में पीसी3. अपशिष्ट को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने और निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करने में। पीसी4. अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और/या सफाई को पूरा करने में

NSQF QUALIFICATION FILE

	<p>पीसी5. अधिकृत कर्मियों को किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में</p> <p>पीसी6. सुनिश्चित करने में कि सही मशीन गार्ड जगह में हैं</p> <p>पीसी7. आरामदायक स्थिति में काम करने और सही मुद्रा बनाए रखने में</p> <p>पीसी8. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
उद्योग और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	<p>पीसी1. संगठनात्मक मानकों, हरित समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में।</p> <p>पीसी 2. अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने, उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में</p> <p>पीसी3. अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।</p> <p>पीसी4. स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही ढंग से सँभालने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में</p> <p>पीसी5. अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।</p> <p>पीसी6. असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में</p>

NSQF QUALIFICATION FILE

	<p>पीसी7. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में</p> <p>पीसी8. विभिन्न डिज़ाइन सॉफ़्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ़्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में</p> <p>पीसी9. डिजाइन कार्य की सभी सॉफ़्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखने में</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
फैब्रिक की प्रारंभिक जांच और लेयरिंग और फैब्रिक की खपत से संबंधित बुनियादी गणना	<p>पीसी1. गंभीरता और मात्रा जैसे छेद, दाग, स्लब, लापता पिक, आदि के लिए दोषों के लिए कपड़े की जाँच करने में।</p> <p>पीसी 2. जॉब कार्ड के अनुसार कपड़े की मात्रा और किसी विशेष शैली के लिए काटे जाने वाले घटकों की संख्या की गणना करने में</p> <p>पीसी3. उत्पादन योजना, शेड्यूलिंग, संतुलन, अड़चन प्रबंधन में कटौती सुनिश्चित करने में</p> <p>पीसी4. फैब्रिक ले फॉर्म के अनुसार मार्कर प्रकारों की जांच करने में</p> <p>पीसी5. कपड़ों को इस तरह से बिछाने में ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि अपव्यय निश्चित सहनशीलता के भीतर है</p> <p>पीसी6. मार्कर को परत पर फ़ैलाने में</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन

NSQF QUALIFICATION FILE

सफल - असफल

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग की उत्पाद श्रेणी से संबंधित कपड़ों की कटाई	<p>पीसी1. सुनिश्चित करने में कि कटाई के दौरान कपड़े की परतों को फिसलने से रोकने के लिए कपड़े की परतें उपयुक्त बिंदुओं पर काटी जाती हैं</p> <p>पीसी 2. जॉब कार्ड में उल्लिखित अनुसार कपड़े की परतों को मैनुअल रूप से या विद्युत रूप से संचालित कटिंग उपकरण से काटने और न्यूनतम अपव्यय के साथ कुशल कपड़े की खपत सुनिश्चित करने में ।</p> <p>पीसी3. कटे हुए हिस्सों को पहचानने, टिकटों की गिनती करने और फिर उन्हें आगे बढ़ने के लिए अच्छी तरह से समूहित करने में</p> <p>पीसी4. सुनिश्चित करने में कि बंडल किए गए टिकटों में सभी आवश्यक जानकारी जैसे स्टाइल नंबर, कट पीस का नाम आदि है।</p> <p>पीसी5. सुनिश्चित करने में कि उत्पादन लक्ष्य और डिलीवरी की समय सीमा पूरी हो गई है</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

NSQF QUALIFICATION FILE

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
प्रक्रिया (ओं), चिकित्सा आपात स्थिति और जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ निकासी प्रक्रिया से जुड़े जोखिम और जोखिम	<p>पीसी1. कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य सुरक्षा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में</p> <p>पीसी 2. काटने के औजारों की सुरक्षित हैंडलिंग सुनिश्चित करने में और बिजली के हैंडहेल्ड कटर जैसे मेष दस्ताने आदि के साथ कपड़े काटने के लिए सुरक्षा उपाय और/या उपकरण का उपयोग करने में।</p> <p>पीसी3. शारीरिक चोट या विकलांगता आदि जैसे संभावित जोखिमों और खतरों के लिए कार्यस्थल और कार्य प्रक्रियाओं की निगरानी करने में।</p> <p>पीसी4. कार्यस्थल पर आयोजित मॉक-ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं में भाग लेने में, समूह चर्चा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम आयोजित करने में</p> <p>पीसी5. प्राथमिक उपचार, फिर से लड़ने और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण लेने में</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

नौकरी की भूमिका : फैब्रिक कटर

योग्यता पैक: एएमएच/क्यू1510, संस्करण 2.0

सेक्टर स्किल काउंसिल: अपैरल, मेड-अप्स एंड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)

मूल्यांकन दिशानिर्देश

NSQF QUALIFICATION FILE

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक/विकल्प एनओएस/एनओएस.परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र के सेट पर (नीचे मूल्यांकन मानदंड के अनुसार) मूल्यांकन आयोजित किया जाएगा।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

एमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें

पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
		14	49	-	7
पीसी 1	स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में	3	10		1
पीसी 2	सही उठाने और संभालने की प्रक्रियाओं का प्रयोग करने में	2	7		1
पीसी 3	अपशिष्ट को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने और निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करने में।	2	4		1
पीसी 4	अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और/या सफाई को पूरा करने में	2	10		1

NSQF QUALIFICATION FILE

पीसी 5	अधिकृत कर्मियों को किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में	1	2		0.5
पीसी 6	सुनिश्चित करने में कि सही मशीन गार्ड जगह में हैं	2	2		0.5
पीसी 7	आरामदायक स्थिति में काम करने और सही मुद्रा बनाए रखने में	1	7		1
पीसी 8	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	1	7		1
एनओएस योग		14	49	-	7
एएमएच/एन 0104: उद्योग और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
		20	10		10
पीसी 1	संगठनात्मक मानकों, हरित समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में।	2	1	-	1
पीसी 2	अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने, उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में	2	1	-	1
पीसी 3	अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।	2	1	-	1
पीसी 4	स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही ढंग से सँभालने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के	3	2	-	2

NSQF QUALIFICATION FILE

	अनुकूलन का समर्थन करने में				
पीसी 5	अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।	3	1	-	1
पीसी 6	असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में	2	1	-	1
पीसी 7	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	2	1	-	1
पीसी 8	विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में	2	1	-	1
पीसी 9	डिजाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखने में	2	1	-	1
	एनओएस योग	20	10		10
एएमएच/एन1510: प्राप्त जॉब कार्ड के अनुसार कपड़े काटने की प्रक्रिया की योजना बनाएं और तैयारी करें।					
		15	60	-	10
पीसी 1	गंभीरता और मात्रा जैसे छेद, दाग, स्लब, लापता पिक, आदि के लिए दोषों के लिए कपड़े की जाँच करने में।	3	10	-	2
पीसी 2	जॉब कार्ड के अनुसार कपड़े की मात्रा और किसी विशेष शैली के लिए काटे जाने वाले घटकों की संख्या की गणना करने में	2	5	-	2
पीसी 3	उत्पादन योजना, शेड्यूलिंग, संतुलन, अड़चन प्रबंधन में कटौती सुनिश्चित करने में	3	5	-	2
पीसी 4	फैब्रिक ले फॉर्म के अनुसार मार्कर प्रकारों की जांच करने में	3	10	-	2

NSQF QUALIFICATION FILE

पीसी 5	कपड़ों को इस तरह से बिछाने में ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि अपव्यय निश्चित सहनशीलता के भीतर है	2	15	-	1
पीसी 6	मार्कर को परत पर फ़ैलाने में	2	15	-	1
	एनओएस योग	15	60	-	10
एएमएच/एन1511: उत्पादन योजना से प्राप्त योजना के अनुसार कपड़े काटें					
		20	70	-	10
पीसी 1	सुनिश्चित करने में कि कटाई के दौरान कपड़े की परतों को फिसलने से रोकने के लिए कपड़े की परतें उपयुक्त बिंदुओं पर काटी जाती हैं	5	12	-	2
पीसी 2	जॉब कार्ड में उल्लिखित अनुसार कपड़े की परतों को मैनुअल रूप से या विद्युत रूप से संचालित कटिंग उपकरण से काटने और न्यूनतम अपव्यय के साथ कुशल कपड़े की खपत सुनिश्चित करने में।	5	30	-	2
पीसी 3	कटे हुए हिस्सों को पहचानने, टिकटों की गिनती करने और फिर उन्हें आगे बढ़ने के लिए अच्छी तरह से समूहित करने में	5	12	-	3
पीसी 4	सुनिश्चित करने में कि बंडल किए गए टिकटों में सभी आवश्यक जानकारी जैसे स्टाइल नंबर, कट पीस का नाम आदि है।	2	10	-	2
पीसी 5	सुनिश्चित करने में कि उत्पादन लक्ष्य और डिलीवरी की समय सीमा पूरी हो गई है	3	6	-	1
	एनओएस योग	20	70	-	10
एएमएच/एन1512: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ कटिंग कार्यस्थल में स्वास्थ्य और सुरक्षा बनाए रखें					
		11	39	-	5

NSQF QUALIFICATION FILE

पीसी 1	कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य सुरक्षा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में	3	8		1
पीसी 2	काटने के औजारों की सुरक्षित हैंडलिंग सुनिश्चित करने में और बिजली के हैंडहेल्ड कटर जैसे मेष दस्ताने आदि के साथ कपड़े काटने के लिए सुरक्षा उपाय और/या उपकरण का उपयोग करने में।	2	8	-	1
पीसी 3	शारीरिक चोट या विकलांगता आदि जैसे संभावित जोखिमों और खतरों के लिए कार्यस्थल और कार्य प्रक्रियाओं की निगरानी करने में।	1	2	-	1
पीसी 4	कार्यस्थल पर आयोजित मॉक-ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं में भाग लेने में, समूह चर्चा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम आयोजित करने में	2	7	-	1
पीसी 5	प्राथमिक उपचार, फिर से लड़ने और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण लेने में	3	14	-	1
	एनओएस योग	11	39	-	5

अनुभाग 2

25. स्तर के साक्ष्य

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम:			स्तर : 3
एनएसक्यूएफ डोमेन	नौकरी की भूमिका की प्रमुख आवश्यकता	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	<ul style="list-style-type: none"> उसे विभिन्न प्रकार के कपड़ों, उनके व्यापारिक नामों, विभिन्न परिधानों की निर्माण तकनीक, मेड अप्स और होम फर्निशिंग वस्तुओं से अवगत होना आवश्यक है। 	<ul style="list-style-type: none"> फैब्रिक कटर (परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग) को मैनुअल रूप से कपड़े की सटीकता के साथ या विद्युत संचालित फैब्रिक कटर या हाथ की मदद से, मार्कर और विभिन्न चिह्नों पर पैटर्न प्लेसमेंट रखते हुए, और विशिष्टताओं जैसे शैली, संख्या, नाम, पायदान आदि को ध्यान में रखते हुए, थोक काटने का नियमित काम करना आवश्यक है। 	3
व्यावसायिक ज्ञान	<ul style="list-style-type: none"> वह बिछाने की प्रक्रिया के प्रकार और कपड़े पर मार्कर/पैटर्न बिछाने की सही विधि जानता है। वह कपड़ों को काटते समय मशीनों से काटने में होने वाले विभिन्न दोषों को दूर करने के बारे में जानता है। उसे विभिन्न कटिंग मशीनों, उनकी हैंडलिंग और कपड़े को सटीकता के साथ काटने, किसी भी तरह की बर्बादी से बचने और सुरक्षा को ध्यान में रखने का ज्ञान होता है। 	<ul style="list-style-type: none"> फैब्रिक कटर को फैब्रिक के प्रकार (बुने हुए, निट, गैर-बुने हुए), पैटर्न बंडलिंग और कटे हुए घटकों की टिकटिंग और पैटर्न और बंडलों जैसे स्टाइल नंबर, पैटर्न नाम, आकार, आदि पर लिखे गए विनिर्देशों के बारे में ज्ञान है। 	3
व्यावसायिक कौशल	<ul style="list-style-type: none"> उसे कपड़े काटते समय किसी भी विचलन के संदर्भ में उचित कार्रवाई करने की आवश्यकता है। वह कपड़े में विभिन्न दोषों की पहचान करता है, कपड़े की तैयारी से संबंधित एक समस्या का मूल कारण जिसे काटा जाना है जैसे दोष फैलाना, किसी विशेष उपकरण की अनुपलब्धता आदि। वह अपनाई गई प्रत्येक काटने की प्रक्रिया, इसके पेशेवरों और विपक्षों और कंपनी और विकसित किए जा रहे उत्पाद के लिए इसके महत्व का विश्लेषण करता है। पर्यवेक्षकों और सहकर्मियों के साथ योजना बनाएं और लक्ष्य निर्धारित करता है। उसे दैनिक आधार पर अलग-अलग कटे हुए हिस्सों को व्यवस्थित तरीके से रखने की योजना बनाने की आवश्यकता है। वह स्पष्टीकरण के लिए मशीन से संबंधित इनपुट की तलाश करता है और उसे समझता है। वह पर्यवेक्षक SB9 द्वारा दिए गए निर्देशों को स्पष्ट करता है। दोषों की समीक्षा करता है और उन्हें ठीक करने के लिए उचित कार्रवाई करता है। वह प्रभावी ढंग से कार्य करने के लिए अवलोकन, अनुभव, तर्क या संचार से एकत्रित जानकारी का आलोचनात्मक मूल्यांकन करता है और लागू करता है। वह कपड़े काटने के दौरान उत्पन्न होने वाली समस्याओं जैसे कपड़े का फिसलना, मार्करों में त्रुटि आदि का मूल्यांकन, समझ और सुधार करने में सक्षम है। वह स्वास्थ्य और सुरक्षा उपायों और किसी आपात स्थिति में बरती जाने वाली सावधानियों को पूरा करने के लिए पर्यवेक्षकों और सहकर्मियों और सहकर्मियों के साथ काम करता है। 	<ul style="list-style-type: none"> फैब्रिक कटर कपड़े काटने के संबंध में संगठन के नियम-आधारित निर्णय लेने की प्रक्रिया का पालन करता है 	3
मुख्य कौशल	<ul style="list-style-type: none"> उसे काटने में इस्तेमाल होने वाले औजारों, उपकरणों और मशीनों से संबंधित रिकॉर्ड बनाए रखने की भी आवश्यकता होती है। वह कंपनी के निर्धारित प्रारूप में उपयुक्त तकनीकी प्रपत्र, प्रक्रिया चार्ट, गतिविधि लॉग भरता है और दिए गए प्रारूप में परिकल्पित कपड़े की खपत लिखता है। वह स्पष्ट, समझने योग्य और सुपाठ्य ढंग से पत्र, मेमो आदि भी लिखता है। वह मैनुअल, मेमो, रिपोर्ट, जॉब कार्ड आदि को पढ़ता और समझता है और कटिंग मशीनों और उपकरणों के बारे में और उनके काम करने के लिखित निर्देशों को समझता है। वह स्थानीय भाषा भी जानता है और वरिष्ठों, 	<ul style="list-style-type: none"> एक फैब्रिक कटर कटे हुए घटकों को ठीक से गिनने के बाद उनसे संबंधित रिकॉर्ड का दस्तावेजीकरण करता है। 	3

NSQF QUALIFICATION FILE

	<p>सहकर्मियों और कनिष्ठों से प्रभावी ढंग से संवाद करता है और विस्तृत जानकारी प्रदान/प्राप्त करता है</p> <ul style="list-style-type: none"> • वह सक्रिय रूप से सुनता है और पर्यवेक्षकों या सहकर्मियों के बीच काटने, सुरक्षा उपायों, स्वास्थ्य मुद्दों और कंपनी की नीतियों से संबंधित संदेहों को स्पष्ट करता है 		
जिम्मेदारी	<ul style="list-style-type: none"> • वह पर्यवेक्षक की देखरेख में कपड़े या कागज पर अंकित पैटर्न/मार्कर के अनुसार कपड़े को काटता है। • वह विभिन्न शैलियों और खरीदारों के अनुसार कटे हुए घटकों को बंडल और टिकट करता है। • वह अपने काम और सीखने के लिए खुद जिम्मेदार है। 	<ul style="list-style-type: none"> • परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग कटिंग विभाग के लिए फैब्रिक कटर, इलेक्ट्रॉनिक कटिंग मशीनों का उपयोग करके या हाथ से थोक उत्पादन के कपड़े की परतों को सटीक रूप से काटने के लिए जिम्मेदार है। 	3

विकल्प बी

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम :			स्तर 3
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता/घटक का परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित है	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया			
पेशेवर ज्ञान			
पेशेवर कौशल			
मुख्य कौशल			
जिम्मेदारी			

NSQF QUALIFICATION FILE

अनुभाग 3

आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित फायदा क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?											
आधार												
योग्यता की आवश्यकता	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने उद्योग से फीडबैक भी लिया, जिसे उन भूमिकाओं के संबंध में एकत्र किया गया था जिनके लिए योग्यता पैक विकास को प्राथमिकता दी जानी थी। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था जिसका उद्योग को लगता है कि वे सामना कर रहे हैं।											
उद्योग प्रासंगिकता	एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने इसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5)											
योग्यता का उपयोग	<p>उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण दर्शाता है।</p> <ul style="list-style-type: none"> मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों को नहीं दर्शाता है प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस के विकास पहल की जा रही है कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक मानव संसाधन की 6.31% की वृद्धिशील आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण के लिए वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी। 											
अनुमानित तेजी	<table border="1"> <thead> <tr> <th>QP/नौकरी भूमिका का नाम</th> <th>"वे राज्य जहां मांग मौजूद है</th> <th>"जिला जहां मांग मौजूद है</th> <th>अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>फैब्रिक कटर</td> <td>अखिल भारत</td> <td>अखिल भारत</td> <td>200</td> </tr> </tbody> </table>				QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान	फैब्रिक कटर	अखिल भारत	अखिल भारत	200
QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान									
फैब्रिक कटर	अखिल भारत	अखिल भारत	200									
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित की जानी चाहिए संलग्न हैं											

NSQF QUALIFICATION FILE

28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता/योग्यताएं एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं</p> <ul style="list-style-type: none">कार्य शुरू करने से पहले एनएसडीसी स्वीकृत और अंडर-डेवलपमेंट क्यूपी की सूची की जांच की गई थीएनएसडीसी क्यूआरसी टीम ने भी इसकी पुष्टि की
29	<p>योग्यताओं की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यताओं को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <ul style="list-style-type: none">कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है।आकलन के परिणामों की निगरानी करनानियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगीएक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

खंड 4

प्रगति के साक्ष्य

<p>30</p>	<p>इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं? स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं</p> <p>जिस हद तक एक श्रमिक को प्रशिक्षित और शिक्षित किया जाता है, उसकी गतिशीलता प्रभावित होती है। क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर गतिशीलता सुनिश्चित करने के लिए योग्यता पैक को इस तरह से तैयार किया गया है कि यह किसी विशेष नौकरी की भूमिका के लिए सभी आवश्यक कौशल बताता है और समय के साथ कौशल का अभ्यास करने पर विकास स्तर में वृद्धि सुनिश्चित करता है।</p> <p>अनुभव के साथ फैब्रिक कटर बन सकता है कटिंग सुपरवाइजर लेवल 5 (वर्टिकल) गारमेंट कटर स्तर 4 (हॉरिजॉन्टल)</p>
------------------	---

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।