

योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण एवं प्रस्तुत करने वाले निकाय का नाम और पता:

अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल
तीसरी मंजिल, प्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त चैंबर- I,
भीकाजी कामा प्लेस,
अग्रणी एवेन्यू,
नई दिल्ली – 110066

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: श्रीमान अमित सिंह, श्रीमती प्रिया माथुर

कंपनी में स्थान : जॉइंट डायरेक्टर, डेप्टी डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता

पता ऊपर दिए गए विवरण से अलग है :

दूरभाष संख्या: 9599929121, 8810692673

ईमेल पता: jdqs@sscamh.com, ddqs@sscamh.com

योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. योग्यता पैक - अनुलग्नक 1
2. मॉडल पाठ्यचर्या - अनुलग्नक 2
3. संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 3
4. उद्योग मान्यता- अनुलग्नक 4

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षक योग्यता
- पाठ योजना
- सिद्धांत में प्रशिक्षण अवधि का वितरण/ व्यावहारिक घटक सारांश

1	योग्यता शीर्षक	हैंड एम्ब्रॉइडर (अड्डावाला)
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	एएमएच/क्यू1001, संस्करण 2.0
3	एनसीओ कोड और व्यवसाय	एनसीओ -2015-7533.0201
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति योग्यता पैक (क्यूपी) योग्यता का मुख्य उद्देश्य इंक्यूबेशन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देश तय करने के लिए अवलंबी को प्रशिक्षित करना है।
5	बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)

NSQF QUALIFICATION FILE

7	अगर जरूरी है तो क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, (यदि हाँ, तो एक प्रतिलिपि संलग्न करें)	हां, अनुलग्नक (3)
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता शिक्षा प्रदान करती है	हैंड एम्ब्रॉइडरर (अड्डावाला)
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	हैंड एम्ब्रॉइडरर और / या एक अड्डावाला सुई और धागे का उपयोग करके कपड़े और अन्य सामग्रियों पर ट्रेसिंग या ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार एक कढ़ाई सजावटी डिजाइन बनता है। हैंड एम्ब्रॉइडरर विभिन्न प्रकार के कढ़ाई वाले टाँके और प्रभाव बनाने के लिए विभिन्न प्रकार की सिलाई तकनीकों का उपयोग करते हैं जैसे कि क्रॉस सिलाई, फ्रेंच गाँठ सिलाई, बुलियन गाँठ सिलाई, शेड का काम, अप्लीक वर्क, इंग्लिश स्मोकिंग आदि। नौकरी के लिए हैंड एम्ब्रॉइडरर को आवश्यकता होती है कि वह वांछित रूप प्राप्त करने के लिए सटीकता के साथ विभिन्न प्रकार के टाँके लगाने का कौशल जानता हो।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (प्रदान किये जाने वाले दस्तावेजी साक्ष्य)	नहीं
12	एन.एस.क्यू.एफ.में योग्यता का स्तर	स्तर 3
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	320 घंटे (सिद्धांत: 100, व्यावहारिक: 220)
14	इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची	संलग्न है
15	न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	5वीं कक्षा के साथ 3 साल का प्रासंगिक अनुभव या 2 साल के प्रासंगिक अनुभव के साथ 8 वीं कक्षा या लेयरमैन के रूप में 1 साल के अनुभव के साथ एनएसक्यूएफ लेवल 2 न्यूनतम आयु: 18 वर्ष

NSQF QUALIFICATION FILE

16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	एम्ब्रायडरी मशीन ऑपरेटर (ज़िगज़ैग मशीन)	
17	आर पी एल(रिकॉग्नेसन ऑफ़ प्रायर लर्निंग) की व्यस्था	आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगा जैसे ऐ. एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है। ए.एम.एच.एस.एस.सी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास परिधान क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव है और प्रमाणित होने के इच्छुक है। ऐसे उम्मीदवार अपने कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए ए.एम.एच.एस.एस.सी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें आरपीएल प्रक्रिया का विवरण एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वाई के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश है.	
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां जाना जाता हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराएं)	अभी तक नहीं हुआ	
19	योग्यता की पुन्हा समीक्षा की तिथि योजनाबद्ध तरीके से		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक		
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल	स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	2 0	3
(ii)	एएमएच/एन0104. उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	10 5	4
(iii)	एएमएच/एन0103: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें	18 5	4

NSQF QUALIFICATION FILE

(iv)	एएमएच/एन1010: हाथ की कढ़ाई (अड्डावाला) की प्रक्रिया की योजना बनाना, व्यवस्थित करना और उसे अंजाम देना	20	55	3
(v)	एएमएच/एन1011: ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार टांके और कार्य शैलियों के संयोजन का उपयोग करके कढ़ाई वाले सजावटी डिजाइन बनाने में	24	113	3
(vi)	एएमएच/एन1003: कढ़ाई कार्य में गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करें	15	35	4
(vii)	एएमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखना और नौकरी की भूमिकाओं का ग्रीन करना	8	5	4
		97	218	
अनु जोड़ (अ)				
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल		स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	3	2	3
(ii)				
(iii)				
(iv)				
(v)				
(vi)				
(vii)				
	अनु जोड़ (बी)			
कुल (ए+ बी)		100+220=320		

अनुभाग 1 मूल्यांकन

21	मूल्यांकन करने वाले निकाय/निकाय: एएमएचएसएससी संबद्ध मूल्यांकन निकाय। 1 नवृत्ति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड 2. कौशल मंत्र 3. मेथड्स अपैरल कंसल्टेंसी इंडिया प्राइवेट लिमिटेड 4. फैशन फ्यूचर्स 5. अमृत स्किल्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड 6. एसेसर्स इंडिया एलएलपी 7. एडुवेंटेज प्राइवेट लिमिटेड 8. करियर प्वाइंट यूनिवर्सिटी व्यापक भौगोलिक क्षेत्र को कवर करने के लिए अधिक मूल्यांकन एजेंसियों को पैनल में शामिल किया जा रहा है
22	आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा? आरपीएल योग्यता पैक में उल्लिखित उसी अनुमोदित योग्यता पैक और मूल्यांकन मानदंड पर आधारित होगा और सामान्य एसएससीआई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा। प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा। जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित नौकरी की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा। नामांकित उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे।
23	सम्पूर्ण मूल्यांकन रणनीति एक उल्लेख करे और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं एक मजबूत प्रौद्योगिकी सक्षम मूल्यांकन पद्धति को भौगोलिक/भौतिक बाधाओं और लक्ष्य खंड को ध्यान में रखते हुए तैयार किया गया है जो तीन तरीकों के माध्यम से एक प्रशिक्षु के ज्ञान और कौशल का आकलन करता है: ए. स्थानीय भाषाओं में बहुविकल्पीय पाठ और चित्र आधारित प्रश्नों के उपयोग के माध्यम से एक ऑफ़लाइन टैबलेट आधारित परीक्षा बी. मैदान पर वास्तविक प्रदर्शन सी. मौखिक परीक्षा एएमएचएसएससी की मूल्यांकन रणनीति:

	• योग्यता पैक के प्रत्येक एनओएस के भार के अनुसार प्रश्न सेट विकसित किए जाते हैं। • विकसित किए गए प्रत्येक योग्यता पैक के लिए मूल्यांकन मानदंड, जिसमें प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) ने एनओएस के आधार पर अंक दिए हैं • प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है। गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं • उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन किया जाता है।
--	---

कृपया मूल्यांकन और/या आरपीएल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह बताने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

आकलन साक्ष्य

योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए सारांश में एक गिड को पूरा करें।

नोट: इस गिड को योग्यता दस्तावेज़ के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन।

24. मूल्यांकन साक्ष्य

घटक का शीर्षक:

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
उद्योग, और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	पीसी1. संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में। पीसी 2. अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने, उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में पीसी3. अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के

NSQF QUALIFICATION FILE

	अनुकूलन का समर्थन करने में। पीसी4. स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से सँभालने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में पीसी5. अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में। पीसी6. असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में पीसी7. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में पीसी8. विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में पीसी9. डिजाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ काम पर स्वास्थ्य और सुरक्षा आवश्यकताओं का पालन करें	पीसी1. कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में । पीसी 2. सुरक्षित कार्यस्थल से संबंधित मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं और समूह चर्चा में सक्रिय रूप से भाग लेने में । पीसी3. कार्यस्थल पर आयोजित जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम में भाग लेने में।

NSQF QUALIFICATION FILE

	पीसी4. प्रोटोकॉल के अनुसार सामग्री और उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करने में। पीसी5. प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशामक या किसी अन्य आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं को करने में सक्षम और आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन की प्रक्रियाओं का पालन करने में सक्षम पीसी6. पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करने और जेंडर समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) सुरक्षा सुनिश्चित करने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
हाथ की कढ़ाई की प्रक्रिया की योजना बनाएं, व्यवस्थित करें और उसे अंजाम दें	पीसी1. डिजाइन और की जाने वाली कढ़ाई के प्रकार का विश्लेषण और व्याख्या करने में पीसी 2. दिए गए विनिर्देशों के साथ चिह्नों (ट्रेसिंग लाइनों) की स्पष्टता के लिए आवश्यक सामग्री (जैसे फ्रेम, बेस फैब्रिक, सुई, धागे और/या डिज़ाइन विवरण के अनुसार आवश्यक कोई अन्य सामान) और ट्रेसिंग (खाका) की जांच करने में। पीसी3. यदि आवश्यक हो तो कढ़ाई के लिए कपड़े/सामग्री पर डिज़ाइन ट्रेस करने में पीसी4. बनावट, सामग्री, कपड़े और अंतिम वांछित रूप के अनुसार कढ़ाई के प्रकार के लिए उपयुक्त सुई और धागे का चयन करने में

NSQF QUALIFICATION FILE

	पीसी5. कढ़ाई पैटर्न/डिजाइन बनाने के लिए विभिन्न प्रकार के लूप टांके लगाने में जैसे: 1. चेन स्टिच 2. बटन होल स्टिच 3. ब्लैकेट स्टिच 4. शबोन स्टिच 5. फेदर स्टिच 6. फलाई स्टिच पीसी6. फ्रेंच नॉट, डबल नॉट और बुलियन नॉट स्टिच जैसे विभिन्न प्रकार के नॉटेड टांके लगाने में पीसी7. अन्य टांके जैसे कि रनिंग स्टिच, बैक स्टिच, स्टेम स्टिच, सैटिन स्टिच, कश्मीरी स्टिच, काउचिंग, हेरिंगबोन, क्रॉस स्टिच आदि करने में। पीसी8. नए उत्पाद विवरण के बारे में अनिश्चित होने पर प्रभारी या अधिकृत कर्मियों से जाँच करने में पीसी9. काम को बनाए रखने वाली दर पर संचालन करने में पीसी10. यदि कढ़ाई उत्पाद/डिजाइन विनिर्देशों को पूरा नहीं करती है तो उचित प्रतिक्रिया देने और सुधारात्मक कार्रवाई करने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
कढ़ाई से संबंधित कार्यों की तैयारी करें	पीसी1. बनावट, सामग्री, कपड़े और की जाने वाली कढ़ाई के अनुसार धागे और सुई का चयन करने में। पीसी 2. कढ़ाई के लिए दिए गए निर्देशों और डिजाइन विनिर्देशों का पालन करने और दिए गए निर्देश अस्पष्ट होने की स्थिति में अधिक जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रश्न पूछने में। पीसी3. यदि आवश्यक हो, तो कढ़ाई के डिजाइन को कपड़े पर सटीक और बड़े करीने से ट्रेस करने में पीसी4. कढ़ाई के लिए सही घटक भागों / कपड़े / सामग्री का चयन करने और सही उपकरण और सामग्री का उपयोग करने में पीसी5. जांचने में कि उपयोग की जाने वाली सामग्री दोषों से मुक्त है और सुनिश्चित करने में कि सामग्री कढ़ाई कलाकृति, कढ़ाई उत्पाद के डिजाइन नमूने के विनिर्देश से मेल खाती है पीसी6. अधिकृत कर्मियों को सामग्री या किसी भी क्षतिग्रस्त कार्य में दोष की रिपोर्ट करने में पीसी7. साटन, चेन, बटन होल, लॉन्ग एंड शॉर्ट, शेड वर्क, सैटिन और फ्रेंच नॉट टांके और विभिन्न प्रकार के किनारों (हेम स्टिच, स्कैलप्स, लेस और रोल्ड हेम) बनाने में। पीसी8. सजावटी डिजाइन बनाने के लिए विभिन्न हाथ की कढ़ाई तकनीकों का उपयोग और संयोजन करने में जैसे: क्रॉस सिलाई, टेपेस्ट्री सिलाई, छाया काम, दर्पण का काम, अंग्रेजी स्मोकिंग, कट वर्क, सिंधी वर्क, एप्लिक वर्क पीसी9. विशिष्टताओं के खिलाफ कशीदाकारी उत्पादों का निरीक्षण करने और सुनिश्चित करने में कि कशीदाकारी

NSQF QUALIFICATION FILE

	डिजाइन कलाकृति विनिर्देशों के अनुरूप है पीसी10. कंपनी के गुणवत्ता मानकों के अनुरूप सटीकता और सटीकता के साथ सभी कढ़ाई कार्य करने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
कढ़ाई के काम में उत्पाद की गुणवत्ता हासिल करने में योगदान करें	पीसी1. विशिष्टताओं के आधार पर आवश्यक सामग्री को पहचानने और उसका उपयोग करने में पीसी 2. जब सामग्री गुणवत्ता मानकों के अनुरूप न हो तो आवश्यक कार्रवाई करने और दोषपूर्ण सामग्री और/या घटक भागों को बदलने अधिकृत कर्मियों को रिपोर्ट करने में पीसी3. दोषों की पहचान करने और संशोधित दोषों के लिए उचित कार्रवाई करने और उन पर पुनः कार्य करने में पीसी4. सुरक्षित रूप से उस दर पर कार्य करना जो कार्य प्रवाह, उत्पादकता और गुणवत्ता को बनाए रखता है; और अधिकृत कर्मियों को किसी भी विचलन की रिपोर्ट करने में पीसी5. परीक्षण, सॉर्ट, ट्रैक फीड और प्रगति पर काम की जांच करने के निर्देशों के अनुसार विशिष्ट अंतराल पर गुणवत्ता जांच करने में।

	पीसी6. अनुमत सहनशीलता लागू करने और यह सुनिश्चित करने के लिए त्वरित समायोजन करने में कि कढ़ाई का काम विशिष्टता से मेल खाता है पीसी7. किसी भी क्रीज, दाग या अन्य क्षति / दोष के लिए सामग्री और घटकों (कच्चे और तैयार दोनों) की जाँच करने में पीसी8. प्रासंगिक दस्तावेज़ीकरण को पूरा करने और बनाए रखने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	
मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	पीसी1. स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में पीसी 2. सही उठाने और संभालने की प्रक्रियाओं का प्रयोग करने में पीसी3. अपशिष्ट को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने और निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करने में। पीसी4. अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और/या सफाई को पूरा करने में पीसी5. अधिकृत कर्मियों को किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में पीसी6. सुनिश्चित करने में कि सही मशीन गार्ड जगह में हैं पीसी7. आरामदायक स्थिति में काम करने और सही मुद्रा बनाए रखने में पीसी8. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में

NSQF QUALIFICATION FILE

मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।
सफल - असफल	

नौकरी की भूमिका : हैंड एम्ब्रॉइडरर (अड्डावाला)

योग्यता पैक: एएमएच/क्यू 1001, संस्करण 2.0

सेक्टर स्किल काउंसिल: अपैरल, मेड-अप्स एंड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)

मूल्यांकन दिशानिर्देश

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक/विकल्प एनओएस/एनओएस.परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र के सेट पर (नीचे मूल्यांकन मानदंड के अनुसार) मूल्यांकन आयोजित किया जाएगा।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

एएमएच/एन0104: उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	20	10	-	10
पीसी 1.	संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में।	2	1	-	1
पीसी 2.	अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने, उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में	2	1	-	1
पीसी 3.	अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।	2	1	-	1
पीसी 4	स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से सँभालने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में	3	2	-	2
पीसी 5.	अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।	3	1	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE

पीसी 6.	असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में	2	1	-	1
पीसी 7	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	2	1	-	1
पीसी 8.	विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में	2	1	-	1
पीसी 9.	डिज़ाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखने में	2	1	-	1
	एनओएस योग	20	10	-	10

एएमएच/एन0103: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें

पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ काम पर स्वास्थ्य और सुरक्षा आवश्यकताओं का पालन करें	22	12		6
पीसी 1	कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में ।	4	2	-	1
पीसी 2	सुरक्षित कार्यस्थल से संबंधित मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं और समूह चर्चा में सक्रिय रूप से भाग लेने में ।	4	2	-	1
पीसी 3	कार्यस्थल पर आयोजित जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम में भाग लेने में।	4	2	-	1
पीसी 4	प्रोटोकॉल के अनुसार सामग्री और	3	2	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE

	उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करने में।				
पीसी 5	प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशामक या किसी अन्य आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं को करने में सक्षम और आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन की प्रक्रियाओं का पालन करने में सक्षम	4	2	-	1
पीसी 6	पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करने और जेंडर समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) सुरक्षा सुनिश्चित करने में	3	2	-	1
	एनओएस योग	22	12		6
एएमएच/एन1010: हाथ की कढ़ाई (अड्डावाला) की प्रक्रिया की योजना बनाएं, व्यवस्थित करें और उसे अंजाम दें।					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
पीसी 1	डिजाइन और की जाने वाली कढ़ाई के प्रकार का विश्लेषण और व्याख्या करने में	1	3	-	1
पीसी 2.	दिए गए विनिर्देशों के साथ चिह्नों (ट्रेसिंग लाइनों) की स्पष्टता के लिए आवश्यक सामग्री (जैसे फ्रेम, बेस फैब्रिक, सुई, धागे और/या डिज़ाइन विवरण के अनुसार आवश्यक कोई अन्य सामान) और ट्रेसिंग (खाका) की जांच करने में।	1	3	-	1
पीसी 3.	यदि आवश्यक हो तो कढ़ाई के लिए कपड़े/सामग्री पर डिज़ाइन ट्रेस करने में	1	3	-	1
पीसी 4.	बनावट, सामग्री, कपड़े और अंतिम वांछित रूप के अनुसार कढ़ाई के प्रकार के लिए उपयुक्त सुई और धागे का चयन करने में	1	2	-	1
पीसी 5	कढ़ाई पैटर्न/डिजाइन बनाने के लिए विभिन्न प्रकार के लूप टांके लगाने में जैसे: 1. चेन स्टिच 2. बटन होल	2	10	5	1

NSQF QUALIFICATION FILE

	स्टिच 3. ब्लैकट स्टिच 4. शबोन स्टिच 5. फेदर स्टिच 6. फ्लाई स्टिच				
पीसी 6	फ्रेंच नॉट, डबल नॉट और बुलियन नॉट स्टिच जैसे विभिन्न प्रकार के नॉटिड टांके लगाने में	2	10	5	1
पीसी 7	अन्य टांके जैसे कि रनिंग स्टिच, बैक स्टिच, स्टेम स्टिच, सैटिन स्टिच, कश्मीरी स्टिच, काउचिंग, हेरिंगबोन, क्रॉस स्टिच आदि करने में।	2	10	5	1
पीसी 8	नए उत्पाद विवरण के बारे में अनिश्चित होने पर प्रभारी या अधिकृत कर्मियों से जाँच करने में	1	2	-	1
पीसी 9.	काम को बनाए रखने वाली दर पर संचालन करने में	2	2	-	1
पीसी 10	यदि कढ़ाई उत्पाद/डिज़ाइन विनिर्देशों को पूरा नहीं करती है तो उचित प्रतिक्रिया देने और सुधारात्मक कार्रवाई करने में	2	5	-	1
	एनओएस योग	15	50	15	10
एएमएच/एन1011: ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार टांके और कार्य शैलियों के संयोजन का उपयोग करके कढ़ाई वाले सजावटी डिज़ाइन					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
पीसी 1	बनावट, सामग्री, कपड़े और की जाने वाली कढ़ाई के अनुसार धागे और सुई का चयन करने में।	1	3	-	1
पीसी 2	कढ़ाई के लिए दिए गए निर्देशों और डिज़ाइन विनिर्देशों का पालन करने और दिए गए निर्देश अस्पष्ट होने की स्थिति में अधिक जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रश्न पूछने में।	2	3	-	1
पीसी 3	यदि आवश्यक हो, तो कढ़ाई के डिज़ाइन को कपड़े पर सटीक और बड़े करीने से ट्रेस करने में	1	3	5	1
पीसी 4	कढ़ाई के लिए सही घटक भागों / कपड़े / सामग्री का चयन करने और सही उपकरण और सामग्री का उपयोग करने में	1	3	5	1
पीसी 5	जांचने में कि उपयोग की जाने वाली सामग्री दोषों से मुक्त है और सुनिश्चित करने में कि सामग्री कढ़ाई	1	3	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE

	कलाकृति, कढ़ाई उत्पाद के डिजाइन नमूने के विनिर्देश से मेल खाती है				
पीसी 6	अधिकृत कर्मियों को सामग्री या किसी भी क्षतिग्रस्त कार्य में दोष की रिपोर्ट करने में	1	2	-	1
पीसी 7	साटन, चेन, बटन होल, लॉन्ग एंड शॉर्ट, शेड वर्क, सैटिन और फ्रेंच नॉट टांके और विभिन्न प्रकार के किनारों (हेम स्टिच, स्कैलप्स, लेस और रोल्ल्ड हेम) बनाने में।	2	20	10	1
पीसी 8	सजावटी डिजाइन बनाने के लिए विभिन्न हाथ की कढ़ाई तकनीकों का उपयोग और संयोजन करने में जैसे: क्रॉस सिलाई, टेपेस्ट्री सिलाई, छाया काम, दर्पण का काम, अंग्रेजी स्मोकिंग, कट वर्क, सिंधी वर्क, एप्लिक वर्क	2	20	10	1
पीसी 9.	विशिष्टताओं के खिलाफ कशीदाकारी उत्पादों का निरीक्षण करने और सुनिश्चित करने में कि कशीदाकारी डिजाइन कलाकृति विनिर्देशों के अनुरूप है	2	3	-	1
पीसी 10	कंपनी के गुणवत्ता मानकों के अनुरूप सटीकता और सटीकता के साथ सभी कढ़ाई कार्य करने में	2	5	-	1
	एनओएस योग	15	65	30	10
एएमएच/एन1003: कढ़ाई कार्य में गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	कढ़ाई के काम में उत्पाद की गुणवत्ता हासिल करने में योगदान करें	10	40		15
पीसी 1	विशिष्टताओं के आधार पर आवश्यक सामग्री को पहचानने और उसका उपयोग करने में	1	4	-	2
पीसी 2.	जब सामग्री गुणवत्ता मानकों के अनुरूप न हो तो आवश्यक कार्रवाई करने और दोषपूर्ण सामग्री और/या घटक भागों को बदलने अधिकृत कर्मियों को रिपोर्ट करने में	1	4	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE

पीसी 3.	दोषों की पहचान करने और संशोधित दोषों के लिए उचित कार्रवाई करने और उन पर पुनः कार्य करने में	1	8	-	2
पीसी 4	सुरक्षित रूप से उस दर पर कार्य करना जो कार्य प्रवाह, उत्पादकता और गुणवत्ता को बनाए रखता है; और अधिकृत कर्मियों को किसी भी विचलन की रिपोर्ट करने में	1	3	-	2
पीसी 5	परीक्षण, सॉर्ट, ट्रैक फीड और प्रगति पर काम की जाँच करने के निर्देशों के अनुसार विशिष्ट अंतराल पर गुणवत्ता जाँच करने में।	2	6	-	2
पीसी 6	अनुमत सहनशीलता लागू करने और यह सुनिश्चित करने के लिए त्वरित समायोजन करने में कि कढ़ाई का काम विशिष्टता से मेल खाता है	1	5	-	2
पीसी 7	किसी भी क्रीज, दाग या अन्य क्षति / दोष के लिए सामग्री और घटकों (कच्चे और तैयार दोनों) की जाँच करने में	2	5	-	2
पीसी 8	प्रासंगिक दस्तावेजीकरण को पूरा करने और बनाए रखने में	1	5	-	2
	एनओएस योग	10	40		15
एएमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखना और नौकरी की भूमिकाओं को ग्रीन करना					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	14	49		7
पीसी 1	स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में	3	5	-	1
पीसी 2	सही उठाने और संभालने की प्रक्रियाओं का प्रयोग करने में	2	5	-	1
पीसी 3.	अपशिष्ट को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग	2	3	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE

	करने और निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करने में।				
पीसी 4.	अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और/या सफाई को पूरा करने में	2	10	-	1
पीसी 5.	अधिकृत कर्मियों को किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में	1	3	-	0.5
पीसी 6.	सुनिश्चित करने में कि सही मशीन गार्ड जगह में हैं	2	3	-	1
पीसी 7.	आरामदायक स्थिति में काम करने और सही मुद्रा बनाए रखने में	1	10	-	0.5
पीसी 8	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	1	10	-	1
	एनओएस योग	14	49		7

अनुभाग 2

25. स्तर के साक्ष्य

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम:			स्तर : 3
एनएसक्यूएफ डोमेन	नौकरी की भूमिका की प्रमुख आवश्यकता	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	• दिए गए पैटर्न को विकसित करने के लिए एक हैंड एम्ब्रॉइडरर सिलाई या कढ़ाई तकनीकों के एक सेट का अनुसरण करता है। वह केवल विशिष्टताओं के अनुसार कपड़े या दी गई सामग्री पर कढ़ाई करने के लिए जिम्मेदार है और परिधान, बेड कवर, स्कार्फ, स्टोल, जैसे कि पूर्ण निर्माण में शामिल नहीं है। कढ़ाई के काम को करने के लिए कशीदाकारी का एक निश्चित दिनचर्या या कार्यक्रम होता है जो ज्यादातर खरीदार के आदेश पर आधारित होता है।	एक हैंड एम्ब्रॉइडरर की भूमिका में कढ़ाई के पैटर्न और डिजाइन और कढ़ाई के प्रकार के आधार पर विभिन्न प्रकार के टिम, धागे और अन्य उपकरणों का उपयोग करके कपड़े और अन्य सामग्रियों पर हाथ से कढ़ाई पैटर्न और डिजाइन बनाने की प्रक्रिया शामिल है।	3
व्यावसायिक ज्ञान	• उसे विभिन्न कढ़ाई तकनीकों और उससे जुड़ी शैलियों के बारे में पता होना चाहिए। उसे ट्रिम्स और डिजाइन तकनीकों जैसे क्रॉस स्टिच, टेपेस्ट्री वर्क, शैडो वर्क, मिरर वर्क और इंग्लिश स्मोकिंग का ज्ञान होना चाहिए। कढ़ाई के औजारों के साथ काम करते समय सुरक्षा पहलुओं का ज्ञान और समझ भी हैंड एम्ब्रॉइडरर के लिए आवश्यक है। हैंड एम्ब्रॉइडरर को फ्लैट टांके, लूप टांके और नुकीले टांके का भी ज्ञान होता है, जिसके उपयोग से विभिन्न कढ़ाई शैलियों का विकास होता है।	हैंड एम्ब्रॉइडरर को विभिन्न प्रकार के टांके और कढ़ाई तकनीकों, औजारों और सामग्रियों के ज्ञान और समझ की आवश्यकता होती है, जो विभिन्न प्रकार के टांके, कढ़ाई के डिजाइन, पैटर्न और कला के काम को करने के लिए आवश्यक होते हैं।	3
व्यावसायिक कौशल	• वह कढ़ाई के लिए दिए गए डिजाइनों का विश्लेषण करता है और उसी पर काम करता है। कभी-कभी ये डिजाइन सामग्री पर पहले से तैयार किए जाते हैं। हैंड एम्ब्रॉइडरर को अपने काम में गुणवत्ता हासिल करने के तरीकों के बारे में सोचना होता है और साथ ही साथ उत्पादकता दर को बनाए रखना होता है ताकि अपने काम से अधिकतम कमाई हो सके। • उसे कढ़ाई के काम में विस्तार पर बहुत अच्छा ध्यान देने की जरूरत है और यह जांचना चाहिए कि उसका काम पूरा है और त्रुटियों से मुक्त है। • वह विभिन्न हस्त कढ़ाई तकनीकों की पहचान करने में सक्षम है, पुराने और आवश्यक उपकरणों को भी संशोधित करता है और एक कुशल कार्य क्षेत्र स्थापित कर सकता है। • वह दोषों, कारणों और उसके सुधार की पहचान कर सकता है। • वह सुधार योग्य और गैर-सुधार योग्य दोषों के बीच अंतर कर सकता है।	• वह नियम आधारित निर्णय लेने की प्रक्रियाओं का पालन करता है। • वह लक्ष्य और समय सीमा प्राप्त करने के लिए अपने स्वयं के कार्य की योजना और आयोजन करता है। • वह पर्यवेक्षक को विसंगतियों को संदर्भित करता है और दूसरों से समस्याओं पर स्पष्टीकरण मांगता है।	3
मुख्य कौशल	• वह सहकर्मियों के साथ स्थानीय भाषा में मौखिक रूप से संवाद कर सकता है और दूसरों को प्रासंगिक जानकारी प्रदान कर सकता है। • वह कंपनी की प्रक्रिया के आधार पर कार्य दिनचर्या की योजना और प्रबंधन कर सकता है। • वह कार्यस्थल पर आपात स्थितियों, दुर्घटनाओं या आग का उचित तरीके से जवाब देता है और ऐसी घटना के मामले में परिसर को खाली कर देता है। • वह अपनी शारीरिक फिटनेस, व्यक्तिगत स्वच्छता और अच्छी आदतों का ध्यान रखता है और अपने पेशे के संबंध में भी इसके महत्व को समझता है।	• हैंड एम्ब्रॉइडरर स्थानीय भाषा में पढ़ और लिख सकता है। • वह एक डिजाइन विनिर्देश पत्र पढ़ सकता है, उसके पास बुनियादी गणितीय कौशल है। • वह गुणवत्ता को बनाए रखते हुए की जाने वाली कढ़ाई के प्रकार के लिए कला कार्य विवरण पढ़ और समझ सकता है। • जरूरत पड़ने पर वह दूसरों से स्पष्टीकरण और सलाह मांगता है।	3
जिम्मेदारी	• हैंड एम्ब्रॉइडरर सुई और धागे का उपयोग करके कपड़े और अन्य सामग्रियों पर सजावटी डिजाइनों की कढ़ाई करता है। हैंड एम्ब्रॉइडरर विभिन्न प्रकार के कढ़ाई वाले टांके और प्रभाव बनाने के लिए विभिन्न प्रकार की सिलाई तकनीकों का उपयोग करते हैं जैसे कि क्रॉस सिलाई, फ्रेंच गाँठ सिलाई, बुलियन गाँठ सिलाई, शेड का काम, अप्लीक वर्क, इंग्लिश स्मोकिंग आदि। नौकरी के लिए हैंड एम्ब्रॉइडरर की आवश्यकता होती है विभिन्न प्रकार के फ्लैट टांके, लूप टांके और	हैंड एम्ब्रॉइडरर (अड्डावाला) की जिम्मेदारी कढ़ाई की फिनिशिंग, कढ़ाई डिजाइन की फिनिशिंग के लिए होनी चाहिए।	3

NSQF QUALIFICATION FILE

	नॉटिड टांके सिलाई करने का कौशल। हैंड एम्ब्रॉइडरर कढ़ाई तकनीकों की एक श्रृंखला या संयोजन का उपयोग करती है कभी-कभी उन्हें कपड़े पर डिज़ाइन बनाने के लिए संशोधित करती है। • उसकी जिम्मेदारी है कि वह अपने औजारों का उपयोग करके कढ़ाई के डिजाइन और सौंदर्यशास्त्र को बनाए रखे और गुणवत्तापूर्ण उत्पादन सुनिश्चित करे। वह केवल हाथ की कढ़ाई से जुड़े अपने काम के लिए जिम्मेदार है।		
--	--	--	--

विकल्प बी

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम :			स्तर 3
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता/घटक का परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया			
पेशेवर ज्ञान			
पेशेवर कौशल			
मुख्य कौशल			
ज़िम्मेदारी			

अनुभाग 3
आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित फायदा क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?											
आधार												
योग्यता की आवश्यकता	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने उद्योग से फीडबैक भी लिया, जिसे उन भूमिकाओं के संबंध में एकत्र किया गया था जिनके लिए योग्यता पैक विकास को प्राथमिकता दी जानी थी। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था जिसका उद्योग को लगता है कि वे सामना कर रहे हैं।											
उद्योग प्रासंगिकता	एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने इसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5)											
योग्यता का उपयोग	उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण दर्शाता है। • मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों को नहीं दर्शाता है • प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता • मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस के विकास पहल की जा रही है • कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक मानव संसाधन की 6.31% की वृद्धिशील आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण के लिए वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।											
अनुमानित तेजी	<table><tr><th>QP/नौकरी भूमिका का नाम</th><th>"वे राज्य जहां मांग मौजूद है</th><th>"जिला जहां मांग मौजूद है</th><th>अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान</th></tr><tr><td>हैंड एम्ब्रॉइडर (अड्डावाला)</td><td>अखिल भारत,</td><td>अखिल भारत</td><td>85000</td></tr></table>				QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान	हैंड एम्ब्रॉइडर (अड्डावाला)	अखिल भारत,	अखिल भारत	85000
QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान									
हैंड एम्ब्रॉइडर (अड्डावाला)	अखिल भारत,	अखिल भारत	85000									
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित की जानी चाहिए संलग्न हैं											

28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता/योग्यताएं एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं - कार्य शुरू करने से पहले एनएसडीसी स्वीकृत और अंडर-डेवलपमेंट क्यूपी की सूची की जांच की गई थी - एनएसडीसी क्यूआरसी टीम ने भी इसकी पुष्टि की
29	योग्यताओं की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यताओं को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें - कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है। - आकलन के परिणामों की निगरानी करना - नियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगी - एक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं? स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं जिस हद तक एक श्रमिक को प्रशिक्षित और शिक्षित किया जाता है, उसकी गतिशीलता प्रभावित होती है। क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर गतिशीलता सुनिश्चित करने के लिए योग्यता पैक को इस तरह से तैयार किया गया है कि यह किसी विशेष नौकरी की भूमिका के लिए सभी आवश्यक कौशल बताता है और समय के साथ कौशल का अभ्यास करने पर विकास स्तर में वृद्धि सुनिश्चित करता है। अनुभव के साथ एक हैंड एम्ब्रॉइडर (अड्डावाला) एम्ब्रायडरी मशीन ऑपरेटर (ज़िगज़ैग मशीन) के रूप में अगले स्तर तक पहुँच सकता है (हॉरिजॉन्टल गतिशीलता के अनुसार प्रगति)
----	---

NSQF QUALIFICATION FILE

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।