NSQF QUALIFICATION FILE

योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण एवं प्रस्तुत करने वाले निकाय का नाम और पता:

अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल
तीसरी मंजिल, फ्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त चैंबर- I,
भीकाजी कामा प्लेस,
अफ्रीका एवेन्यू,
नई दिल्ली – 110066

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: श्री मान अमित सिंह, श्री मती प्रिया माथुर

कंपनी में स्थान : जॉइंट डायरेक्टर, डेपटी डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता

पता ऊपर दिए गए विवरण से अलग है :

दूरभाष संख्या: 9599929121, 8810692673

ईमेल पता: jdqs@sscamh.com, ddqs@sscamh.com

योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. योग्यता पैक - अनुलग्नक 1
2. मॉडल पाठ्यचर्या - अनुलग्नक 2
3. संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 3
4. उद्योग मान्यता- अनुलग्नक 4

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षक योग्यता
- पाठ योजना
- सिद्धांत में प्रशिक्षण अवधि का वितरण/ व्यावहारिक घटक सारांश

1	**योग्यता शीर्षक**	सेल्फ एम्प्लॉयड टेलर
2	**योग्यता कोड, यदि कोई हो**	ए.एम.एच/क्यू.1947 संस्करण2.0
3	**एनसीओ कोड और व्यवसाय**	एन.सी. ओ 2015/7531.0100
4	**योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)**	योग्यता की प्रकृति एक योग्यता पैक (QP) योग्यता का मुख्य उद्देश्य पदधारी को ऊष्मायन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देश तय करने के लिए प्रशिक्षित करना है.
5	**बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा**	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)
6	**निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा**	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)

7	**अगर जरूरी है तो क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, (यदि हाँ, तो एक प्रतिलिपि संलग्न करें)**	हाँ अनुलग्नक (3)
8	**व्यवसाय जिसके लिए योग्यता शिक्षा प्रदान करती है**	सेल्फ एम्प्लॉयड टेलर
9	**व्यवसाय का नौकरी विवरण**	यह इकाई कार्य क्षेत्रों और गतिविधियों को व्यवस्थित / बनाए रखने के लिए आवश्यक प्रदर्शन मानदंड, ज्ञान और समझ और कौशल और क्षमता प्रदान करती है ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि उपकरण और मशीनें मानदंडों के अनुसार रखी जाती हैं। यह कार्यस्थल पर स्वयं और दूसरों के लिए खतरों और संभावित जोखिमों की पहचान, रोकथाम, नियंत्रण, न्यूनतम और समाप्त करने के लिए प्रक्रियाओं और अनुपालन मानकों को भी शामिल करता है।
10	**लाइसेंसिंग आवश्यकताएं**	नहीं
11	**प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (प्रदान किये जाने वाले दस्तावेजी साक्ष्य)**	नहीं
12	**एन.एस.क्यू.एफ.में योग्यता का स्तर**	स्तर4
13	**योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा**	360 घंटे (थ्योरी: 92, **प्रैक्टिकल**: 260)
14	**इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची**	संलगन है
15	**न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव**	8 वीं कक्षा के साथ कमसे काम ६ महीने का सम्बंधित छेत्र में अनुभव
16	**योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)**	सेल्फ एम्प्लॉयड टेलर एन्त्रेप्रेंयूरशिप
17	**आर पी एल की व्यस्था रिकॉगनेसन ऑफ़ प्रायर लर्निंग**	आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगा जैसे ऐ। एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है। ए.एम.एच.एस.एस.सी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास परिधान क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव है और प्रमाणित होने के इच्छुक है। ऐसे उम्मीदवार अपने

		कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए ए.एम.एच.एस.एस.सी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें आरपीएल प्रक्रिया का विवरण एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वाई के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश है.
18	**अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता** **जहां जाना जाता हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)**	अभी तक नहीं हुआ
19	**योग्यता की पुन्हा समीक्षा की तिथि योजनाबद्ध तरीके से**	

	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	**अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल**		स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	2		**4**
(ii)	ए.एम.एच./एन. 0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण, मशीनों और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीन जॉब बनाए रखें	2	12	**4**
(iii)	ए.एम.एच./एन. 0104: उोग, नियामक और संगठनाक आवकताओ और कार्य की भूमिकाओं में जॉब रोल का पालन करना	7	11	**4**
(iv)	ए.एम.एच./एन 1947 कपड़े का मसौदा तैयार करना और काटना	30	90	**4**
(v)	ए.एम.एच./एन 1948 वस्त्र की सामग्री को घरेलू वस्तुओं से लिए सिलाई की प्रक्रिया को अंजाम देना	26	110	**4**
(vi)	ए.एम.एच./एन 1949निरक्षण कर के पुनः सुधर कर परिवर्तन करे	7	34	**4**
(vii)	ए.एम.एच./एन 1950 जेंडरऔर पी.डब्ल्यू.डी. संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्य टेलर शॉप पर बनाए रखें	15	13	**4**
अनु जोड़ (अ)		89	266	

वैकल्पिक घटक

	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	**अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल**		स्तर

(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	3	2	**4**
	अनु जोड़ (बी)	3	2	
Total (A+B)		92+266=360		360

अनुभाग 1 मूल्यांकन

21	**ए एम एच एस एस सी जुडी है विभिन्य मूलयंकन करने वाली कम्पनी (अससेमेंट बॉडी) के साथ** जो मूयांकन को आगे बढ़ाते है नववृति टेक्नोलॉजी स्किल मंत्रा फैशन फ्यूचर अमृत स्किल डेवलोपमेन्ट प्राइवेट लिमिटेड एस्सेसर इंडिया प्राइवेट लिमिटेड एडुवॉन्टेज प्राइवेट लिमिटेड करियर पॉइंट मैथर्ड अप्रेरल कॉन्सटेंसी इंडिया प्राइवेट
22	**आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन आगे ले कर जाएगा ?** **आर.पी.एल स्वीकृत योग्यता पैक पर आधारित होगा और, योग्यता पैक में उल्लिखित मूल्यांकन मानदंड और सामान्य एए स सी आई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित नौकरी की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा।नामांकित उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे**
23	**सम्पूर्ण मूल्यांकन रणनीति एक उल्लेख करे और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं.** भौगोलिक/भौतिक बाधाओं और लक्ष्य खंड को ध्यान में रखते हुए एक मजबूत प्रौद्योगिकी सक्षम मूल्यांकन पद्धति तैयार की गई है जो तीन तरीकों के माध्यम से एक प्रशिक्षु के ज्ञान और कौशल का आकलन करती है: ए। स्थानीय भाषाओं में बहुविकल्पीय पाठ और चित्र आधारित प्रश्नों के उपयोग के माध्यम से एक ऑफ़लाइन टैबलेट आधारित परीक्षा बी। मैदान पर वास्तविक प्रदर्शन सी। मौखिक **ए. एम. एच. एस. एस. सी. की मूल्यांकन रणनीति:** • प्रश्नो को योग्यता पैक और प्रत्येक एनओएस वेटेज के आधार पर बनाया जाता है • **मूल्यांकन मानदंड प्रत्येक योग्यता पैक के लिए विकसित किए गए है जो की प्रत्येक (पीसी) और एन.ओ.एस आधार पर अंक दिए हैं**

	• प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है, और गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक ट्रेनी को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं • उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल बनाया जाता है **आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन किया जाता है**

आर.पी.एल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल ही के मूल्यांकन के दस्तावेज़ संलग्न करें

और भी अन्य शीर्षक के दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह जानकारी वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें

मूल्यांकन साक्ष्य

सारांश में "योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए एक ग्रिड को पूरा करें।

ध्यान दे :-इस ग्रिड को योग्यता दस्तावेज के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन है

24. मूल्यांकन साक्ष्य

शीर्षक के घटक:

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	**परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड**
कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	**पी सी** 1. स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में **पी सी2.** सामान को समलने और उठाने के सही प्रक्रिया का पालन करने में **पी सी 3** वेस्टेज को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने में. कचरे को सुरक्षित रूप से निर्धारित स्थान पर डालने में **पी सी 4** जिम्मेदारी और सहमति के साथ निर्धारित साफ सफाई की चल रही प्रक्रिया को आगे बढ़ाने में **पी सी 5** किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त मशीन और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट संबधित कर्मियों को करने में **पी सी 6** सही मशीन गार्ड जगह पर है सुनिश्चित करेंने में **पी सी 7** एक आरामदायक स्थिति में काम करें और सही अवस्था बनाए रखने में **पी सी 8** इस्तमाल के बाद स्टोर के उपकरण को साफ कर के सुरक्षा पूर्वक रखने में
मूल्यांकन के साधन 1	TAB आधारित ऑनलाइन मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2 **आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।**	ऑफ़लाइन मूल्यांकन (आवश्यक उपकरणों के साथ)

सफल / असफल	
मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले NOSs	**परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड**
उद्योग, नियामक, संगठन की आवश्यकता और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	**पीसी1**. संगठनात्मक मानकों, ग्रीनिंग समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों,कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में । **पीसी 2**. अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करें और उनका पालन करें और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में **पीसी3**. अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल हों और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में । **पीसी4**. स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही ढंग से संभालना और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में **पीसी5**. किसी की जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करें और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में । **पीसी6**. असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में **पीसी7**. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में **पीसी8**. विभिन्न डिज़ाइन सॉफ़्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ़्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में **पीसी9**. डिजाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखी जाने में

मूल्यांकन के साधन 1	TAB आधारित ऑनलाइन मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2 **आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।**	ऑफ़लाइन मूल्यांकन (आवश्यक उपकरणों के साथ)
सफल / असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले NOSs	**परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड**
सही ड्रेस फॉर्म की पहचान करना, मापने के उपकरण की सही प्रकार से हैंडिल करना , सही माप लेना, ड्राफ्टिंग की मूल बातें और आवश्यक उपकरण और कपड़े काटने की सही तकनीक और कपड़े काटने में शामिल करना	पीसी 1 ग्राहक के शरीर का माप या उपलब्ध उत्पाद का माप लेंने में पीसी 2 ड्राफ्टिंग के लिए सही उपकरण का इस्तमाल करने में पी सी3 गारमेंट के माप की सहायता पैटर्न पेपर पर परिधान के माप का निशान बनाये और मानक अनुसार पैटर्न बनाने में पी सी4 पैटर्न पेपर को माप के अनुसार काटने में पी सी5 कपड़ा काटने के लिए पेपर पैटर्न के कटे हुए पार्ट्स को रखने में पी सी 6 कटिंग के लिए सही उपकरण का चयन करने में पी सी 7 काटना शुरू करने से पहले सामग्री / कपड़े की लंबाई और चौड़ाई को मापने और पुष्टि करने में पी सी 8 सामग्री कोई दोष या खराबी नहीं है सुनिश्चित करने में पीसी9 फैब्रिकको ग्रेन लाइन, डिज़ाइन, चेक या प्लेन आदि के अनुसार कपड़े को टेबल पर रखने में पीसी10 पैटर्न पेपर की मदद से विभिन्न परिधान के पार्ट्स को सटीकता के साथ काटने में पीसी 11 कटिंग के समय फैब्रिक / सामग्री की कम से कम बर्बादी हो इस बात को सुनिश्चित करने में पीसी12 कटे हुए पार्ट्स को एक उपयुक्त बंडल में व्यवस्थित करें जिससे यह पता चले की कोई पार्ट्स मिश्रण नहीं है सुनिश्चित करने में

मूल्यांकन के साधन 1	TAB आधारित ऑनलाइन मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2 **आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।**	ऑफ़लाइन मूल्यांकन (आवश्यक उपकरणों के साथ)
सफल / असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले NOSs	**परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड**
पूर्ण उत्पादों में सिलाई के घटक (कपड़ों की पोशाक और/या सामान्य घरेलू सामान)	**पीसी.1** मशीन मैनुफेक्चर के निर्देश ,सिलाई और गारमेंट की आवश्यकता के अनुसार सेट करने में **पीसी.2** मशीन का नियंत्रण परिधान के लिए सिले जाने वाली सामग्री के लिए सेट करने में **पीसी** 3 मशीन आवश्यकता के अनुसार सही ढंग से काम कर रही है इसके लिए टेस्ट रन करने और सुनिश्चित करने में **पीसी**.4 सभी पैनलों को एक साथ सिलाई करके कटे हुए पार्ट्स को मिलाने में **पीसी 5** यदि आवश्यक हो तो हाथ से सिलाई करें (काज बनाना, बटन फिक्सिंग, हेमिंग, या बुनियादी कढ़ाई आदि) करने में **पीसी** 6 बिल के लिए फाइनल कॉस्ट शीट बनाए
मूल्यांकन के साधन 1	TAB आधारित ऑनलाइन मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2 **आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।**	ऑफ़लाइन मूल्यांकन (आवश्यक उपकरणों के साथ)
सफल / असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले NOSs	**परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड**
सिलाई के बाद अंतिम जांच करे और के लिए जरूरतों के अनुसार	पीसी 1. फिटिंग को या तो ग्राकह पर चेक करे या माप से चेक करने में

परिवर्तन करे और फिटिंग के सुधारों की पहचान करें	पीसी 2. निर्देश अनुसार आवश्यक परिवर्तन को लेबल या टैग के साथ गारमेंट पर लगाने में पीसी 3. ग्राहक की आवश्यक्ता अनुसार परिवर्तन करने में
मूल्यांकन के साधन 1	TAB आधारित ऑनलाइन मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2 **आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।**	ऑफ़लाइन मूल्यांकन (आवश्यक उपकरणों के साथ)
सफल / असफल	
मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले NOSs	**परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड**
जेडर **और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें**	**पीसी 1**. पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करें और लैंगिक समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) की सुरक्षा सुनिश्चित करने में । **पीसी 2**. सभी उपकरण जैसे सिलाई मशीन, कैंची, कैंची आदिसंभालें और ग्राहक के ज्ञान के लिए दुकान में सुरक्षा साइनेज भी स्थापित करने में **पीसी3**. दुकान पर आयोजित जेडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम। **पीसी4**. स्वयं के जेंडर को पहचानने और जेडर भूमिका को स्वीकार कर के इसकी अवधारणाओं का आंतरिककरण करने और मॉक ड्रिल / निकासी प्रक्रियाओं में सक्रिय रूप से भाग लेने में कार्यस्थल पर आयोजित समूह चर्चा, जेडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए संवेदीकरण कार्यक्रम में प्रशिक्षण देने में **पीसी5**. प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशामक या किसी अन्य आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं को करने में सक्षम और आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन प्रक्रियाओं का पालन करने में.
मूल्यांकन के साधन 1	TAB आधारित ऑनलाइन मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2	ऑफ़लाइन मूल्यांकन (आवश्यक उपकरणों के साथ)

NSQF QUALIFICATION FILE

आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।
सफल / असफल

नौकरी की भूमिका: सेल्फ एम्प्लॉयड टेलर
योग्यता पैक: ए .एम .एच .एस. एस. सी/क्यू 1947 संस्करण2.0
सेक्टर स्किल काउंसिल: अपैरल, मेड-अप्स एंड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी) **मूल्यांकन दिशानिर्देश:** 1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा। 2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा 3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक/विकल्प एनओएस/एनओएस.परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र के सेट पर (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार) मूल्यांकन आयोजित किया जाएगा। 4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी। 5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी। 6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए। 7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

एएमएच/एन0103: जेडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वस्थ सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें					
पीसी	**परिणामों के लिए आकलन मानदंड**	**लिखित परीक्षा के अंक**	**व्यवहारिक परीक्षा के अंक**	**प्रोजेक्ट के अंक**	**मौखिक परीक्षा के अंक**
	कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखने में	14	49	-	7
पीसी 1	स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में	3	5	-	1
पीसी 2	सही तरीके से उठाने और संभालने की प्रक्रियाओं का प्रयोग करने में	2	5	-	1
पीसी 3	अपशिष्ट को कम करने और निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे के निपटान के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने में।	2	3	-	1
पीसी 4	किसी की जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और/या सफाई को पूरा करने में	2	10	-	1
पीसी 5	अधिकृत कर्मियों को किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में	1	3	-	0.5
पीसी 6	सुनिश्चित करने में कि मशीन गार्ड सही जगह में हैं	2	3	-	0.5
पीसी 7	आरामदायक स्थिति में काम करें और सही मुद्रा बनाए रखने में	1	10	-	0.5
पीसी 8	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	1	10	-	1
	एनओएस योग	**14**	**49**	**-**	**7**

AMH/N0104: उद्योग, नियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें					
पीसी	**परिणामों के लिए आकलन मानदंड**	**लिखित परीक्षा के अंक**	**व्यवहारिक परीक्षा के अंक**	**प्रोजेक्ट के अंक**	**मौखिक परीक्षा के अंक**
	उद्योग, नियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करने में	20	10		10
पीसी 1	संगठनात्मक मानकों, ग्रीनिंग समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों,कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में।	2	1	-	1
पीसी 2	अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करें और उनका पालन करें और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में	2	1	-	1
पीसी 3	अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप	2	1	-	1

	संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने में होने में और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में.				
पीसी 4	स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही ढंग से संभालना और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में	3	2	-	2
पीसी 5	किसी की जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करें और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में ।	3	1	-	1
पीसी 6	असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में	2	1	-	1
पीसी 7	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	2	1	-	1
पीसी 8	विभिन्न डिज़ाइन सॉफ़्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ़्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में	2	1	-	1
पीसी 9	डिजाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखी जानी चाहिए	2	1	-	1
	एनओएस योग	**20**	**10**		**10**
ए.एम.एच./एन **1947 कपड़े का मसौदा तैयार करना और काटना**					
पीसी	**परिणामों के लिए आकलन मानदंड**	**लिखित परीक्षा के अंक**	**व्यवहारिक परीक्षा के अंक**	**प्रोजेक्ट के अंक**	**मौखिक परीक्षा के अंक**
	सही ड्रेस फॉर्म की पहचान करना, मापने के उपकरण की सही प्रकार से हैंडिल करना , सही माप लेना, ड्राफ्टिंग की मूल बातें और आवश्यक उपकरण और कपड़े काटने की सही तकनीक और कपड़े काटने में शामिल करना	**20**	**70**	**-**	**10**
पीसी 1	ग्राहक के शरीर का माप या उपलब्ध उत्पाद का माप लेंने में	2	8	-	1
पीसी 2	ड्राफ्टिंग के लिए सही उपकरण का इस्तमाल करने में	2	2	-	1

पीसी 3	गारमेंट के माप की सहायता पैटर्न पेपर पर परिधान के माप का निशान बनाये और मानक अनुसार पैटर्न बनाने में	2	20	-	1
पीसी 4	पैटर्न पेपर को माप के अनुसार काटने में	1	5	-	0.5
पीसी 5	कपड़ा काटने के लिए पेपर पैटर्न के कटे हुए पार्ट्स को रखने में	1	5	-	0.5
पीसी 6	कटिंग के लिए सही उपकरण का चयन करने में	2	1	-	1
पीसी 7	काटना शुरू करने से पहले सामग्री / कपड़े की लंबाई और चौड़ाई को मापने और पुष्टि करने में	2	2	-	0.5
पीसी 8	सामग्री कोई दोष या खराबी नहीं है सुनिश्चित करने में	2	6	-	1
पीसी 9	फैब्रिकको ग्रेन लाइन, डिज़ाइन, चेक या प्लेन आदि के अनुसार कपड़े को टेबल पर रखने में	2	5	-	0.5
पीसी 10	पैटर्न पेपर की मदद से विभिन्न परिधान के पार्ट्स को सटीकता के साथ काटने में	2	10	-	1
पीसी 11	कटिंग के समय फैब्रिक / सामग्री की कम से कम बर्बादी हो इस बात को सुनिश्चित करने में	1	2	-	1
पीसी 12	कटे हुए पार्ट्स को एक उपयुक्त बंडल में व्यवस्थित करें जिससे यह पता चले की कोई पार्ट्स मिश्रण नहीं है सुनिश्चित करने में	1	4	-	1
	एनओएस योग	**20**	**70**	**-**	**10**
ए.एम.एच./एन **1948 वस्त्र की सामग्री को घरेलू वस्तुओं से लिए सिलाई की प्रक्रिया को अंजाम देना**					
पीसी	**परिणामों के लिए आकलन मानदंड**	**लिखित परीक्षा के अंक**	**व्यवहारिक परीक्षा के अंक**	**प्रोजेक्ट के अंक**	**मौखिक परीक्षा के अंक**
	पूर्ण उत्पादों में सिलाई के घटक (कपड़ों की पोशाक और/या सामान्य घरेलू सामान)	**20**	**70**	**-**	**10**
पीसी 1	मशीन मैनुफेक्चर के निर्देश ,सिलाई और गारमेंट की आवश्यकता के अनुसार सेट करने में	1	5	-	1
पीसी 2	मशीन का नियंत्रण परिधान के लिए सिले जाने वाली सामग्री के लिए सेट करने में	3	7	-	2
पीसी 3	मशीन आवश्यकता के अनुसार सही ढंग से काम कर रही है इसके लिए टेस्ट रन करने और सुनिश्चित करने में	1	7	-	1
पीसी 4	सभी पैनलों को एक साथ सिलाई करके कटे हुए पार्ट्स को मिलाने में	2	24	-	1

पीसी 5	यदि आवश्यक हो तो हाथ से सिलाई करें (काज बनाना, बटन फिक्सिंग, हेमिंग, या बुनियादी कढ़ाई आदि) करने में	8	17	-	3
पीसी 6	बिल के लिए फाइनल कॉस्ट शीट बनाए	5	10	-	2
	एनओएस योग	**20**	**70**	**-**	**10**
ए.एम.एच./एन **1949निरक्षण कर के पुनः सुधर कर परिवर्तन करे**					
पीसी	**परिणामों के लिए आकलन मानदंड**	**लिखित परीक्षा के अंक**	**व्यवहारिक परीक्षा के अंक**	**प्रोजेक्ट के अंक**	**मौखिक परीक्षा के अंक**
	सिलाई के बाद अंतिम जांच करे और के लिए जरूरतों के अनुसार परिवर्तन करे और फिटिंग के सुधारों की पहचान करें	**12**	**42**	**-**	**6**
पीसी 1	फिटिंग को या तो ग्राकह पर चेक करे या माप से चेक करने में	15	12	-	2
पीसी 2	निर्देश अनुसार आवश्यक परिवर्तन को लेबल या टैग के साथ गारमेंट पर लगाने में	2	6	-	1
पीसी 3	ग्राहक की आवश्यक्ता अनुसार परिवर्तन करने में	5	24	-	3
	एनओएस योग	**12**	**42**	**-**	**6**
ए.एम.एच./एन 1950 जेंडरऔर पी.डब्ल्यू.डी. संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्य टेलर शॉप पर बनाए रखें					
पीसी	**परिणामों के लिए आकलन मानदंड**	**लिखित परीक्षा के अंक**	**व्यवहारिक परीक्षा के अंक**	**प्रोजेक्ट के अंक**	**मौखिक परीक्षा के अंक**
	जेडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें	6	21	-	3
पीसी 1	पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करें और लैंगिक समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) की सुरक्षा सुनिश्चित करने में ।	0.5	5	-	0.5
पीसी 2	सभी उपकरण जैसे सिलाई मशीन, कैंची, कैंची आदिसंभालें और ग्राहक के ज्ञान के लिए दुकान में सुरक्षा साइनेज भी स्थापित करने में	1	4	-	0.5
पीसी 3	दुकान पर आयोजित जेडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम	0.5	2	-	0.5
पीसी 4	स्वयं के जेंडर को पहचानने और जेडर भूमिका को स्वीकार कर के इसकी अवधारणाओं का आंतरिककरण करने और मॉक ड्रिल / निकासी प्रक्रियाओं में सक्रिय	2	5	-	1

	रूप से भाग लेने में ; कार्यस्थल पर आयोजित समूह चर्चा, जेडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए संवेदीकरण कार्यक्रम में प्रशिक्षण देने में				
पीसी 5	प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशामक या किसी अन्यआपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं को करने में सक्षम और आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन प्रक्रियाओं का पालन करने में	2	5	-	05
पीसी 6	कहे जाने पर प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशामक या किसी अन्य आपातकालीन की ट्रेनिंग की जिम्मेदारी लेने में				
	एनओएस योग	**6**	**21**	**-**	**3**

खंड 2

25. स्तर के साक्ष्य

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता /घटक का नाम:			
एनएस क्यूएफ डोमेन	**योग्यता/घटक का परिणाम**	**परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं**	**एनएस क्यूएफ स्तर**
प्रक्रिया	व्यक्ति को बुनियादी वस्त्रों, कुशन कवरों आदि के निर्माण के बारे में पता होना चाहिए और बुनियादी उद्योग के तैयार मानदंडों के अनुसार उनकी लागत को पूरा करना चाहिए।	स्व-नियोजित दर्जी को एक पेशेवर दर्जी के रूप में स्व-नियोजित होने के लिए प्रशिक्षित किया जाता है, जो अपने ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार कपड़े ,बनाए सामानों की सिलाई और मरम्मत कर सकता हो और अपनी आजीविका का प्रबंधन कर सकता हो और इसमें से व्यक्ति को मैनुअल, अर्ध-मैनुअल और और इलेक्ट्रिक मशीन पर सिलाई में प्रशिक्षित किया जाता है।	4
व्यावसायिक ज्ञान	निर्माण के चरण (पैटर्न बनाने, काटने, सिलाई आदि) और वस्त्रों के बुनियादी परिवर्तन, घर की साज-सज्जा और निर्मित वस्तुओं के बारे में व्यक्ति को पता होना चाहिए	स्व-नियोजित दर्जी को विभिन्न प्रकार के कपड़े का ज्ञान होना चाहिए जैसे (बुने हुए, गैर-बुने हुए, बुने हुए), ट्रिम और साथ ही सहायक उपकरण और उनके नाम का ज्ञान चाहिए बाजार और बाजार की कीमतों और बाजार में उपलब्धता का ज्ञान भी होना चाहिए	4

	माप लेने की प्रक्रिया, विभिन्न आकार के चार्ट, विभिन्न शैली के निर्माण का क्रम, हेमिंग आदि के बारे में व्यक्ति को पता होना चाहिए सुरक्षा प्रक्रियाओं को ध्यान में रखते हुए उपकरण, और मशीनरी जैसे धागे, बॉबिन, सेमी -मैनुअल सिलाई मशीन, परिधान के लिए आवश्यक, वस्तुओं के निर्माण, उनके रखरखाव, संचालन और संचालन का ज्ञान भी व्यक्ति को होना चाहिए लागत, बजट और कंपनी के मानदंडों का बुनियादी ज्ञान भी व्यक्ति को होना चाहिए ग्राहक के साथ व्यवहार करने का और बात चीत के कौशल पता व्यक्ति को होना चाहिए		
व्यावसायिक कौशल	व्यक्ति को सिलाई के पूर्व के काम जैसे लक्ष्य तिथियों और समय सीमा को पूरा करने के लिए प्रारंभिक कार्यों की योजना बना कर आयोजन करता है, ताकि कपडे की सिलाई करते समय एक सुचारू और बिना किसी बाधा के काम हो सके व्यक्ति उन ग्राहकों के साथ संबंधों का प्रबंधन करता है जो नाराज़ , निराश या भ्रमित हो सकते हैं, उनके साथ विश्वास और ग्राहक समझ का निर्माण करते हैं, वास्तविक माप या किसी अन्य परिवर्तन या परिवर्तनों को समायोजित करने के लिए आवश्यक आकार में उपयुक्त संशोधन के साथ ग्राहकों को समाधान का प्रस्ताव देने वाले माप संबंधी इनपुट को समझकर समर्थन करते हैं महत्वपूर्ण चिंताओं के क्षेत्र की पहचान करने के लिए उत्पाद, सामग्री, प्रक्रियाओं और तकनीकी विशिष्टताओं के बारे में व्यक्ति डोमेन जानकारी लागू करता हो	स्व-नियोजित दर्जी दुकान की क्षमता आधार पर दुकान नियम-आधारित निर्णय लेने की प्रक्रिया का पालन करता है	4

	व्यक्ति किसी भी गड़बड़ी से बचने के लिए सिलाई के दौरान आवश्यक सभी उपकरणों और उपकरणों को पहले ही व्यवस्थित कर लेता है और एक सुचारू वर्कफ़्लो रखता है और उनमें किसी भी दोष और उनके सुधार की पहचान करता है व्यक्ति कार्य क्षेत्र को आग, शॉट सर्किट आदि जैसे संभावित खतरों से मुक्त रखता है दुकान में लगाए जाने वाले स्वास्थ्य और सुरक्षा संकेतों की योजना बनाएं और उन्हें व्यवस्थित करें और स्वास्थ्य और सुरक्षा से संबंधित प्रक्रियाओं का पालन करें और सुनिश्चित करें कि ग्राहकों को ऐसी प्रक्रियाओं के बारे में जानकारी दी जाती है		
मुख्य कौशल	किसी भी घटना/दुर्घटना और हुई क्षति के स्तर का रिकॉर्ड व्यक्ति रखता है (इंस्पेक्शन शीट) निरीक्षण पत्रक और कंपनी द्वारा आवश्यक फॉर्मेटउपयुक्त तकनीकी प्रपत्र, जॉब कार्ड,और सभी महत्त्व दस्तावेज लिखें व्यक्ति भविष्य के संदर्भ के लिए रखे गए दस्तावेजों को पढ़ता और समझता हो माप के लिए नोट को संदर्भित करते समय समझता है और उसी के अनुसार कार्य करता है व्यक्ति मशीन और उपकरणों के सुरक्षित संचालन के बारे में लिखित निर्देश को पढ़ता और समझता है और दुकान में लगाए गए सुरक्षा संकेतों का पालन करता है, मशीन के संकेत की व्याख्या करता है और मैनुअल का बुनियादी अंग्रेजी में संचालन करता है	सेल्फ एम्प्लॉयड टेलर डेटा, उत्पाद विवरण, परिवर्तन, परिवर्तन, पैटर्न बनाने, सिलाई और ग्राहक के डेटाबेस के संदर्भ में, स्थानीय भाषा में भी ठीक से लिखता है	4
ज़िम्मेदारी	उसका काम नाप लेना, नाप के अनुसार कपड़े काटना और साधारण सिलाई मशीन की मदद से सिलाई करना होता है ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार	सेल्फ एम्प्लॉयड टेलर एक कुशल दर्जी है जो अनुकूलित भारतीय कपड़े बनाने में पारंगत होता है	4

	कपडे को फिट करने के लिए व्यक्ति सिले हुए ड्रेस सामग्री के परिवर्तन करता है अपनी सिख के लिए व्यक्ति स्वयं जिम्मेदार होता है		

विकल्प बी

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम :			
एनएसक्यूएफ डोमेन	**योग्यता/घटक का परिणाम**	**परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं**	**एनएसक्यूएफ स्तर**
प्रक्रिया			4
पेशेवर ज्ञान			
पेशेवर कौशल			
मुख्य कौशल			
ज़िम्मेदारी			

<u>खंड 3</u> आवश्यकता का प्रमाण

26	**इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित फायदा क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?**
आधार	
योग्यता की आवश्यकता	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने उद्योग से फीडबैक भी लिया, जिसे उन भूमिकाओं के संबंध में एकत्र किया गया था जिनके लिए योग्यता पैक विकास को प्राथमिकता दी जानी थी। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था जिसका उद्योग को लगता है कि वे सामना कर रहे हैं। एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने उसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5). उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण के लिए आधार नहीं देते हैं। मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों के लिए आधार नहीं दे सकता है. • प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता • मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस विकास पहल की जा रही है

	कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक 6.31% की वृद्धिशील मानव संसाधन आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण के लिए वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।
उद्योग प्रासंगिकता	एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने इसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5)
योग्यता का उपयोग	प्रेसमैन की कार्यदक्षता को संवारने में शामिल व्यक्तियों को एक एनएसक्यूएफ संरेखित प्रशिक्षण, पदधारियों को क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर कैरियर प्रगति के अवसर प्रदान करेगा। योग्यता-आधारित प्रशिक्षण कार्य-भूमिका में व्यावसायिकता को आत्मसात करेगा। एक महत्वपूर्ण और लगातार बढ़ने वाली नौकरी होने के नाते, पावर टिलर ऑपरेटर की नौकरी-भूमिका को स्कूली शिक्षा की व्यावसायिक शिक्षा धारा में अच्छी तरह से शामिल किया जा सकता है। क्वालिफिकेशन पैक प्रेसमैन की पूर्व शिक्षा की मान्यता के संचालन में भी सहायक होगा।

अनुमानित तेजी

QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान
सेल्फ एम्प्लॉयड टेलर	**अखिल भारतीय**	**अखिल भारतीय**	1000000

27	**सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित की जनि चाहिए**
28	**यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता/योग्यताएं एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं** कार्य शुरू करने से पहले एनएसडीसी स्वीकृत और अंडर-डेवलपमेंट क्यूपी की सूची की जांच की गई थी एनएसडीसी क्यूआरसी टीम ने भी इसकी पुष्टि की
29	**योग्यताओं की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यताओं को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें** कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है। आकलन के परिणामों की निगरानी करना नियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगी एक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

<u>खंड 4</u>
<u>प्रगति के साक्ष्य</u>

30	**इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?** कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है. आकलन के परिणामों की निगरानी नियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगी एक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं प्रेसमैन ऊर्ध्वाधर गतिशीलता के साथ फिनिशर पैकर के रूप में प्रगति कर सकता है।

जिस हद तक एक श्रमिक को प्रशिक्षित और शिक्षित किया जाता है, उसकी गतिशीलता पर प्रभाव पड़ता है। क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर गतिशीलता सुनिश्चित करने के लिए योग्यता पैक को इस तरह से तैयार किया गया है कि यह किसी

NSQF QUALIFICATION FILE

विशेष नौकरी की भूमिका के लिए सभी आवश्यक कौशल बताता है और समय के साथ कौशल का अभ्यास करने पर विकास स्तर में वृद्धि सुनिश्चित करता है। अनुभव के साथ एक प्रेसमैन भी उसी स्तर पर फिनिशर के रूप में काम कर सकता है।