

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

=-

योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण एवं प्रस्तुत करने वाले निकाय का नाम और पता:

अपैरल, मेडअप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल-
तीसरी मंजिल, फ्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त चेंबर -I,
भीकाजी कामा प्लेस,
अफ्रीका एवेन्यू,
नई दिल्ली -110066

जमा करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: श्रीमान अमित सिंह, श्रीमती प्रिया माथुर

कंपनी में स्थान : जॉइंट डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता, जॉइंट डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता
पता यदि ऊपर दिए गए विवरण से अलग है :

दूरभाष संख्या :9599929121, 8810692673

ईमेल पता :jdqs@sscamh.com, ddqs@sscamh.com

योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. योग्यता पैक अनुलग्नक -1
2. मॉडल पाठ्यचर्या अनुलग्नक -2
3. संबद्धता प्रोटोकॉल अनुलग्नक -3
4. उद्योग मान्यता अनुलग्नक -4

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षक योग्यता
- पाठ योजना
- सिद्धांत में प्रशिक्षण अवधि का वितरण/ व्यावहारिक घटक सारांश

1	योग्यता का शीर्षक	स्पेशलाइज़्ड सिलाई मशीन आपरेटर
2	क्यू.पी. कोड: ए.एम.एच/क्यू	ए.एम.एच/क्यू 2301, संस्करण 3.0
3	एन.सी. ओ और व्यवसाय	एन.सी. ओ -2015/8153.0103
4	योग्यता का उद्देश्य (ट्रेनिंग लम्बे समय के लिए है या कम समय के लिए है बताये)	योग्यता की प्रकृति योग्यता पैक (क्यूपी) योग्यता का मुख्य उद्देश्य इंक्यूबेशन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देश तय करने के लिए अवलंबी को प्रशिक्षित करना है।
5	बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (ए.एम.एच.एस.एस.सी)
6	बॉडी जो की योग्यता के लिए मान्यता	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (ए.एम.एच.एस.एस.सी)

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	प्रदान करेगी	
7	अगर जरूरी है तो क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, (यदि हाँ, तो एक प्रतिलिपि संलग्न करें)	हाँ (अनुबंध 3)
8	शिक्षा जो व्यसाय पाने का ज्ञान प्रदान करती है	सिलाई
9	काम का विवरण	एक स्पेशलाइज्ड सिलाई मशीन ऑपरेटर कपड़ों पर विभिन्न प्रकार के टांके लगाने के लिए, विशेष सिलाई मशीन के संचालन के लिए जिम्मेदार है
10	लाइसेंस या प्रशिक्षण	लागू नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकताएँ (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं
12	एन.एस.क्यू.एफ.में योग्यता का स्तर	स्तर 4
13	योग्यता को पूरी तरह से प्रशिक्षण/सीखने का अपेक्षित समय	420 घंटे (थ्योरी : 150,-प्रैक्टिकल:270)
14	इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची	संलग्न है
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या अनुशंसाएँ और न्यूनतम आयु	• 11वीं कक्षा पास बिना किसी अनुभव के (या) • 3 वर्षीय डिप्लोमा (10वीं के बाद) का पहला वर्ष पूरा किया हो और बिना किसी अनुभव के नियमित डिप्लोमा कर रहा हो (या) • 10वीं कक्षा पास और बिना किसी अनुभव के 1 वर्षीय एनटीसी/एनएसी (या) 8वीं कक्षा पास प्लस 2 साल का एनटीसी प्लस 1 साल का

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

		एनएसी बिना किसी अनुभव के (या) 8वीं पास प्लस 1 साल का एनटीसी प्लस 1 साल का एनएसी प्लस सीआईटीएस बिना किसी अनुभव के (या) 10वीं कक्षा उत्तीर्ण और निरंतर स्कूली शिक्षा प्राप्त कर रहा हो (या) 2 वर्ष के प्रासंगिक अनुभव के साथ 10वीं कक्षा पास (या) 5वीं कक्षा पास के रूप में न्यूनतम शिक्षा के साथ एनएसक्यूएफ स्तर 3.0 की पिछली प्रासंगिक योग्यता (या) - एनएसक्यूएफ की पिछली प्रासंगिक योग्यता 1 वर्ष के प्रासंगिक अनुभव के साथ स्तर 3.5 न्यूनतम आयु: 18 वर्ष
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	सैंपलिंग कोऑर्डिनेटर
17	आर पी एल की व्यवस्था रिकॉग्नेशन ऑफ़ प्रायर लर्निंग	आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगा जैसे ऐ। एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है। एएमएचएसएससी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास परिधान क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव है और प्रमाणित होने के इच्छुक है। ऐसे उम्मीदवार अपने कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए एएमएचएसएससी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें आरपीएल प्रक्रिया का विवरण एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वार्ड के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश है.
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां जाना जाता हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	अभी तक नहीं हुआ

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

19	योग्यता की पुन्हा समीक्षा की तिथि 17/11/2025 योजनाबद्ध तरीके से			
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक			
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड/एनओएस/सीखने के परिणाम	अनिवार्य/वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल और सॉफ्ट स्किल्स)	अनिवार्य	30	4
(ii)	एएमएच/एन0102. कार्य क्षेत्र, औजारों और मशीनों को बनाए रखना और कार्य भूमिकाओं को हरित बनाना	अनिवार्य	30	4
(iii)	एएमएच/एन0103. जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें	अनिवार्य	30	4
(iv)	एएमएच/एन2301। एक विशेष सिलाई मशीन का उपयोग करके विभिन्न प्रकार के टांके लगाएं	अनिवार्य	180	4
(v)	एएमएच/एन2302. सिलाई के काम में गुणवत्ता हासिल करने में योगदान दें	अनिवार्य	90	4
(vi)	रोज़गार कौशल	अनिवार्य	60	4
	कुल		420	

21	मूल्यांकन करने वाले निकाय: एएमएचएसएससी संबद्ध मूल्यांकन निकाय। 1. नवृत्ति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड 2. कौशल मंत्र 3. मेथड्स अपैरल कंसल्टेंसी इंडिया प्राइवेट लिमिटेड 4. फैशन फ्यूचर्स 5. अमृत स्किल्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड 6. एसएससी इंडिया एलएलपी 7. एडुवेंटेज प्राइवेट लिमिटेड 8. करियर प्वाइंट यूनिवर्सिटी व्यापक भौगोलिक क्षेत्र को कवर करने के लिए अधिक मूल्यांकन एजेंसियों को पैनेल में शामिल किया जा रहा है क्या मूल्यांकन निकाय आरपीएल मूल्यांकन के लिए जिम्मेदार होगा
22	आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन आगे ले कर जाएगा ? आरपीएल स्वीकृत योग्यता पैक पर आधारित होगा और, योग्यता पैक में उल्लिखित मूल्यांकन मानदंड और सामान्य एए स सी आई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित नौकरी की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा। नामांकित उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे
23	सम्पूर्ण मूल्यांकन नीति एक उल्लेख करे और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं। 1 परिचय 1.1 यह कार्यप्रणाली "निर्धारण निकायों और मूल्यांकनकर्ताओं" के लिए है ताकि उन्हें प्रशिक्षुओं के एएमएसएससी प्रमाणीकरण के लिए मूल्यांकन नीति की स्पष्ट समझ प्रदान की जा सके। 1.2 निर्धारणों के निष्पक्ष होने के लिए, निर्धारण निकायों को यह सुनिश्चित करना है कि मूल्यांकन प्रक्रिया वैध, विश्वसनीय, लचीली और निष्पक्ष है। राष्ट्रीय व्यावसायिक मानकों (एनओएस) के आधार पर विशिष्ट प्रशिक्षणों के लिए परिभाषित प्रशिक्षण समय और आवधिकता के संयोजन के साथ मूल्यांकन की योजना बनाई जानी है। मूल्यांकनकर्ताओं को यह सुनिश्चित करना चाहिए कि मूल्यांकन के निर्णयों में पर्याप्त साक्ष्य का संग्रह और मूल्यांकन शामिल है ताकि छात्र की क्षमता पर निर्णय लिया जा सके। एक मूल्यांकन में छात्रों पर अनावश्यक मांग नहीं रखी जानी चाहिए जो उन्हें क्षमता का प्रदर्शन करने से रोक सकती हैं ए एम एच एस एस सी की मूल्यांकन नीति:

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	• प्रश्नो को योग्यता पैक और प्रत्येक एनओएस वेटेज के आधार पर बनाया जाता है • मूल्यांकन मानदंड प्रत्येक योग्यता पैक के लिए विकसित किए गए हैं जो की प्रत्येक (पीसी) और एन.ओ.एस आधार पर अंक दिए हैं • प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है, और गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक ट्रेनी को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं • उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल बनाया जाता है आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन किया जाता है
--	---

आर.पी.एल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल ही के मूल्यांकन के दस्तावेज़ संलग्न करें

और भी अन्य शीर्षक के दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें, यह जानकारी वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें

मूल्यांकन साक्ष्य

सारांश में "योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए एक ग्रीड को पूरा करें। ध्यान दें :- इस ग्रीड को योग्यता दस्तावेज़ के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन हैं

24. मूल्यांकन साक्ष्य

शीर्षक के घटक:

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
कार्य क्षेत्र, औजारों और मशीनों को बनाए रखना और कार्य भूमिकाओं को हरित बनाना	पी.सी-1. एक स्वच्छ और खतरा मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, मशीन और उपकरणों को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से रखे और पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में पी.सी-2. उठाने और संभालने की सही प्रक्रियाओं का उपयोग करने में पी.सी-3. वेस्टेज को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करें। कचरे को सुरक्षित रूप से निर्धारित स्थान पर डालें पी.सी-4. जिम्मेदारी और सहमति के साथ निर्धारित साफ सफाई की चल रही प्रक्रिया को आगे बढ़ाना पी.सी-5. किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त मशीन और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट प्राधिकृत कर्मियों को करने में

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	पी.सी-6. मशीन गार्ड सही जगह में हैं सुनिश्चित करने में पी.सी-7. एक आरामदायक स्थिति में काम करें और सही अवस्था बनाए रखने में पी.सी-8. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई मशीन और विधियों का उपयोग करने में
मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
प्रक्रिया से जुड़े खतरे और संभावित जोखिम, चिकित्सा आपात स्थिति और निकासी प्रक्रिया के लिए दिशानिर्देश; जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण	पी.सी-1. कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य डी.डब्ल्यू.सुरक्षा लिंग और पी , से संबंधित निर्देशों का पालन (विकलांग लोग)करने में । पी.सी-2. मॉक ड्रिल निकासी प्रक्रियाओं और एक सुरक्षित कार्य / स्थल से संबंधित समूह चर्चाओं में सक्रिय रूप से भाग लेने में पी.सी3. जेंडर और पी डी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण.डब्ल्यू संवेदीकरण कार्यक्रम कार्यस्थल पर आयोजित करने में पी.सी 4. प्रोटोकॉल के अनुसार सामग्री और उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करने में पी.सी5 प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशामक या किसी भी अन्य आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं को करने में सक्षम और आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन प्रक्रियाओं का पालन करने में पी.सी6 सुपरवाइज़र या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करें और लैंगिक समानता और पी.डब्ल्यू.डी. (विकलांग लोग) सुरक्षा सुनिश्चित करने में जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
सिलाई कार्यों के लिए तैयारी करना	पी.सी-1 कार्य क्षेत्र खतरों से मुक्त है सुनिश्चित करने में पी.सी-2 टेकपैक में दिए गए निर्देशों और विनिर्देशों नमूने की सिलाई

	करने में पालन करने में पी.सी -3 निर्देश अस्पष्ट होने पर कार्यों के बारे में अधिक जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रश्न पूछने में पी.सी -4 सहमत हों और अपने सुपरवाइज़र द्वारा दिए गए अपने कार्य लक्ष्यों की समीक्षा करें और यदि कोई आवश्यक हो, तो विशेष निर्देशों की जांच करने में पी.सी -5 तैयार और सुरक्षित उपकरणों की जाँच उपयुक्तता के अनुसार उनका उपयोग करने में पी.सी -6 सही पैटर्न और कार्य-सहायता का प्रयोग करने में पी.सी -7 उपयोग की जाने वाली सामग्री विनिर्देश मिलान को पूरा करती है: -1 एक उत्पाद 2 उत्पादों के भीतर की एक जोड़ी के बीच जहां लागू है, सुनिश्चित करने में पी.सी -8 जहाँ आवश्यकता हो वह सिलाई का परिक्षण करने में पी.सी -9 सुई और धागे की जांच करने में पी.सी -10 कपड़े/पार्ट्स को सही ढंग से चिह्नित किया गया है और टुकड़ों को आवश्यकता अनुसार काटा गया है जांचने में पी.सी -11 कपड़े के टुकड़े और अस्तर पिन किए जाने में या आवश्यकतानुसार एक साथ सिले जाने में पी.सी -12 दोष मुक्त सिलाई की टेस्ट सिलाई सुनिश्चित करने में पी.सी 13 कंपनी को गुणवत्ता और मानक के विषय में सूचित करने में पी.सी -14. दोषपूर्ण सामग्री और मशीनों के बारे में कंपनी रिपोर्टिंग प्रक्रियाओं का पालन करने में जो काम को प्रभावित करती हैं और संबंधित ऑपरेटर को तत्काल और सटीक रूप से सेवाओं को प्रभावि करने वाले जोखिमों/समस्याओं की रिपोर्ट करने में पी.सी -15. मशीन को सुरक्षित रूप से और दिशा निर्देशों के अनुसार चलने में पी.सी -16 एक सुचारू और तेज़ थ्रूपुट सुनिश्चित करने के लिए, सामग्री की स्थिति और लेआउट का अनुकूलन करने में पी.सी -17 सिलाई करने से पहले उपकरण की जाँच करें, जिसमें सही नियंत्रण, सही लगा हैं, सही सुई और धागा शामिल हैं जांचने में पी.सी -18 दिए गए विशेष निर्देश के अनुसार सीम और हेम से साथ सही क्रम और सामग्री से साथ ठीक सिलाई करने में पी.सी -19. दिए गए निर्देशों के अनुसार सिली गई वास्तु नाप लेबल और माँग के अनुसार ठीक है इसको सुनिश्चित और निरीक्षण करने में पी.सी -20 ग्राहक की माँग के अनुसार बदलाव करने में पी.सी -21 वेस्ट सामग्री को कम करने और उसको स्वीकृत तरीके से हटाने में
--	--

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	पी.सी-22 हाथ और मशीन के द्वारा ट्रिप्स को सीलने और लगाने में
मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एन ओ एस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
सिलाई कार्य में उत्पाद की गुणवत्ता प्राप्त को करने में योगदान करें	पी.सी-1 विशिष्टताओं के आधार पर आवश्यक सामग्री की पहचान करने और उसका उपयोग करने में पी.सी-2 जब सामग्री कंपनी के गुणवत्ता मानकों के अनुरूप न हो तो आवश्यक कार्रवाई करने में पी.सी-3 पहचानी गई दोषपूर्ण सामग्री और घटक भागों की रिपोर्ट करें और बदलें जो विनिर्देशन को पूरा नहीं करते हैं पी.सी-4. दोषों की पहचान करें और उन पर पुनः कार्य करने में पी.सी-5. काम को सुरक्षित रूप से और उस दर पर करने में, जो कार्य प्रवाह को बनाए रखता है पी.सी-6. जब उत्पादन क्षेत्रों के काम में बाधा आती है तब जिम्मेदार व्यक्ति को रिपोर्ट करने में पी.सी-7. कार्य-प्रगति-पर-हैं का परीक्षण, सॉर्ट, ट्रैक फ्रीड और जांच करने में पी.सी 8. निर्देशों के अनुसार विशिष्ट अंतराल पर गुणवत्ता जांच करने में पी.सी-9. सिलाई के दौरान अनुमत सहनशीलता लागू करने में पी.सी-10 यह सुनिश्चित करने के लिए समायोजन करें की सिलाई दिए गए निर्देश से मेल खाती है पी.सी-11 दागदार, क्षतिग्रस्त और गलत तरीके से बनाए गए घटक के भागों की पहचान करें; और संबंधित कर्मियों को इनकी रिपोर्ट करें और सुधार के लिए उचित कार्रवाई करने में पी.सी -12 आवश्यक उत्पादकता और गुणवत्ता स्तर बनाए रखने में पी.सी -13 दस्तावेजों को पूरा सही बना कर रखने में

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
- रोजगार योग्यता कौशल का परिचय - संवैधानिक मूल्य - नागरिकता 21वीं सदी में एक पेशेवर बनना - बुनियादी अंग्रेजी कौशल - करियर विकास और लक्ष्य निर्धारण - संवाद कौशल - विविधता और समावेशन - वित्तीय और कानूनी साक्षरता - आवश्यक डिजिटल कौशल	रोजगार कौशल का परिचय योग्य होने के लिए, व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए: पीसी1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करने में पीसी2. सीखने और रोजगारपरक पोर्टलों की पहचान और अन्वेषण करने में संवैधानिक मूल्य - नागरिकता पीसी3. संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानने में, जिसमें नागरिक अधिकार और कर्तव्य, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि और व्यक्तिगत मूल्य और नैतिकता जैसे ईमानदारी, अखंडता, देखभाल और दूसरों का सम्मान करना आदि

• उद्यमिता • ग्राहक सेवा • शिक्षता और नौकरियों के लिए तैयार होना	शामिल हैं। पीसी4 पर्यावरणीय रूप से स्थायी प्रथाओं का पालन करने में 21 वीं सदी में एक पेशेवर बनना पीसी5 रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचानने में पीसी6 व्यक्तिगत और पेशेवर जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे स्व-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करने में। बुनियादी अंग्रेजी कौशल पीसी7. अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर रोज़मर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेज़ी का उपयोग करने में पीसी8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझने में पीसी9. अंग्रेजी में छोटे संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें करियर विकास और लक्ष्य निर्धारण पीसी10 नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझने में पीसी11 योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करने में संचार कौशल पीसी12 विभिन्न सेटिंग्स में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करने में पीसी13 एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करने में विविधता और समावेशन पीसी14 सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ उचित रूप से संवाद और व्यवहार करने में पीसी15 पीओएसएच अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को उठाने में वित्तीय और कानूनी साक्षरता पीसी16 आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करने में पीसी17 सुरक्षित रूप से ऑफ़लाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करने में पीसी18 वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करने और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करने में पीसी19 प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करें और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का
--	--

	उपयोग करने में आवश्यक डिजिटल कौशल पीसी20 डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और बुनियादी इंटरनेट संचालन सुरक्षित और सुरक्षित रूप से करने में पीसी21 प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग टूल का उपयोग करने में पीसी22 वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करने में उद्यमशीलता पीसी23 विभिन्न प्रकार के उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करें और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करने में पीसी24 मार्केटिंग उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4पी पर विचार करते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करने में पीसी25 संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए वित्त पोषण के स्रोतों की पहचान करने में, अनुमान लगाने और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधाओं को कम करने में ग्राहक सेवा पीसी26 विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करने में पीसी27 पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों को पहचानें और उनका जवाब देने में। पीसी28 उचित स्वच्छता और संवारने के मानकों का पालन करने में शिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयार होने के लिए पीसी29 एक पेशेवर बायोडाटा (रिज्यूमे) बनाने में पीसी30 विश्वसनीय ऑफ़लाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोज़गार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की तलाश करने में पीसी31 आवश्यकता के अनुसार ऑफ़लाइन / ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके पहचान की गई नौकरी के उद्घाटन के लिए आवेदन करने में पीसी32. भर्ती और चयन के दौरान सवालों का विनम्रता से, स्पष्टता और विश्वास के साथ उत्तर देने में पीसी33 शिक्षुता के अवसरों की पहचान करने और दिशा-निर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	ऑफ़लाइन मूल्यांकन (आवश्यक उपकरणों के साथ)

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

सफल - असफल

जॉब रोल: स्पेशलाइज्ड सिलाई मशीन आपरेटर**योग्यता पैक:-** एएमएच/क्यू2301 संस्करण 3.0**सेक्टर स्किल काउंसिल :-** अपैरल मेड अप्स एन्ड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल**मूल्यांकन दिशानिर्देश :-**

1. प्रत्येक योग्यता पैक के लिए मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पी.सी.) को एन.ओ.एस. में इसके महत्व के आनुपातिक अंक दिए जाएंगे। एस.एस.सी. प्रत्येक पी.सी. के लिए थ्योरी और कौशल व्यावहारिक के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा
2. थ्योरी भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. मूल्यांकन सभी अनिवार्य एन.ओ.एस. के लिए आयोजित किया जाएगा, और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक / विकल्प एन.ओ.एस. / एन.ओ.एस. के सेट पर। परीक्षा / प्रशिक्षण केंद्र (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार)
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए थ्योरी भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र बनाएंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा / प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए कौशल व्यावहारिक के लिए अद्वितीय मूल्यांकन बनाएंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यू.पी. में न्यूनतम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की तलाश कर सकता है।

ए.एम.एच./एन. 0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों का रख रखाव बनाए रखें					
पी सी	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्राैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स
पीसी.1	एक स्वच्छ और खतरा मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, मशीन और उपकरणों को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से रखे और पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में	2	5		1
पीसी.2	उठाने और संभालने की सही प्रक्रियाओं का उपयोग करने में	2	5		1

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

पीसी.3	वेस्टेज को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करें. कचरे को सुरक्षित रूप से निर्धारित स्थान पर डालें	2	3		1
पीसी.4	जिम्मेदारी और सहमति के साथ निर्धारित साफ सफाई की चल रही प्रक्रिया को आगे बढ़ाने में	2	10		1
पीसी.5	किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त मशीन और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट प्राधिकृत कर्मियों को करने में	2	3		0.5
पीसी.6	मशीन गार्ड सही जगह में हैं सुनिश्चित करने में	2	3		1
पीसी.7	एक आरामदायक स्थिति में काम करें और सही अवस्था बनाए रखने में	1	10		0.5
पीसी.8	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई मशीन और विधियों का उपयोग करने में	1	10		1
	एनओएस योग	14	49		7
ए.एम.एच./एन. 0103: जेंडर और पी.डब्ल्यू.डी. जागरूकता के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्य स्थल बनाए रखें					
पी सी	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स
	उपकरण को सेटर रूम में रखें				
पीसी 1	कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा लिंग और पी.डब्ल्यू.डी.(विकलांग लोग) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में ।	4	2	-	1
पीसी 2	मॉक ड्रिल निकासी प्रक्रियाओं और एक सुरक्षित / कार्य स्थल से संबंधित समूह चर्चाओं में सक्रिय रूप से भाग लेने में	4	2	-	1
पीसी 3	कार्यस्थल पर आयोजित लिंग और पीडी .डब्ल्यू जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम आयोजितकरने में	4	2	-	1
पीसी	प्रोटोकॉल के अनुसार सामग्री और उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करने में	3	2	-	1
पीसी 5	प्राथमिक चिकित्सा अग्निशामक या किसी भी अन्य , आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं और आवश्यकतानुसार शटडाउन और निकासी के लिए संगठन प्रक्रियाओं को पूरा करने में सक्षम	4	2	-	1
पीसी 6	पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करने और जेंडर समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) सुरक्षा सुनिश्चित	3	2	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	करने में।				
	एनओएस योग	22	12		6
ए.एम.एच./एन. 2301: विभिन्न प्रकार के टांके लगाने के लिए एक विशेष सिलाई मशीन का उपयोग					
पी सी	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स
पीसी 1	कार्य क्षेत्र खतरों से मुक्त है सुनिश्चित करने में	1	2	-	0.5
पीसी 2	टेकपैक में दिए गए निर्देशों और विनिर्देशों नमूने की सिलाई करने में पालन करने में	1	2	-	0.5
पीसी 3	निर्देश अस्पष्ट होने पर कार्यों के बारे में अधिक जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रश्न पूछने में	1	1	-	0.5
पीसी 4	सहमत हों और अपने सुपरवाइज़र द्वारा दिए गए अपने कार्य लक्ष्यों की समीक्षा करें और यदि कोई आवश्यक हो, तो विशेष निर्देशों की जांच करने में	1	1	-	0.5
पीसी 5	मशीन की सुरक्षा और उसका उपयोग करने की जांच करने में	2	3	-	1
पीसी 6	सही पैटर्न और कार्य-सहायता का प्रयोग करने में	1	2	-	0.5
पीसी 7	उपयोग की जाने वाली सामग्री विनिर्देश मिलान को पूरा करती है: -1 एक उत्पाद 2 उत्पादों के भीतर की एक जोड़ी के बीच जहां लागू है, सुनिश्चित करने में	2	8	-	1
पीसी 8	जहाँ आवश्यकता हो वह सिलाई का परिक्षण करने में	1	3	-	0.5
पीसी 9	सुई और धागे की जांच करने में	1	1	-	0.5
पीसी 10	कपड़े/पार्ट्स को सही ढंग से चिह्नित किया गया है और टुकड़ों को आवश्यकता अनुसार काटा गया है जांचने में	1	2	-	0.5
पीसी 11	कपड़े के टुकड़े और अस्तर पिन किए जाने में या आवश्यकतानुसार एक साथ सिले जाने में	1	2	-	0.5

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 12	दोष मुक्त सिलाई की टेस्ट सिलाई सुनिश्चित करने में	2	3	-	1
पीसी 13	कंपनी को गुणवत्ता और मानक के विषय में सूचित करने में	1	4	-	0.5
पीसी 14	दोषपूर्ण सामग्री और मशीनों के बारे में कंपनी रिपोर्टिंग प्रक्रियाओं का पालन करने में जो काम को प्रभावित करती हैं और संबंधित ऑपरेटर को तत्काल और सटीक रूप से सेवाओं को प्रभावित करने वाले जोखिमों/समस्याओं की रिपोर्ट करने में	1	1	-	0.5
पीसी 15	मशीन को सुरक्षित रूप से और दिशा निर्देशों के अनुसार चलाने में	1	2	-	0.5
पीसी 16	एक सुचारू और तेज़ थ्रूपुट सुनिश्चित करने के लिए, सामग्री की स्थिति और लेआउट का अनुकूलन करने में	1	2	-	0.5
पीसी 17	सिलाई करने से पहले उपकरण की जाँच करें, जिसमें सही नियंत्रण, सही लगा हैं, सही सुई और धागा शामिल हैं जांचने में	1	2	-	0.5
पीसी 18	दिए गए विशेष निर्देश के अनुसार सीम और हेम से साथ सही क्रम और सामग्री से साथ ठीक सिलाई करने में	2	25	-	1
पीसी 19	दिए गए निर्देशों के अनुसार सिली गई वास्तु नाप,लेबल और माँग के अनुसार ठीक है इसको सुनिश्चित और निरीक्षण करने में	3	12	-	1
पीसी 20	ग्राहक की मांग के अनुसार बदलाव करने में	1	9	-	0.5
पीसी 21	वेस्ट सामग्री को कम करने और उसको स्वीकृत तरीके से हटाने में	1	1	-	0.5
पीसी 22	हाथ और मशीन के द्वारा ट्रिम्स को सीलने और लगाने में	1	10	-	1
	एनओएस योग	28	98	-	14

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

ए.एम.एच./एन. 2302: सिलाई कार्य में गुणवत्ता प्राप्त करने के लिए योगदान					
पी सी	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्राैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाईवा मार्क्स
पीसी 1	विशिष्टताओं के आधार प आवश्यक सामग्री की पहचान करने और उसका उपयोग करने में	2	3	-	1
पीसी 2	जब सामग्री कंपनी के गुणवत्ता मानकों के अनुरूप न हो तो आवश्यक कार्रवाई करने में	1	3	-	2
पीसी 3	पहचानी गई दोषपूर्ण सामग्री और घटक भागों की रिपोर्ट करने में और बदलने में जो विनिर्देशन को पूरा नहीं करते हैं	1	3	-	1
पीसी 4	दोषों की पहचान करें और उन पर पुनः कार्य करने में	2	10	-	2
पीसी 5	काम को सुरक्षित रूप से और उस दर पर करने में, जो कार्य प्रवाह को बनाए रखने में	1	4	-	1
पीसी 6	जब उत्पादन क्षेत्रों के काम में बाधा आती है तब जिम्मेदारव्यक्ति को रिपोर्ट करने में	1	1	-	1
पीसी 7	कार्य-प्रगति-पर-है का परीक्षण, सॉर्ट, ट्रैक फ्रीड और जांच करने में	2	4	-	1
पीसी 8	निर्देशों के अनुसार विशिष्ट अंतराल पर गुणवत्ता जांच करने में	1	4	-	1
पीसी 9	सिलाई के दौरान अनुमत सहनशीलता लागू करने में	1	3	-	1
पीसी 10	यह सुनिश्चित करने के लिए समायोजन करे की सिलाई दिए गए निर्देश से मेल खाती है	1	4	-	2
पीसी 11	दागदार, क्षतिग्रस्त और गलत तरीके से बनाए गए घटक के भागों की पहचान करें; और संबंधित कर्मियों को इनकी रिपोर्ट करे और सुधार के लिए उचित कार्रवाई करने में	5	15	-	5
पीसी 12	आवश्यक उत्पादकता और गुणवत्ता स्तर बनाए रखने में	1	4	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 13	दस्तावेजीकरण पूरा करें और बनाए रखें	1	2	-	1
	एनओएस योग	20	60	-	20

डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102 रोजगार कौशल (60 घंटे)					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी के अंक	प्राैक्तिकल के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	रोजगार योग्यता कौशल का परिचय	1	1	0	0
पीसी 1	विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करें				
पीसी 2	शिक्षा प्रदान करने वाले और रोजगार योग्यता के पोर्टल्स को पहचानें और उनका अन्वेषण करें				
	संवैधानिक मूल्य – नागरिकता	1	1	0	0
पीसी 3	संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें, जिसमें नागरिक अधिकार और कर्तव्य, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि और व्यक्तिगत मूल्य और नैतिकता जैसे ईमानदारी, अखंडता, देखभाल और दूसरों का सम्मान करना आदि शामिल हैं।				
पीसी 4	पर्यावरण की दृष्टि से टिकाऊ प्रथाओं का पालन करें				
	21वीं सदी में एक पेशेवर बनना	2	4	0	0
पीसी 5	रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचानें				
पीसी 6	व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, महत्वपूर्ण और अनुकूल सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि जैसे 21 वीं सदी के कौशल का अभ्यास करें।				
	बुनियादी अंग्रेजी कौशल	2	3	0	0
पीसी 7	अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का प्रयोग करें				

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 8	अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझें				
पीसी 9	अंग्रेजी में संक्षिप्त संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें				
	करियर विकास और लक्ष्य निर्धारण	1	2	0	0
पीसी 10	नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझें				
पीसी 11	योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करें				
	संवाद कौशल	2	2	0	0
पीसी 12	विभिन्न परिस्थितियों में मौखिक और गैर-मौखिक संवाद शिष्टाचार और सक्रिय सुनने की तकनीकों का पालन करें				
पीसी 13	एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करें				
	विविधता और समावेशन	1	2	0	0
पीसी 14	सभी जेंडर और पीडब्लूडी के साथ उचित रूप से संवाद और व्यवहार करें				
पीसी 15	पी ओ एस एच अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को उठाएँ				
	वित्तीय और कानूनी साक्षरता	2	3	0	0
पीसी 16	आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें				
पीसी 17	सुरक्षित रूप से ऑफ़लाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें				
पीसी 18	वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करें और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करें				
पीसी 19	प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करें और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करें				
	आवश्यक डिजिटल कौशल	3	4	0	0
पीसी 20	डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और बुनियादी इंटरनेट संचालन को सुरक्षित और सुरक्षित रूप से करें				
पीसी 21	प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग टूल का उपयोग करें				
पीसी 22	वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की मूलभूत सुविधाओं का उपयोग करें				
	उद्यमिता	2	3	0	0
पीसी 23	विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करें और अनुसंधान के माध्यम से				

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करें				
पीसी 24	मार्केटिंग उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4पी को ध्यान में रखते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करें				
पीसी 25	संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए वित्त पोषण के स्रोतों की पहचान करें, अनुमान लगाएं और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधाओं को कम करें				
	ग्राहक सेवा	1	2	0	0
पीसी 26	विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें				
पीसी 27	पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों को पहचानें और उनपर प्रतिक्रिया दें।				
पीसी 28	उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें				
	शिक्षता और नौकरियों के लिए तैयार होना	2	3	0	0
पीसी 29	एक पेशेवर बायोडाटा बनाएं (रिज्यूमे)				
पीसी 30	विश्वसनीय ऑफ़लाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की तलाश करें।				
पीसी 31	आवश्यकता के अनुसार ऑफ़लाइन / ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके चिन्हित नौकरी के लिए आवेदन करें				
पीसी 32	भर्ती और चयन के दौरान, स्पष्टता और विश्वास के साथ विनम्रतापूर्वक प्रश्नों का उत्तर दें				
पीसी 33	शिक्षता के अवसरों की पहचान करें और दिशानिर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करें				
	एनओएस योग	20	30	0	0

शीर्षक/योग्यता का नाम /घटक:-		स्तर : 4	
एन एस क्यू एफ कार्यक्षेत्र	शिक्षा के परिणाम / घटक	एन एस क्यू एफ के स्तर से परिणाम कैसे सम्बंधित है व्याख्या करे	एन एस क्यू एफ स्तर
प्रक्रिया	विशिष्ट सिलाई मशीन ऑपरेटर गुणवत्ता को बरकरार रखते हुए दिए गए विनिर्देशों के अनुसार कपड़ों का उत्पादन करने के लिए कपड़ों पर विभिन्न प्रकार के टांके सिलने के लिए सिलाई मशीनों का संचालन करता है। वह विनिर्माण प्रतिष्ठानों में कार्यरत है। वह अंतिम असेंबली के लिए भागों को संरक्षित करने और अस्थायी रूप से सुरक्षित करने के लिए सामग्री के किनारों को काटता है, फीडिंग हॉपर या क्लैम्प होल्डर का उपयोग करके बटन, हुक, ज़िपर, फास्टनरों, या अन्य सामान को कपड़े से जोड़ता है। वह आइटम विनिर्देशों के अनुसार बटनहोल बनाने या मशीनों से निपटने, टेप, ट्रिम, एप्लाइक्स, या लोचदार को निर्दिष्ट कपड़ों या परिधान भागों से जोड़ता है। वह विभिन्न प्रकार के अटैचमेंट के लिए आवश्यक मशीनों पर खराब हो चुके पुर्जों को सुरक्षित रूप से और ठीक से बनाए रखता है, समायोजित करता है और बदल देता है।	एक विशेष सिलाई मशीन ऑपरेटर ऊष्मायन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देशों पर निर्णय लेने के लिए जिम्मेदार है।	4
व्यसाय की जानकारी	उसे परिधान उत्पादन प्रक्रिया, टांके, सीम, विशेष सिलाई मशीन, उसके पुर्जे और उसके संचालन के बारे में पता होना चाहिए। उसे सिलाई में होने वाले विभिन्न दोषों का ज्ञान होना चाहिए और उन्हें ठीक करने में सक्षम होना चाहिए। उसे पता होना चाहिए कि विभिन्न प्रकार के अटैचमेंट के लिए आवश्यक मशीनों पर खराब हो चुके हिस्सों को सुरक्षित रूप से कैसे ठीक किया जाए, समायोजित किया जाये या बदला जाए। वह कंपनी और उसके कामकाज से अवगत है जैसे प्रोटोकॉल बनाए रखना, लक्ष्य को कुशलतापूर्वक पूरा करना, और स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण कानून के तहत अपनी जिम्मेदारियों से अवगत है।	नौकरी धारक से हैचरी कल्याण नियमों, महत्वपूर्ण विशिष्ट सिलाई मशीन ऑपरेटर प्रबंधन प्रथाओं, तकनीकों, संगठनात्मक स्वास्थ्य और अन्य सुरक्षा नियमों, सफाई दिनचर्या लागू उपकरणों का बुनियादी ज्ञान होना चाहिए।	4
व्यसायीक कौशल	वह काम के लिए उपयुक्त निरीक्षण विधियों का उपयोग करता है, उपकरण भागों की पहचान करता है और उपकरण, वर्कस्टेशन स्थापित करता है और उपकरणों का परीक्षण करता है। वह दोषों की पहचान करता है, कपड़ों में इसके कारणों की पहचान करता है, परिधान घटकों में अनुमत सहनशीलता को लागू करता है, टांके में सुधार योग्य और गैर-सुधार योग्य दोष के बीच में अंतर करता है। वह अलार्म बजाता है, पहचानता है, मशीनरी और उपकरणों में खराबी की रिपोर्ट करता है और यदि संभव हो तो उन्हें ठीक करता है। वह सेवा की खराबी और रासायनिक रिसाव की पहचान करता है और रिपोर्ट करता है वह कार्य क्षेत्र को संभावित खतरों से मुक्त रखता है। वह सहायता के लिए पर्यवेक्षकों और अन्य अधिकृत कर्मियों को रिपोर्ट करता है। उसके पास अच्छी दृष्टि, आंख-हाथ-पैर का समन्वय, मोटर कौशल और दृष्टि (निकट दृष्टि, दूर दृष्टि, रंग दृष्टि, परिधीय दृष्टि, गहराई की धारणा और फोकस बदलने की क्षमता सहित) होनी चाहिए।	नौकरी धारक से व्यावहारिक कौशल को याद रखने और प्रदर्शित करने की अपेक्षा की जाती है जो प्रकृति में नियमित और दोहराव वाला होता है, और इसमें आवेदन की एक संकीर्ण सीमा होती है।	4
मुख्य कौशल	वह जहां लागू होता है वहां आवश्यक माप लिखता है कंपनी के निर्देशों, दिशानिर्देशों, प्रक्रियाओं और नियमों को पढ़ता है, अपने वरिष्ठों द्वारा उसे दिए गए तकनीकी पैक को पढ़ता है। वह लाइन प्रबंधकों से स्पष्टीकरण और सलाह मांगता है, सहकर्मियों के साथ मौखिक रूप से संवाद करता है वह लाइन मैनेजर को विसंगतियों को संदर्भित करता है और दूसरों से समस्याओं पर स्पष्टीकरण मांगता है। वह दूसरों को परिधान निर्माण और मशीन के बारे में प्रासंगिक जानकारी प्रदान करता है, काम की	नौकरी धारक के पास मूल कौशल होना चाहिए जिसमें शामिल होंगे: लेखन कौशल, पढ़ना कौशल, मौखिक और संचार (सुनना और बोलना)।	4

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए जरूरतों, आवश्यकताओं और निर्भरता का विश्लेषण करता है। वह स्थानीय भाषा में पढ़, लिख और संवाद कर सकता है। वह कंपनी की प्रक्रिया के आधार पर अपनी कार्य दिनचर्या की योजना और प्रबंधन करता है। वह कार्यस्थल पर आपात स्थितियों, दुर्घटनाओं या आग का जवाब देता है और परिसर को खाली कर देता है और ऐसा करते समय दूसरों की मदद करता है। वह शारीरिक फिटनेस, व्यक्तिगत स्वच्छता और अच्छी आदतों को महत्व देता है।		
जिम्मेदारी	एक विशेष सिलाई मशीन ऑपरेटर परिधान उद्योग में कपड़े/वस्त्रों पर विभिन्न प्रकार के टांके सिलने के लिए विशेष सिलाई मशीन के संचालन के लिए जिम्मेदार होता है। वह विशेष या स्वचालित सिलाई मशीन पर कार्य करता है, जैसे कि बटनहोल बनाना या उसके प्रबंधन द्वारा उसे प्रदान किए गए टेकपैक में विनिर्देशों के अनुसार बटन संलग्न करना। वह सिलाई मशीनों और उसके पुर्जों का रखरखाव, समायोजन, मरम्मत करता है। वह अपने सहयोगियों के साथ स्थानीय भाषा में पढ़ता है, लिखता है, संवाद करता है। वह कार्य क्षेत्र को संभावित खतरों से मुक्त रखता है। वह संगठन के प्रोटोकॉल और नियमों का पालन करने में सहायता के लिए पर्यवेक्षकों और अन्य अधिकृत कर्मियों को रिपोर्ट करता है।	नौकरी धारक करीबी पर्यवेक्षण के तहत काम करता है और एक निश्चित परिभाषित सीमा तक अपने स्वयं के काम के लिए केवल आंशिक जिम्मेदारी रखता है। वह एक कुशल कर्मचारी है जो पर्यवेक्षक के अधीन काम करता है और पर्यवेक्षक के निर्देशों को पढ़ने और समझने के बाद गतिविधियों को अंजाम देता है, जैसे हैचरी संचालन के लिए कार्य क्षेत्र तैयार करना और बनाए रखना, सुरक्षा और स्वच्छता सुनिश्चित करना और उपकरण रिकॉर्ड बनाए रखना	4

विकल्प बी

शीर्षक घटक का नाम/योग्यता/:			स्तर
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यताघटक का परिणाम/	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया			
पेशेवर ज्ञान			
पेशेवर कौशल			
मुख्य कौशल			
ज़िम्मेदारी			

NSQF QUALIFICATION FILE

1. **Qualification Title** : **Engineering in Automobile Engineering**

2. **Qualification Code** : **423101**

3. **Qualification Level** : **Diploma**

4. **Qualification Framework** : **NSQF**

5. **Qualification Structure** : **Engineering in Automobile Engineering**

6. **Qualification Outcome** : **Engineering in Automobile Engineering**

7. **Qualification Duration** : **3 Years**

8. **Qualification Entry Requirement** : **Engineering in Automobile Engineering**

9. **Qualification Exit Requirement** : **Engineering in Automobile Engineering**

10. **Qualification Assessment** : **Engineering in Automobile Engineering**

11. **Qualification Accreditation** : **Engineering in Automobile Engineering**

12. **Qualification Approval** : **Engineering in Automobile Engineering**

13. **Qualification Revision** : **Engineering in Automobile Engineering**

14. **Qualification Withdrawal** : **Engineering in Automobile Engineering**

15. **Qualification Termination** : **Engineering in Automobile Engineering**

16. **Qualification Suspension** : **Engineering in Automobile Engineering**

17. **Qualification Reinstatement** : **Engineering in Automobile Engineering**

18. **Qualification Renewal** : **Engineering in Automobile Engineering**

19. **Qualification Extension** : **Engineering in Automobile Engineering**

20. **Qualification Cancellation** : **Engineering in Automobile Engineering**

21. **Qualification Revocation** : **Engineering in Automobile Engineering**

22. **Qualification Appeal** : **Engineering in Automobile Engineering**

23. **Qualification Complaint** : **Engineering in Automobile Engineering**

24. **Qualification Grievance** : **Engineering in Automobile Engineering**

अनुभाग 3

आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उठाव क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?
आधार	
योग्यता की आवश्यकता	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने उद्योग से फीडबैक भी लिया, जिसे उन भूमिकाओं के संबंध में एकत्र किया गया था जिनके लिए योग्यता पैक विकास को प्राथमिकता दी जानी थी। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था जिसका उद्योग को लगता है कि वे सामना कर रहे हैं। एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने उसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5) उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण के लिए उधार नहीं देते हैं। मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों के लिए प्रमाण नहीं दे सकता है • प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता • मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस विकास पहल की जा रही है कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक 6.31% की वृद्धिशील मानव संसाधन आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण में वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।
इंडस्ट्री संबद्धता	
कालीफिकेशन का उपयोग	स्किल गैप स्टडी की रिपोर्ट जो की इंडस्ट्री के लिए बनाई गई और साथ ही दूसरे शोध डेटा की रिपोर्ट के आधार पर यह साबित नहीं होता है की यह बिलकुल सटीक अनुमान है • इंडस्ट्री के द्वारा दिये गए फीडबैक और उनकी माँग से एकबार फिर से यह नहीं माना जा सकता की is माँग की संख्या सही है • प्रशिक्षण की अवधि, और वर्तमान संभावित प्रशिक्षण की क्षमता • मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एल.एम.आई.एस विकास पहल की जा रही है कपड़े और टेक्स्टाइल के व्यसाय में रोजगार की संभावना 2022 कम से कम 21.54 मीलियन होगी और जो की 2013 से बढ़ कर 2022 6.31 % होगई है ,वर्ष में परिधानों के निर्माण के लिए 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।

NSQF QUALIFICATION FILE

अनुमानित उठाव	क्यू पी जॉब रोल का नाम	" राज्य जहाँ पर माँग है	" राज्य जहाँ पर माँग है	आने वाले 3 साला का अनुमान
	स्पेसलाईज्ड स्विंग मशीन ऑपरेटर	अखिल भारत	अखिल भारत	3000
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित किया जाना चाहिए			
28	योग्यता सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए? तथा यह सुनिश्चित करे की एन.एस.क्यू.एफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं - कार्य शुरू करने से पहले एन.एस.डी.सी की अंडर-डिवलपमेंट क्यूपी की सूची की जाँच की थी - एन.एस. डी. सी और क्यू आर सी संगठन ने भी इसको स्वकृति दी			
29	योग्यता की देख रेख की समीक्षा करने के लिए क्या तरीके हैं? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस स्थान पर योग्यता को संशोधित किया जाएगा? समीक्षा करने की प्रक्रिया को उल्लिखित करे ? - प्रशिक्षण संस्था के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है फीडबैक को एकत्रित करने के लिए और उसको लागू करने के लिए - आकलन के परिणामों की निगरानी करने के लिए - नौकरी लगने के बाद नियुक्ति कर्ता के द्वारा फीडबैक देना - एक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है			

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय से सम्बंधित जानकारी देने के लिए सबसे नवीनतम दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य जुड़े हुए दस्तावेज़ों का विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ जानकारी दे ।

SECTION 4**प्रगती के प्रमाण**

30	योग्यताओं के डिजाइन करने में क्या कदम उठाए गए हैं, या दूसरी योग्यताओं को सुनिश्चित करने के लिए की यह स्पष्ट रास्ता है इस क्षेत्र के लिए स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए करियर का नक्शा यहां दिखाएं जिस तरह से एक श्रमिक को प्रशिक्षित और शिक्षित किया जाता है, उसकी गतिशीलता प्रभावित होती है। यह सुनिश्चित करे की जो क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर योग्यता को बनाया गया है, और राज्यों को सभी आवश्यक कौशल बताता है विशेष नौकरी की भूमिका और कौशल विकास का स्तर समय के साथ कौशल का अभ्यास करते है स्पेसलाईज्ड स्विंग मशीन ऑपरेटर, सैंपलिंग कोऑर्डिनेटर के रूप में प्रगति कर सकता है वर्टिकल गतिशीलता के साथ।
----	---

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए उस विषय से सं और नवीनतम दस्तावेज़ संलग्न करें

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य जुड़े हुए दस्तावेज़ों का विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ जानकारी दे ।.